

Type		杆径 D T公差	材质 H 硬度	Catalog No.	形 状
—前端锐角型—	RoHS	Dg6	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	H—HUPT	
			相当于SKH51 61~64HRC	N—HUPT NW—HUPT	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	H—PUPT	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N—PUPT NW—PUPT	
		D ^{-0.005} -0.010	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	AH—HUPT	
			相当于SKH51 61~64HRC	AN—HUPT ANW—HUPT	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	AH—PUPT	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	AN—PUPT ANW—PUPT	
<MISUMI独创规格>					请按规格对前端部进行追加加工。
—前端R・锥形一体型—	RoHS	Dg6	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	H—HUPTF	
			相当于SKH51 61~64HRC	N—HUPTF NW—HUPTF	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	H—PUPTF	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N—PUPTF NW—PUPTF	
		D ^{-0.005} -0.010	相当于SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	AH—HUPTF	
			相当于SKH51 61~64HRC	AN—HUPTF ANW—HUPTF	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV	AH—PUPTF	
			粉末高速钢 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	AN—PUPTF ANW—PUPTF	
<MISUMI独创规格>					RT(※)…前端制成圆形以免发生危险。 如果要求前端为锐角, 请指定RT=0。 (WPC®基底的ANW不可指定RT=0)

Catalog No.			L		指定单位0.01mm	指定单位0.1mm
Type	D	min. P max.			B	
M 相当于SKH51 —TiCN涂覆处理— —DLC涂覆处理— —DLC涂覆处理— 基底WPC®处理	2.0	32 42	1.00 ~ 1.50			2.0~23.0 (B ≤ L/2)
	2.5	32 42	1.00 ~ 2.00			
	3	42 52 62 72	1.00 ~ 2.50			
	4	42 52 62 72	1.50 ~ 3.50			
	5	42 52 62 72	2.00 ~ 4.50			
	6	42 52 62 72	2.50 ~ 5.50			
	8	42 52 62 72 82	3.00 ~ 7.50			
	M 粉末高速钢					
H—HUPT H—HUPTF AH—HUPT AH—HUPTF	N—HUPT N—HUPTF AN—HUPT AN—HUPTF	NW—HUPT NW—HUPTF ANW—HUPT ANW—HUPTF				
H—PUPT H—PUPTF AH—PUPT AH—PUPTF	N—PUPT N—PUPTF AN—PUPT AN—PUPTF	NW—PUPT NW—PUPTF ANW—PUPT ANW—PUPTF				
❗杆部也会形成极薄的涂层。❗(Y)→前端Y长度=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4						



Order
订货范例

Catalog No. — L — P — B — (RT=0)
H―PUPT 8 — 72 — P5.88 — B20.0
H―HUPTF 6 — 62 — P4.50 — B8.0 — RT0
※仅可指定 RT=0。
(适用于前端R・锥形一体型。但SC追加加工・基底WPC®处理除外)



Delivery
交货期

●TiCN涂覆处理
7 天 发 货
※上海・广州发货
※数量≥201时, 请另询交货期。

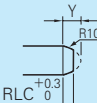
●DLC涂覆处理
12 天 发 货
※上海・广州发货
※数量≥201时, 请另询交货期。



Alterations
追加工

Catalog No. — L(LC) — P(PC) — B — (RT=0) — (GC・RC・SC…etc.)
H―PUPT 8 — LC70 — P5.88 — B20.0 — BKC

前端追加工

Alterations	Code	Spec.														
	PC	变更前端直径 $PC \geq Pmin./2 \geq 1.00$ 指定单位0.01mm (PKC并用时, 指定单位可为0.001mm)														
	GC	变更前端角度 $15^\circ < GC \leq 45^\circ$ 指定单位1° ⓧ前端R・锥形一体型不适用														
	RC	前端R加工 对前端进行R10加工。 ⓧ前端R・锥形一体型不适用														
	RLC	将前端R切削为平面。 $3 \leq RLC < Ymax.$ 指定单位0.1mm ⓧ不可指定RT=0 ⓧ前端锐角型不适用 <table border="1" data-bbox="1865 998 1978 1116"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th><th>Ymax.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.000~1.499</td><td>3</td></tr> <tr><td>1.500~2.499</td><td>4</td></tr> <tr><td>2.500~3.499</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.500~4.999</td><td>6</td></tr> <tr><td>5.000~6.999</td><td>7</td></tr> <tr><td>7.000~7.500</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)	Ymax.	1.000~1.499	3	1.500~2.499	4	2.500~3.499	5	3.500~4.999	6	5.000~6.999	7	7.000~7.500	8
P(PC)	Ymax.															
1.000~1.499	3															
1.500~2.499	4															
2.500~3.499	5															
3.500~4.999	6															
5.000~6.999	7															
7.000~7.500	8															

Alterations	Code	Spec.
前端追加工	SC	前端抛光加工 ※P尺寸公差不变。涂覆前对母材进行精加工。 ※不可指定RT=0 ※基底WPC®处理不适用
	BKC	变更前端 长度公差 B +0.3/0 ⇨ +0.05/0 ※B尺寸的指定单位可为0.01mm ※不可与RC并用
	PKC	变更前端 尺寸公差 P +0.01/0 ⇨ +0.005/0 ※P尺寸指定单位可为0.001mm
全长	LC	变更全长 B+9 ≤ LC < L 指定单位0.1mm
	LKC	变更全长公差 L +0.3/0 ⇨ +0.05/0

■DLC涂覆处理的效果
由于与非铁金属亲和性较低, 可有效防止铝和铜等的冲裁加工时的
结晶。详情请参阅产品数据P.1651

导
正
销

- 凸模固定板
- 卸料板
(固定)
- 卸料板
(可动)
- 肩型
- 定位销止动型
- 螺纹固定型
- 键槽型
- 直杆型

- TiCN
(H―)
- TiCN+WPC®
(HW―)
- TiCN+氮化
(HX―)
- DICOAT
- DLC
(N―)
- DLC+WPC®
(NW―)
- 抛光
(L―)