

# 高刚性卸料板滚针导柱组件

—卸料板固定型—



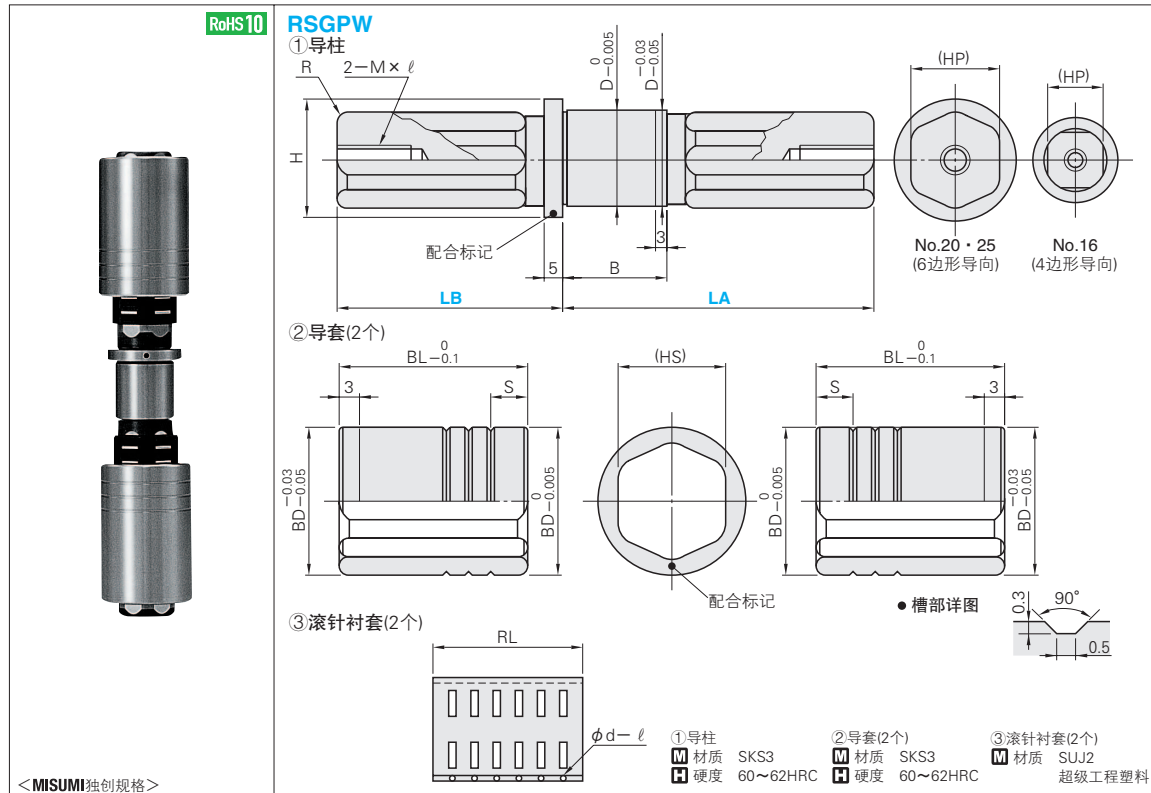
# 高刚性卸料板滚针导柱组件

—卸料板固定・单边滚针型—



ストリッパ  
ガイドプレート  
レジン  
エッジ

卸料板  
导柱  
导套



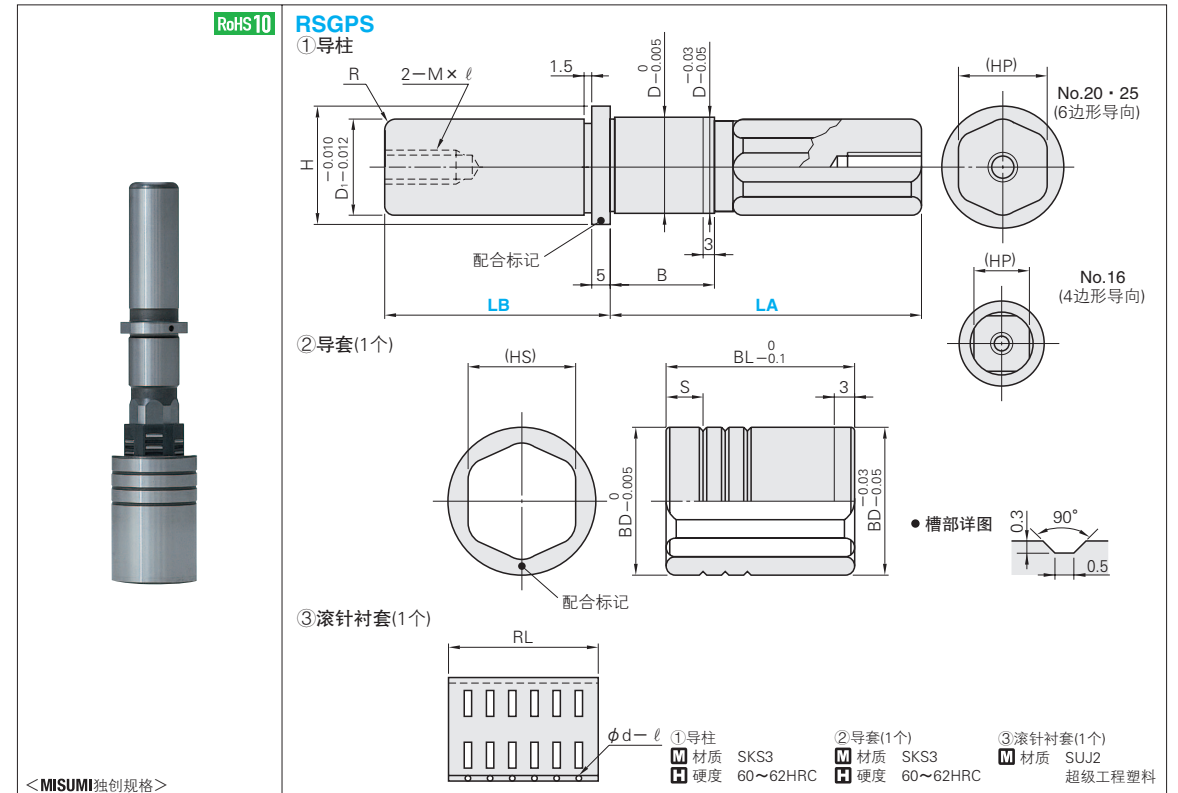
<MISUMI独创规格>

①导柱			②导套				③滚针衬套			Catalog No.		LA	LB				
D	B	R	M × l	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	槽数	RL	d	l	Type	No.	单位10mm	
16.5	16	1.5	M6 × 15	23	14.5	28	40	18.5	7	3	46	2.0	6.8	RSGPW	16	70	40~60
																80	40~70
																90	50~80
20.5	20	2	M8 × 20	27	19	34	50	23	7	3	46	2.0	6.8		20	80	50~70
																90	50~80
																100	60~90
25.5	25	3	M8 × 20	32	24	40	60	28	8	3	56	7.8	7.8		25	90	60~80
																100	60~90
																110	70~90

Order 订货范例 Catalog No. — LA — LB  
RSGPW 25 — 100 — 70

Delivery 交货期 12 天发货  
① 上海·广州发货  
② 数量 ≥ 21 时, 请另询交货期。

- 【注意事项】
- 滚针导柱的D尺寸比公称直径No.大+0.5mm, 请注意。
  - 使用时, 应使导柱凸缘部侧面与导套端面的配合标记及记号一致。(配合标记一致时的同轴度为3 μm以内)
  - 安装时, 确认导套的配合标记(端面)与导柱的凸缘部标记配合。
  - 请选择导柱的长度以免导套在位于冲压加工的上死点位置时从导柱脱离。
  - 请勿改造滚针导引。(否则, 可能达不到指定的精度及性能。)
