

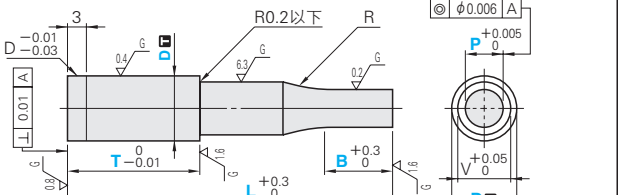
超硬ツバ止めパンチ

硬质合金凸缘固定型凸模

超硬ストレートパンチ ノーマル・ラップ仕上げ

硬质合金直杆型凸模

普通・抛光加工型

Type	杆径 D T公差	材质 M 硬度	Catalog No.	形 状
	RoHS D ^{+0.005} ₀	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	WXPHAL	
	D ^{-0.001} _{-0.006}		B-WXPHAL -D负公差-	

<MISUMI独創規格>

Catalog No.		L	指定単位0.001mm A		T	指定単位1mm B	V	d1	R
Type	D		min.	P max.					
WXPHAL B-WXPHAL	4	40	0.900	~ 2.000	13 16 20	2~ 6	2	-	2~3
		50			13 16 20 25				
	5	40	1.000	~ 3.000	13 16 20	2~ 8	3		
		50 60			13 16 20 25				
	6	40	1.500	~ 4.000	13 16 20	2~10	4		10
		50 60 70			13 16 20 25	2~13			



Order
订货范例

Catalog No.	—	L	—	P	—	T	—	B
WXPHAL 4	—	40	—	P0.90	—	T16	—	B3
B-WXPHAL 5	—	60	—	P3.000	—	T20	—	B5



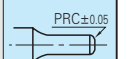
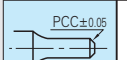
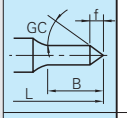
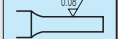
Delivery
交货期

3	天 发 货
①	上海・广州发货
②	数量≥21时，请另询交货期。



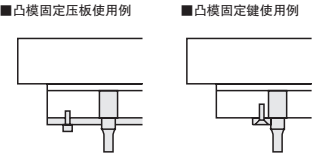
Alterations
追加工

Catalog No.	-	L(LC)	-	P	-	T(TC)	-	B	-	(LKC・SC...etc.)
		B-WXPHAL 5	-	60	-	P3.000	-	TC15.0	-	B5

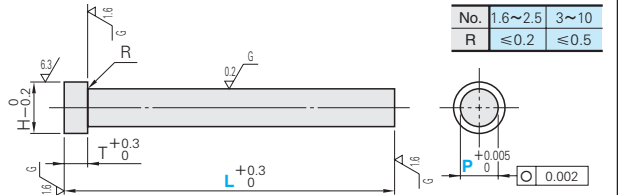
Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定単位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC・GC并用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定単位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC・GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定単位1° 刃口长度 B≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①SC并用时，前端、边缘带圆角。 ②P≤1.000不适用 ③不可与LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC并用
	SC	变更刃口 光 洁 度 0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/0.8/0.9/1.0/1.2/1.5/2.0/2.5/3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/10.0/12.0/15.0/20.0/25.0/30.0/40.0/50.0/60.0/70.0/80.0/90.0/100.0



Example
使用范例



Alterations	Code	Spec.
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.005} ₀ ⇄ ^{+0.003} ₀
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定単位不变) P ^{+0.005} ₀ ⇄ ±0.002
	LC	变更全长 40<LC<L 指定単位0.1mm (LKC・LKZ并用时，指定単位可为0.01mm) ①LC<50时，T及TC为20以下。 ②LC<50且D6・8时，B的指定范围为2~10。
	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.05} ₀
	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.01} ₀
	TC	变更T尺寸 13<TC<25 指定単位0.1mm ①LC<50时，指定范围为13<TC<20。 ②全长L不变。

Type	材质 M 硬度	Catalog No.	形 状
	RoHS V30(HIP) 88~89HRA	WPC	
- 抛 光 加 工 -	RoHS V30(HIP) 88~89HRA	L-WPC	

Catalog No.		L	指定単位0.001mm A		H	T
Type	No.		min.	P max.		
WPC - 抛 光 加 工 - L-WPC	1.6	20 25 30 35	1.000	~ 1.600	2.6	3
	2.0	20 25 30 35 40 50	1.600	~ 2.000	3.0	
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.000	~ 2.500	3.5	
	3	40 50 60	2.000	~ 3.000	5	5
	4	40 50 60 70	3.000	~ 4.000	7	
	5	40 50 60 70	4.000	~ 5.000	8	
	6	40 50 60 70	5.000	~ 6.000	9	
	8	40 50 60 70 80	6.000	~ 8.000	11	
	10	40 50 60 70 80	8.000	~ 10.000	13	



Order
订货范例

Catalog No.	—	L	—	P
WPC 2.5	—	40	—	P2.050



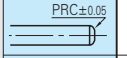
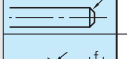
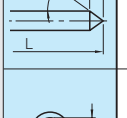
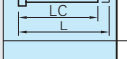
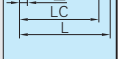
Alterations
追加工

	Catalog No.	—	L(LC・LCT・LMT)	—	P	—	(HC・TC...etc.)
	WPC 2.5	—	40	—	P2.050	—	PKC



Delivery
交货期

3	天 发 货
①	上海・广州发货
②	数量≥21时，请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定単位0.1mm ①PRC≤(P-0.2)/2 ②不可与PCC・GC并用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定単位0.1mm ①PCC≤(P-0.2)/2 ②不可与PRC・GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定単位1° f=P/2×tan(90°-GC°) ①抛 光 加 工 时，前端、边缘带圆角。 ②P=1.000不适用 ③不可与LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC并用
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.005} ₀ ⇄ ^{+0.003} ₀
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定単位不变) P ^{+0.005} ₀ ⇄ ±0.002
	LC	变更全长 20≤LC<L 指定単位0.1mm (LKC・LKZ并用时，指定単位可为0.01mm)
	LCT	通过1个代码可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定単位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 变更 变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.02} ₀ + 变更全长 + ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.1} ₀
	LMT	通过1个代码可同时变更凸缘厚度公差、全长。 指定范围、指定単位、订货方法、注意事项(①)与LC相同。 变更 变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{-0.02} ₀ + 变更全长 + ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.1} ₀

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.05} ₀
	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.01} ₀
	KC	凸缘部单面止回加工 ①No.1.6~2.5不适用 ②不可与KFC并用
	WKC	止回平行加工(双面) ①No.1.6~2.5不适用 ②不可与KFC并用
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) ①No.1.6~2.5不适用 ②不可与KC・WKC并用
	HC	变更凸缘直径 P≤HC<H 指定単位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<T 指定単位0.1mm (TKC・TKM・LCT・LMT并用时，指定単位可为0.01mm) ①全长L缩短(T-TC)。 LC・LCT・LMT并用时，全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{+0.02} ₀
	TKM	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇄ ^{-0.02} ₀
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 ①P.1653 指定単位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5时，TCC为0.5。 ②No.1.0不适用。