

丸線コイルスプリング ―WF(45%タワミ)・WL(40%タワミ)―

圆线螺旋弹簧

―WF(45%压缩量)・WL(40%压缩量)―



Order
订货范例

Catalog No.
WL 13-60



Delivery
交货期



库存品

隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥501时，请另询交货期。

■WF：Fmax.(容许压缩量)=L×45%

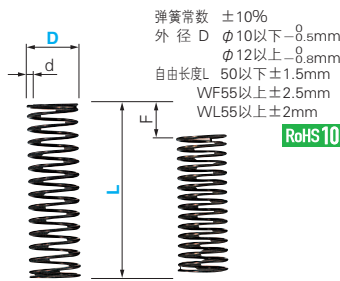
d	压紧长度	F max.	负载 N(kgf) max.	Catalog No. Type D—L
0.26	2	2.25	1.1{0.11}	WF 3—5*
0.32	5	4.5	2.2{0.22}	
0.32	5	6.7	3.2{0.33}	
0.35	7	9	4.4{0.45}	
0.35	7	11.2	5.5{0.56}	
0.4	13.2	13.5	6.6{0.67}	WF 4—5*
0.4	13.2	15.7	7.6{0.78}	
0.4	13.2	18	8.8{0.9}	
0.32	2.3	2.25	1.1{0.11}	
0.35	3.1	4.5	2.2{0.22}	
0.4	5.6	6.7	3.2{0.33}	WF 5—5*
0.4	5.6	9	4.4{0.45}	
0.45	9.9	11.2	5.5{0.56}	
0.45	9.9	13.5	6.6{0.67}	
0.5	16.5	15.7	7.6{0.78}	
0.5	16.5	18	8.8{0.9}	WF 6—5*
0.5	16.5	20	9.8{1.0}	
0.5	16.5	22.5	10.8{1.1}	
0.5	16.5	24.7	12.1{1.23}	
0.5	16.5	27	12.7{1.3}	
0.55	26.4	29.2	14.3{1.46}	WF 8—10
0.55	26.4	31.5	15.4{1.6}	
0.35	2	2.25	1.1{0.11}	
0.38	2.8	4.5	2.2{0.22}	
0.4	3.4	6.7	3.2{0.33}	
0.45	5.4	9	4.4{0.45}	WF 10—10
0.5	8.5	11.2	5.5{0.56}	
0.55	13.2	13.5	6.6{0.67}	
0.55	13.2	15.7	7.6{0.78}	
0.55	20.4	18	8.8{0.9}	
0.6	20.4	20	9.8{1.0}	WF 12—10
0.6	20.4	22.5	10.8{1.1}	
0.6	20.4	24.7	12.1{1.23}	
0.6	20.4	27	12.7{1.3}	
0.6	20.4	29.2	14.3{1.5}	
0.6	20.4	31.5	15.4{1.6}	WF 13—10
0.4	2.3	2.25	1.1{0.11}	
0.5	5	4.5	2.2{0.22}	
0.55	8	6.7	3.2{0.33}	
0.55	8	9	4.4{0.45}	
0.6	12	11.2	5.5{0.56}	WF 14—15
0.65	16	13.5	6.6{0.67}	
0.65	17	15.7	7.6{0.78}	
0.65	17	18	8.8{0.9}	
0.65	17	20	9.8{1.0}	
0.7	25.2	22.5	10.8{1.1}	WF 16—15
0.7	25.2	24.7	12.1{1.23}	
0.7	25.2	27	12.7{1.3}	
0.7	25.2	29.2	14.3{1.46}	
0.7	25.2	31.5	14.7{1.5}	
0.75	14.5	13.5	6.6{0.67}	WF 18—20
0.75	14.5	15.7	7.6{0.78}	
0.8	20	18	8.8{0.9}	
0.8	20	20	9.8{1.0}	
0.8	20	22.5	10.8{1.1}	
0.85	27.6	27	12.7{1.3}	WF 20—20
0.85	27.6	29.2	14.3{1.46}	
0.85	27.6	31.5	14.7{1.5}	
0.85	27.6	36	17.7{1.8}	
0.85	28.1	36	17.7{1.8}	

