

スプリングガイドリテーナ
弹簧导向保持器

スプリングユニット用フランジ
弹簧组件用法兰



コイルスプリング

螺旋弹簧

RoHS

SGC

材质

① AISI1215(相当于SUM23)
② SCM435

D	d	D1	B	M × P	H	S	l ₁	适用矩形螺旋弹簧 SW□				Catalog No.
								C	F	L-M-H B-G-Z-V	X	
6	—	4.5	2	M2.5 × P0.45	2.5	2	9.5	φ12	φ12	φ14	—	SGC 6-18 23 28
8	—	5.5	2.5	M3 × P0.5	3	3	8	φ14	φ16	φ18	φ20	SGC 8-20 30 40 50
10	—	7	3	M4 × P0.7	4	4	9	φ18	φ20	φ22	φ25	SGC 10-20 30 40 50 60
12	—	8.5	4	M5 × P0.8	5	4	10	φ22	φ25	φ27	—	SGC 12-20 30 40 50 60
14	—	10	4	M6 × P1.0	6	4	11	—	φ30	φ30	—	SGC 14-12 20 30 40 50 60
16	—	13	6	M8 × P1.25	8	5	13	φ27	φ35	φ35	φ35	SGC 16-18 30 60 80

D	d	D1	B	M × P	H	S	l ₁	适用矩形螺旋弹簧 SW□				Catalog No.
								C	F	L-M-H B-G-Z-V	X	
19	—	—	—	M10 × P1.5	10	5	17	φ30	—	φ40	φ40	SGC 19-28 40 60 80 100*
20	17	16	8	—	10	5	17	—	φ40	—	—	SGC 20-23 40 60 80 100*
23	—	—	—	—	12	8	22	—	—	φ50	—	SGC 23-30 40 60 80 100 120*
26	—	—	—	—	12	8	24	—	φ50	—	—	SGC 26-28 60 80 100* 120*
28	—	18	10	M12 × P1.75	12	12	22	—	—	φ60	—	SGC 28-30 40 60 80 100 120*
31	—	—	—	—	12	12	22	—	φ60	—	—	SGC 31-28 40 60 80 100* 120*
36	—	—	—	—	12	15	22	—	φ70	φ70	—	SGC 36-40 60 80 100* 120*

适用的矩形螺旋弹簧为外径尺寸。

Order
订货范例

Catalog No.
SGC 12-20

Delivery
交货期

■色 Catalog No.
■库存品

●隔日上海・广州发货 (P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。))

●数量≥201时, 请另询交货期。

■色 Catalog No.
9 天发货

●上海・广州发货

●数量≥201时, 请另询交货期。

RoHS

WUNT

●卸料螺栓 (MSB) P.845

●矩形螺旋弹簧 P.1449

材质

S45C

表面处理

四氧化三铁保护膜 (Fe3O4)

适用弹簧直径 D	适用 螺栓	P	M×P	T _A ・T _B	L _A	L _B	D	d	Catalog No.	
									Type	No.
25	MSB8	8	6×1.0	5	10	10	26	11.5	WUNT	25
27					11	11	28	12.5		27
30	MSB10	10	8×1.25				13	13		31
35					36	16.5				30-13
40	MSB12	12					41	19		35

- ① 由于WUNT30-13的规格追加, Catalog No.做了相应变更(指定适用弹簧直径和LB长度)。
② SWC不能使用(弹簧内径不适合)。

Order
订货范例

Catalog No.
WUNT 25

Delivery
交货期

7 天发货

●上海・广州发货

●数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations
追加加工

Catalog No. (LAC・LBC・TAC・TBC)
WUNT 35 LAC7

Alterations	Code	Spec.
	LAC	变更L尺寸 指定单位0.1mm 1.5+TA≤LAC<LA TAC并用时: 1.5+TAC≤LAC<LA-TAC
	LBC	变更L尺寸 指定单位0.1mm 1.5+TB≤LBC<LB TBC并用时: 1.5+TBC≤LBC<LB-TBC
	TAC	变更凸缘厚度 指定单位0.1mm 3≤TAC<TA LA尺寸缩短(TA-TAC)。 LAC并用时根据指定。
	TBC	变更凸缘厚度 指定单位0.1mm 3≤TBC<TB LB尺寸缩短(TB-TBC)。 LBC并用时根据指定。

① 有时会因追加加工而造成追加加工部分的表面处理被去除。

- 特长
- ① 可对弹簧施加初始负载。
 - ② 可事先预压弹簧以免去模具装配时的调整工序。

- 使用时
- 部件范例



① 矩形螺旋弹簧与卸料螺栓另行销售。

- 装配模具时, 请调整卸料螺栓②的高度, 勿使卸料螺栓①的凸缘部接触垫圈的凸缘。(请参阅下图)
- 按下图进行螺栓让位孔加工。

Example
使用范例

