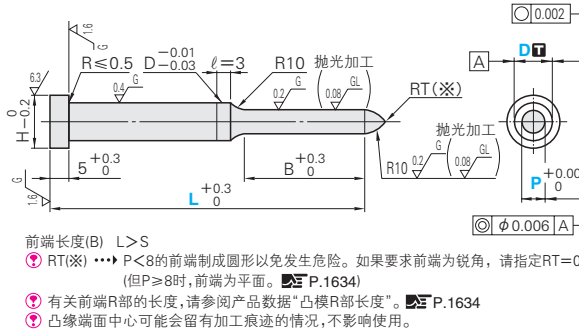
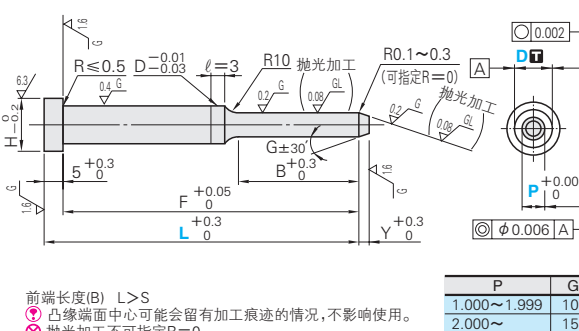


超硬パイロットパンチ
硬质合金导正销

Type	杆径 D _{±0.005}	材质 V30(HIP) 88~89HRA	Catalog No.	形状
—前端R型— 	D _{m5}		WSTAS WSTAL 抛光加工 L-WSTAS L-WSTAL	 前端长度(B) L>S Ⓜ RT(※) Ⓜ P<8的前端制成圆形以免发生危险。如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (但P≥8时, 前端为平面。P.1634) Ⓜ 有关前端R部的长度, 请参阅产品数据“凸模R部长度”。P.1634 Ⓜ 凸缘端面中心可能会留有加工痕迹的情况, 不影响使用。 Ⓜ 抛光加工不可指定RT=0。
—前端R·抛光加工型— 	D _{+0.005} ₀		A-WSTAS A-WSTAL 抛光加工 AL-WSTAS AL-WSTAL	
—前端锥型— 	D _{m5}		WTPAS WTPAL 抛光加工 L-WTPAS L-WTPAL	 前端长度(B) L>S Ⓜ 凸缘端面中心可能会留有加工痕迹的情况, 不影响使用。 Ⓜ 抛光加工不可指定R=0。
—前端锥型·抛光加工型— 	D _{+0.005} ₀		A-WTPAS A-WTPAL 抛光加工 AL-WTPAS AL-WTPAL	

Catalog No.							指定单位0.001mm	B	H	Y
Type	D	L					min. P max.			
 (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) WSTAS A-WSTAS WTPAS A-WTPAS —抛光加工— L-WSTAS AL-WSTAS L-WTPAS AL-WTPAS	3	42	52	62			1.000 ~ 2.990	10	5	2
	4	42	52	62	72		1.000 ~ 3.990		7	
	5	42	52	62	72		2.000 ~ 4.990		8	3
	6	42	52	62	72		2.000 ~ 5.990		9	
	8	(42)	52	62	72	82	3.000 ~ 7.990	15	11	5
	10	(42)	52	62	72	82	3.000 ~ 9.990		13	
	13	(42)	52	62	72	82	6.000 ~ 12.990		16	8
	16	(42)	52	62	72	82	10.000 ~ 15.990		21	
 (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) WSTAL A-WSTAL WTPAL A-WTPAL —抛光加工— L-WSTAL AL-WSTAL L-WTPAL AL-WTPAL	3		52	62			1.000 ~ 2.990	15	5	2
	4		52	62	72		1.000 ~ 3.990		7	
	5		52	62	72		2.000 ~ 4.990		8	3
	6		52	62	72		2.000 ~ 5.990		9	
	8		52	62	72	82	3.000 ~ 7.990	21	11	5
	10		52	62	72	82	3.000 ~ 9.990		13	
	13		52	62	72	82	6.000 ~ 12.990		16	8
	16			62	72	82	10.000 ~ 15.990		27	

L(42) ⇨⇨⇨B=10 全长(42)时, 前端长度一律为10mm。

P>D-0.03 ⇨⇨⇨ℓ=0 P>D-0.03时, 不带D_{-0.01}^{0.01} (导入部)。

 Order
订货范例

Catalog No. — **L** — **P** — (RT=0)
(R=0)
WSTAL 6 — 62 — P4.500 — RT0
WTPAS 6 — 52 — P3.850

 Delivery
交货期

3 天 发 货
Ⓜ 上海·广州发货
Ⓜ 数量≥21时, 请另询交货期。

Ⓜ 仅可指定 RT=0。前端R型的P<8适用(但抛光加工型除外)
Ⓜ 仅可指定 R=0。前端锥型适用(但抛光加工型除外)

Alterations	Code	Alterations	Code
前端追加工	RLC	全长追加工	LC
前端追加工	PC	全长追加工	LCT
前端追加工	BC	全长追加工	LMT
前端追加工	YC	凸缘部追加工	KC
前端追加工	PKC	凸缘部追加工	WKC
前端追加工	PKV	凸缘部追加工	HC
前端追加工		凸缘部追加工	TC
前端追加工		凸缘部追加工	TKC
前端追加工		凸缘部追加工	TKM
杆部追加工		杆部追加工	NDC

