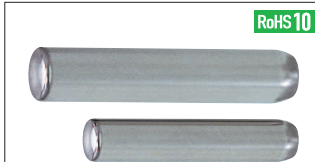
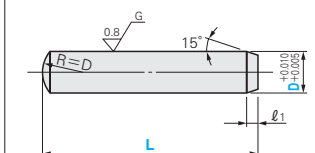




ノックピン 定位销

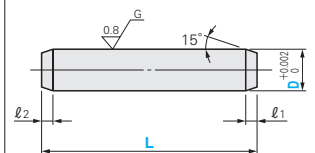


MS(直杆型)



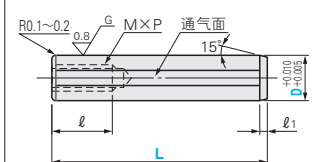
M 材质 SUJ2
H 硬度 58HRC~

MSV(高精度型)



M 材质 SUJ2
H 硬度 58HRC~

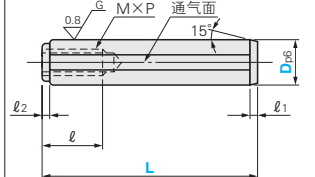
MSTP(带拉拔螺纹精密型)



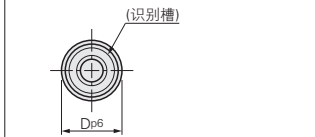
① D5・6且L尺寸为10时，螺纹底孔有时会贯通。

M 材质 SUJ2
H 硬度 58HRC~

MST(带拉拔螺纹p6型)



① D5・6且L尺寸为10时，螺纹底孔有时会贯通。



M 材质 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

① ℓ1、ℓ2尺寸为参考值。由于是外圆磨加工，有时会比下表所记尺寸要大。

ℓ1	Catalog No.		L															
	Type	D																
0.4	MS	1	6	8	10													
0.6		1.5	6	8	10													
1.0		2	6	8	10	15	20											
		2.5	6	8	10	15	20	25	30									
		3	6	8	10	15	20	25	30	35	40							
1.5		4	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50						
		5	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50						
2.0		6	8	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
2.5		8	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80		
3.0		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80			
3.5		12	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80					
		13	30	40	50	60	70	80										

ℓ1	ℓ2	Catalog No.		L												
		Type	D													
1.0	0.2	MSV	2	6	8	10										
1.5	0.5		3	8	10	15	20	25	30							
			4	10	15	20	25	30								
			5	10	15	20	25	30								
			6	10	15	20	25	30								
			8	20	30	40										
			10	30	40	50	60									

① 高精度型定位销是在恒温室内测量的。

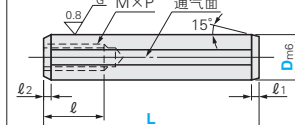
ℓ1	M P	ℓ	D	Catalog No.		L											
				Type	D												
1.5	3 × 0.5	*6	+0.010 +0.005	MSTP	5	10	15	20	25	30							
2.0	4 × 0.7	*8			6	10	15	20	25	30	35	40	50				
	5 × 0.8				8	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	
2.5	6 × 1.0	10			10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	
	8 × 1.25	12			20	30	40	50	60	70	80						
		13			40	50	60	70	80								
3.0	1.25	15			16	40	50	60	70								

① *D=5时，ℓ=6为参考值 ② *仅D=6、L=10时，ℓ=6

ℓ ₁	ℓ ₂	M P	ℓ	Dp6	Catalog No.		L											
					Type	D												
1.5	0.5	3 × 0.5	*6	+0.020 +0.012	MST	5	10	15	20	25	30							
2.0		4 × 0.7	*8															
	5 × 0.8	8		15		20	25	30	35	40	45	50	60	70	80			
	6 × 1.0	10		15		20	25	30	35	40	45	50	60	70	80			
2.5	1.0	8 × 1.25	15	+0.029 +0.018		12	20	30	40	50	60	70	80					
		13		40		50	60	70	80									
		16		40		50	60	70	80									
3.0	1.5	10 × 1.5	18	+0.035 +0.022		20	50 60 70 80											

① *D=5时，ℓ=6为参考值 ② *仅D=6、L=10时，ℓ=6

MSTM(带拉拔螺纹m6型)

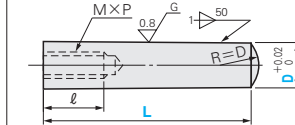


① D5・6且L尺寸为10时，螺纹底孔有时会贯通。



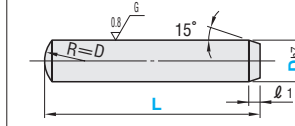
M 材质 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

MTT(带拉拔螺纹锥型)



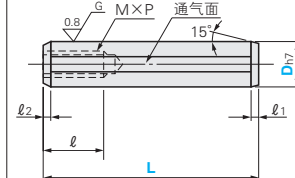
M 材质 SK4
H 硬度 45~50HRC

MSSH(直杆 h7 型)



M 材质 SUJ2
H 硬度 58HRC~

MSTH(带拉拔螺纹h7型)



① D5・6且L尺寸为10时，螺纹底孔有时会贯通。
D10且L尺寸为15时，螺纹底孔有时会贯通。

M 材质 SUJ2
H 硬度 45~50HRC

① ℓ1、ℓ2尺寸为参考值。由于是外圆磨加工，有时会比下表所记尺寸要大。

ℓ1	ℓ2	M P	ℓ	Dm6	Catalog No.		L											
					Type	D												
1.5	0.3	3 × 0.5	*6	+0.012 +0.004	MSTM	5	10	15	20	25	30							
2.0		4 × 0.7	*8			6	10	15	20	25	30	35	40	50				
	5 × 0.8	8		15		20	25	30	35	40	45	50	60	70	80			
2.5	6 × 1.0	10	10	15		20	25	30	35	40	45	50	60	70	80			
	1.0	+0.018 +0.007	12	20		30	40	50	60	70	80							
8 × 1.25			15	13		40	50	60	70	80								
3.0	1.5	10 × 1.5	18	+0.021 +0.008		16	40	50	60	70	80							
						20	50	60	70	80								

① *D=5时，ℓ=6为参考值 ② *仅D=6、L=10时，ℓ=6

M×P	ℓ	Catalog No.		L				
		Type	D					
5×0.8	9	MTT	8	30	40			
6×1.0	10		10	40	50			
			12	40	50			
8×1.25	14		13	50	60			
10×1.5	16		16		60	70		

ℓ_1	Dh7	型号		L					
		Type	D						
1.0	0 −0.010	MSSH	2	6	8	10	15		
	3		8	10	15	20			
1.5	0 −0.012		4	10	15	20			