

微型气动研磨机

●高耐久型 / 精密型 / 静音・低振动型

-高耐久タイプ／精密タイプ／静音・低振動タイプ-

MAXHD101 (高耐久型)



■标准附件

- 固定销 ……1个
- 紧固扳手 ……1个
- 橡胶套 ……1个
- 快速接头 ……1个※
- 空气软管 ……1支※
- 加长管 ……1支※



※上述附件均已安装。

■用途

- 一般作业、去除毛刺。
- 寿命长，稳定性高，也可用于生产流水线作业。

■特点

- 紧固方式为固定销+扳手方式。
- 将轴承装入马达部位和先端部位2处，极大降低消耗，实现了良好的稳定性。
- 采用提高寿命的特殊叶片。(成形品)
- 通用性强，可对应任何材质的工件。
- 采用铝制机身，减轻了产品重量。

■供气压力

- 0.4~0.6MPa

■空气消耗量

- 200ℓ/minANR

MAXDS102 (精密型)



■标准附件

- 固定扳手 ……1个
- 紧固扳手 ……1个
- 快速接头 ……1个※
- 空气软管 ……1支※
- 加长管 ……1支※



※上述附件均已安装。

■用途

- 金属、精密金属的精加工。
- 最适合铜、铝、不锈钢等较软的工件研磨。

■特点

- 减轻重量，可准确地传递手感，进行细微作业。
- 采用提高寿命的特殊叶片。(成形品)
- 前端径细，夹具深度深。
- 芯部跳动精度高。

■供气压力

- 0.4~0.6MPa

■空气消耗量

- 200ℓ/minANR

MAXDSR103 (静音・低振动型)



■标准附件

- 固定扳手 ……1个
- 紧固扳手 ……1个
- 快速接头 ……1个※
- 空气软管 ……1支※
- 加长管 ……1支※



※上述附件均已安装。

■用途

- 去除毛刺、模具加工。

■特点

- 通过使用聚氨酯护套，极大地减少了振动，消音效果尤为显著。
- 采用提高寿命的特殊叶片。(成形品)

■供气压力

- 0.4~0.6MPa

■空气消耗量

- 200ℓ/minANR

型号	最高转速 (min ⁻¹)	适用 磨头柄径	磨头 安装用工具	夹持深度 (mm)	全长 (mm)	外径 (mm)	重量 (g)	噪音 (dBA)	排气方式	单价(元) 1把
MAXHD101	60,000	φ3	固定销 紧固扳手	30	155	16	130	78	后方	请询价 ☎ P.28
MAXDS102				28	133	16	110			
MAXDSR103				30	133	18	120			

①提供气动研磨机维修服务，如有需要，敬请来电垂询。

②此类产品中有标准附件。

③使用过程中，为确保气动研磨机的长期稳定使用，须进行注油等日常维护。

④另售维护专用空气软管。(P.791)

选择表 ☎ P.782



Order
订货范例

MAXHD101

型号



Example
使用范例



Delivery
交货期

库存品

- ①隔日上海发货 ☎ P.22
- (17:00前订购的库存品可当日发货。)
- ②20把以上交货期请另询。



Price
价格
元

■数量折扣表 (①数量减价未滿1分时会去)

数量	1	2~3	4~19	20~
折扣率	标准单价			另行报价→P.28

相关产品



电镀金刚石磨棒
☎ P.831



硬质合金旋转锉
☎ P.834



橡胶大和海绵砂轮(高速型)
☎ P.844



带柄砂轮
☎ P.838



带柄羊毛轮
☎ P.849



专用润滑油
☎ P.793