d	压紧长度	F max.	负载 N(kgf) max.	Catalog No. Type D—L
0.65	5	4.5	2.2{0.22}	WF 10—10
0.65	5	6.7	3.2{0.33}	
0.8	10.4	9	4.4{0.45}	
0.8	10.4	11.2	5.5{0.56}	
0.85	14	13.5	6.6{0.67}	
0.85	14	15.7	7.6{0.78}	WF 12—10
0.9	17.5	18	8.8{0.9}	
0.9	17.5	20	9.8{1.0}	
0.9	17.5	22.5	10.8{1.1}	
0.9	17.5	24.7	12.1{1.23}	
1.0	31	27	12.7{1.3}	WF 13—10
1.0	31	29.2	14.3{1.46}	
1.0	31	31.5	14.7{1.5}	
1.0	31	36	17.7{1.8}	
1.0	31	36	17.7{1.8}	
0.7	4.6	4.5	2.3{0.23}	WF 14—15
0.7	4.6	6.7	3.2{0.33}	
0.8	7.2	9	4.4{0.45}	
0.8	7.2	11.2	5.5{0.56}	
0.9	11.3	13.5	6.6{0.67}	
0.9	11.3	15.7	7.6{0.78}	WF 16—15
0.9	11.3	18	8.8{0.9}	
0.9	11.3	20	9.8{1.0}	
1.0	18	22.5	10.8{1.1}	
1.0	18	24.7	12.1{1.23}	
1.0	18	27	12.7{1.3}	WF 18—20
1.0	18	29.2	14.3{1.46}	
1.1	28.1	31.5	14.7{1.5}	
1.1	27.5	36	17.7{1.8}	
0.75	4.9	4.5	2.3{0.23}	WF 20—20
0.8	6	6.7	3.2{0.33}	
0.8	6	9	4.4{0.45}	
0.85	7.2	11.2	5.5{0.56}	
1.0	15	13.5	6.6{0.67}	
1.0	15	15.7	7.6{0.78}	WF 22—20
1.0	15	18	8.8{0.9}	
1.0	15	20	9.8{1.0}	
1.0	15	22.5	10.8{1.1}	
1.1	22	24.7	12.1{1.23}	
1.1	22	27	12.7{1.3}	WF 24—15
1.1	22	29.2	14.3{1.46}	
1.1	22	31.5	14.7{1.5}	
1.1	22	36	17.7{1.8}	
1.2	33.6	40.5	19.9{2.0}	
0.8	5.2	6.7	3.2{0.33}	WF 26—15
0.9	7.9	9	4.4{0.45}	
0.9	7.9	11.2	5.5{0.56}	
1.0	12	13.5	6.6{0.67}	
1.0	12	15.7	7.6{0.78}	
1.0	12	18	8.8{0.9}	WF 28—15
1.0	12	20	9.8{1.0}	
1.1	18.2	22.5	10.8{1.1}	
1.1	18.2	24.7	12.1{1.23}	
1.1	18.2	27	12.7{1.3}	WF 30—15
1.2	27.6	29.2	14.3{1.46}	
1.2	27.6	31.5	14.7{1.5}	
1.2	27.6	36	17.7{1.8}	
1.3	39.7	40.5	19.9{2.0}	

●负载的计算方法：负载＝弹簧常数×压缩量
(国际单位) N＝N/mm×Fmm
kgf＝kgf/mm×Fmm
(kgf＝N×0.101972)

●WF型的*符号表示两端面未进行研磨。
●压紧长度为参考值。
●并且会因生产批次不同而有一些偏差。
●使用次数：100万次
●产品概要 P.1449
●螺旋弹簧的使用方法与注意事项 P.1452

WF
WL



弹簧常数 ±10%
外径 D φ10以下－0.5mm
φ12以上－0.8mm
自由长度L 50以下±1.5mm
WF55以上±2.5mm
WL55以上±2mm

材质 相当于SWP

■弹簧常数

D	Type	WY	WR	WF	WL	WT	WM	WH	WB
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	12	13	14	15	16	17	18	19	20
20	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Fmax.	F=L×75%	F=L×60%	F=L×45%	F=L×40%	F=L×40%	F=L×35%	F=L×30%	F=L×25%	F=L×25%

