



Delivery
交货期

●RW涂覆处理

13 天 发 货

④上海・广州发货

④数量≥201时，请另询交货期。

●RX涂覆处理

请通过 **MISUMI** 询价。
(<https://cn.misumi-ec.com>)

Alterations
追加加工

Catalog No. — **L (LC)** — **P** — **W** — **B** — **V** — **F** — **R (仅R)** — (KC・WKC…etc.)
RW — APTWA 10 — LC72 — P4.80 — B10 — V6.80 — F25 — SKC

Alterations	Code	A	DREG
刃口追加加工 	PRC	刃口侧端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定单位0.1mm ④ $PRC \leq (P - 0.2)/2$	—
全长追加加工 	LC	变更全长 $40 + F \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LC并用时，指定单位可为0.01mm)	
	LKC	变更 全长公差 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Rightarrow \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

Alterations	Code	A	DREG
凸缘部追加加工 	KC	凸缘部单面止回加工	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面)	止回平行加工(双面)可与KC并用。
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ④不可与KC・WKC并用	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1° ④不可与KC・WKC并用
	NKC	—	无止回型
杆部追加加工 	SKC	杆部平面加工(单面) ・ $D5 \sim 6 \quad V \leq D - 1.2$ (加工宽度0.5) ・ $D8 \sim \quad V \leq D - 2.2$ (加工宽度1) ④不可与KC・WKC・KFC并用	
	NDC	无导入部 $l \geq 3 \Rightarrow l = 0$	

■RW涂覆处理的效果

耐磨损性、耐剥离性、耐热性优异，可有效用于超高强度材料和高强度厚板材的冲压加工。详情请参阅产品数据 **SP.1649**