

卸料板导柱

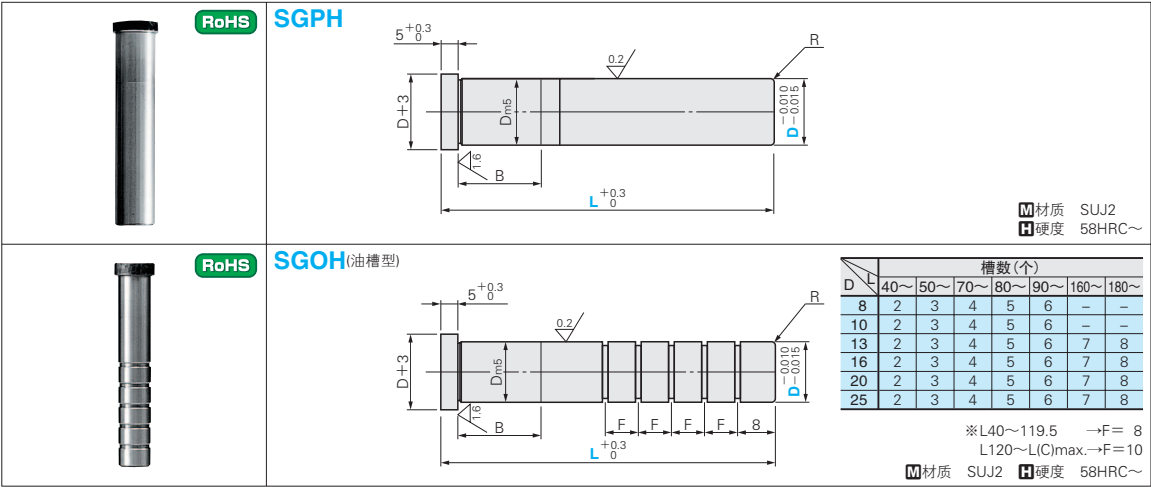
ー肩型ー

卸料板导柱

一直杆型ー

ストリッパ
ガイドピン・フシユ

卸料
柱・板
导套



Dm5		R	B	Catalog No.		L										
				Type	D											
8	+0.012 +0.006	1.0	10	SGPH SGOH	8	40	50	60	70	80						
10			10		40	50	60	70	80	90	100					
13	+0.015 +0.007	1.5	16		13	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
16			16		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
20	+0.017 +0.008	2.0	25		20	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
25			25		70	80	90	100	110	120	130	140				

Order 订货范例

Catalog No. **SGPH 16** - **L 100**

Delivery 交货期

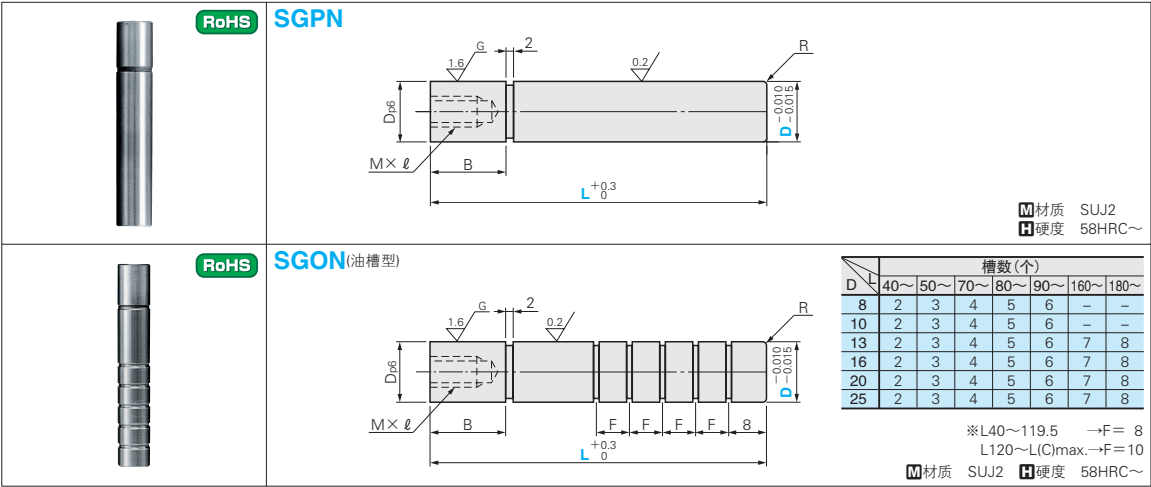
库存品

隔日上海・广州发货 **P.41**
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥201时, 请另询交货期。

Price 价格

询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> **P.57**
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 **P.1663**

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 指定单位0.5mm ●SGPH: 20≤LC<L ●SGOH: 40≤LC<L B尺寸为规格尺寸。 要变更为比L最短规格还短时, 请根据需要并用BC。
	LC	变更全长(长型LC) LC 指定单位0.5mm D 80<LC≤120 10 100<LC≤150 13 120<LC≤180 16 140<LC≤200 20 140<LC≤200 25 140<LC≤200
	BC	变更B尺寸 指定单位1mm 0≤BC≤D×2 全长L为指定尺寸。
	TC	变更肩部厚度 指定单位0.1mm 2≤TC<5 全长L缩短(5-TC)。 并用LC时, 全长与LC相同。
	GC	对导柱前端进行 锥度加工。 D 8 10 13 16 20 25 Y 3 5
	TKC	变更肩部 厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	RC	变更前端R D 标准R RC(选择) 8・10 1.0 1.5・2.0 13・16 1.5 2.0・2.5 20・25 2.0 2.5・3.0



Dp6		M×ℓ 螺距	R	B	Catalog No.		L												
					Type	D													
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	10	SGPN SGON	8	40	50	60		70	80							
10				10		40	50	60		70	80		90	100					
13	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	1.5	16		13	40	50	60	70		80	90	100		110	120		
16				16			50	60	70	80		90	100		110	120			
20	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	2.0	25		20			60	70	80	90	100		110	120		130	140
25				25					70	80	90	100		110	120		130	140	

Order 订货范例

Catalog No. **SGPN 20** - **L 80**

Delivery 交货期

库存品

隔日上海・广州发货 **P.41**
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥201时, 请另询交货期。

Price 价格

询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> **P.57**
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 **P.1663**

Alterations	Code	Spec.
	DKC	变更压入部公差 Dp6⇔Dm5 ●SGON: 不适用 Dm5 8 +0.012 10 +0.006 13 +0.015 16 +0.007 20 +0.017 25 +0.008
	GC	对导柱前端进行 锥度加工。 D 8 10 13 16 20 25 Y 3 5
	RC	变更前端R D 标准R RC(选择) 8・10 1.0 1.5・2.0 13・16 1.5 2.0・2.5 20・25 2.0 2.5・3.0
	TGC	对螺纹侧面进行研磨。 垂直度0.01 表面粗糙度1.6a