■WL：Fmax.(容许压缩量)=L×40%

d	压紧长度	F max.	负载 N(kgf) max.	Catalog No. Type D—L
0.2	1.7	2	0.98{0.1}	WL 2—5*
0.26	5.2	4	2.0{0.2}	
0.26	5.2	6	2.9{0.3}	
0.29	9	8	3.9{0.4}	
0.29	9	10	4.9{0.5}	
0.3	10.8	12	5.9{0.6}	WL 3—5*
0.3	2.1	2	2.0{0.2}	
0.35	3.9	4	3.9{0.4}	
0.4	6.5	6	5.9{0.6}	
0.4	6.5	8	7.8{0.8}	
0.45	13	10	9.8{1.0}	WL 4—5*
0.45	13	12	11.8{1.2}	
0.45	13	14	13.7{1.4}	
0.5	21	16	15.7{1.6}	
0.5	21	16	15.7{1.6}	
0.35	2.1	2	2.0{0.2}	WL 5—5*
0.45	5	4	3.9{0.4}	
0.45	5	6	5.9{0.6}	
0.5	9	8	7.8{0.8}	
0.5	9	10	9.8{1.0}	
0.55	13.9	12	11.8{1.2}	WL 6—5*
0.55	13.9	14	13.7{1.4}	
0.6	21.6	16	15.7{1.6}	
0.6	21.6	18	17.7{1.8}	
0.6	21.6	20	19.6{2.0}	
0.6	21.6	22	21.6{2.2}	WL 7—5*
0.65	33	24	23.5{2.4}	
0.4	2.3	2	2.0{0.2}	
0.45	3.4	4	3.9{0.4}	
0.5	5	6	5.9{0.6}	
0.55	7.7	8	7.8{0.8}	WL 8—10
0.6	10.8	10	9.8{1.0}	
0.6	10.8	12	11.8{1.2}	
0.65	15.6	14	13.7{1.4}	
0.65	15.6	16	15.7{1.6}	
0.7	20	18	17.7{1.8}	WL 9—10
0.7	20	20	19.6{2.0}	
0.7	23.1	22	21.6{2.2}	
0.75	33	24	23.5{2.4}	
0.75	32.3	26	25.5{2.6}	
0.75	32.3	28	27.5{2.8}	WL 10—10
0.45	2.5	2	2.0{0.2}	
0.55	4.7	4	3.9{0.4}	
0.55	4.7	6	5.9{0.6}	
0.65	9	8	7.8{0.8}	
0.65	9	10	9.8{1.0}	WL 11—10
0.7	13.7	12	11.8{1.2}	
0.7	13.7	14	13.7{1.4}	
0.7	13.7	16	15.7{1.6}	
0.75	18.9	18	17.7{1.8}	
0.75	18.9	20	19.6{2.0}	WL 12—10
0.75	18.9	22	21.6{2.2}	
0.8	26.4	24	23.5{2.4}	
0.8	26.4	26	25.5{2.6}	
0.85	30.6	28	27.5{2.8}	
0.85	34.9	32	31.4{3.2}	WL 13—10
0.65	9	10	9.8{1.0}	
0.7	13.7	12	11.8{1.2}	
0.7	13.7	14	13.7{1.4}	
0.7	13.7	16	15.7{1.6}	
0.75	18.9	18	17.7{1.8}	WL 14—15
0.75	18.9	20	19.6{2.0}	
0.75	18.9	22	21.6{2.2}	
0.8	26.4	24	23.5{2.4}	
0.8	26.4	26	25.5{2.6}	
0.85	30.6	28	27.5{2.8}	WL 15—10
0.85	34.9	32	31.4{3.2}	
1.0	7.5	6	5.9{0.6}	
1.0	7.5	8	7.8{0.8}	
1.0	7.5	10	9.8{1.0}	
1.1	11	12	11.8{1.2}	WL 16—15
1.1	11	14	13.7{1.4}	
1.1	11	16	15.7{1.6}	
1.2	15.6	18	17.7{1.8}	
1.2	15.6	20	19.6{2.0}	
1.2	15.6	22	21.6{2.2}	WL 17—10
1.2	15.6	24	23.5{2.4}	
1.3	22.1	26	25.5{2.6}	
1.3	22.1	28	27.5{2.8}	
1.3	22.1	32	31.4{3.2}	
1.5	43.5	36	35.3{3.6}	WL 18—20
1.5	43.5	36	35.3{3.6}	
1.5	43.5	36	35.3{3.6}	
1.5	43.5	36	35.3{3.6}	
1.5	43.5	36	35.3{3.6}	

●负载的计算方法：负载＝弹簧常数×压缩量
(国际单位) N＝N/mm×Fmm
kgf＝kgf/mm×Fmm
(kgf＝N×0.101972)

●WL型的*符号表示两端面未进行研磨。
●压紧长度为参考值。
●并且会因生产批次不同而有一些偏差。
●使用次数：100万次
●产品概要 P.1449
●螺旋弹簧的使用方法与注意事项