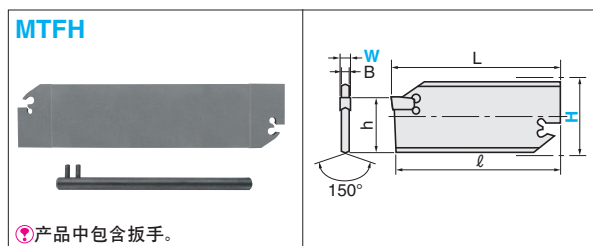


适用从易折曲的小零件的加工到六角棒类等的断续加工

突っ切り・溝入れ用工具(1コーナータイプ)

切断・切槽用工具(单刃型)

● 刀板 -ブレード-



MTFH32 — 3 MSL—4

型号 槽宽(W) 型号



● 隔日上海发货 P.22
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
● 7支以上交货期请另询。

■ 数量折扣表 (●数量减价未滿1分时舍去)

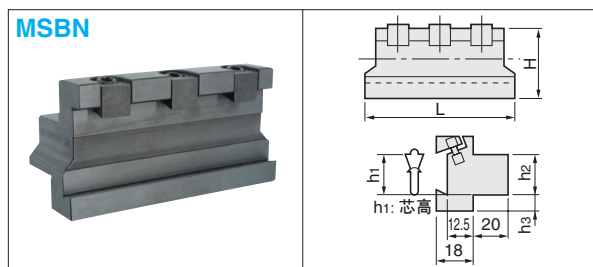
数量	1~2	3~4	5~6	7~
折扣率	标准单价	标准单价	标准单价	标准单价
			另行报价→P.28	

型号	槽宽 W	最大切入直径 h	B	L	使用刀片	适用工具	附属扳手	单价(元)
MTFH 32	2	40	25	1.6	149	148	MSBN20—32	1~2支
	3	100	25	2.4	149	148	MSBN25—32	1~2支
	4	100	25	3.4	149	148	MSBN25—32	1~2支

■ 附件

型号	部件名称	单价(元)
MSL—4	刀片拆装用扳手	1~2支

● 刀块 -ツールブロック-



MSBN20—32 MBWS30

型号 型号



● 隔日上海发货 P.22
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
● 7支以上交货期请另询。

■ 数量折扣表 (●数量减价未滿1分时舍去)

数量	1~2	3~4	5~6	7~
折扣率	标准单价	标准单价	标准单价	标准单价
			另行报价→P.28	

型号	h1	h2	h3	H	L	适用刀板	附属部件型号	单价(元)
MSBN20—32	20	20	13.5	50	100	MTFH32—□	压块 双头螺钉 扳手	1~2支
MSBN25—32	25	25	8.5	50	110	MTFH32—□	压块 双头螺钉 扳手	1~2支

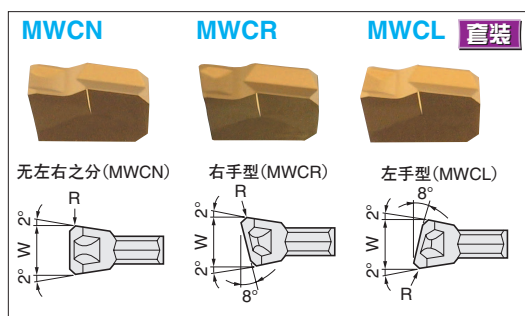
■ 附件

型号	部件名称	单价(元)
MBWS30	压块	1~2支
MWB8—20	双头螺钉	1~2支
MLHR40	扳手	1~2支

突っ切り・溝入れ用工具(1コーナータイプ)

切断・切槽用工具(单刃型)

● 刀片 -インサート-



■ 切削速度(推荐)

刀片材质	普通钢	软钢	调质钢	不锈钢
MWC□2T	50~230	50~250	50~150	50~200
MWC□3	100~230	120~250	60~150	80~200
MWC□4	100~230	120~250	60~150	80~200



MWCN2T — MC1030

型号



● 隔日上海发货 P.22
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
● 11套以上交货期请另询。

型号	材质	槽宽 W	方向	刃尖圆弧 R	适用刀板	1套 装入数	单价(元)
MWCN2T—MC1030	硬质合金涂层	2	无	0.15	MTFH32—2	10	1~2套 3~4套 5~10套
MWCR2T—MC1030		2	右	0.15	MTFH32—2	10	
MWCL2T—MC1030		2	左	0.15	MTFH32—2	10	
MWCN3—MC1030		3	无	0.2	MTFH32—3	10	
MWCR3—MC1030		3	右	0.2	MTFH32—3	10	
MWCL3—MC1030		3	左	0.2	MTFH32—3	10	
MWCN4—MC1030		4	无	0.2	MTFH32—4	10	
MWCR4—MC1030		4	右	0.2	MTFH32—4	10	
MWCL4—MC1030		4	左	0.2	MTFH32—4	10	

● 该产品以10个为单位进行销售。

1套 10个

切削条件 P.28