  - 卸料板固定型导柱的特长及安装方法请参照P.923



<MISUMI独创规格>

①导柱			②导套				③滚针衬套			Catalog No.		LA	LB				
D	D <sub>1</sub>	B	R	M × l	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	槽数	RL	d	l	Type	No.	单位10mm
16.5	16	16	1.5	M6 × 15	23	14.5	28	40	18.5	7	3	46	2.0	RSGPS	16	70	40~60
																80	40~70
																90	50~80
20.5	20	20	2	M8 × 20	27	19	34	50	23	7	3	46	2.0		20	80	50~70
																90	50~80
																100	60~90
25.5	25	25	3	M8 × 20	32	24	40	60	28	8	3	56	7.8		25	90	60~80
																100	60~90
																110	70~90

Order 订货范例 Catalog No. — LA — LB  
RSGPS 25 — 100 — 70

Delivery 交货期 12 天发货  
① 上海·广州发货  
② 数量 ≥ 21 时, 请另询交货期。

- 【注意事项】
- 滚针导柱的D尺寸比公称直径No.大+0.5mm, 请注意。
  - 使用时, 应使导柱凸缘部侧面与导套端面的配合标记及记号一致。(配合标记一致时的同轴度为3 μm以内)
  - 安装时, 确认导套的配合标记(端面)与导柱的凸缘部标记配合。
  - 请选择导柱的长度以免导套在位于冲压加工的上死点位置时从导柱脱离。
  - 请勿改造滚针导引。(否则, 可能达不到指定的精度及性能。)
  - LB侧请使用高刚性钢球衬套(MBJH : P.912)·钢球衬套用导套(SGBBW : P.911)或精密级自润滑导套(P.921 · 922)。
  - 卸料板固定型导柱的特长及安装方法请参照P.923

### ■特长

通过将移动量较小的凸模固定板侧的导柱加工成圆形, 达到了成本低于RSGPW30%的目标。