

ストリッパガイドピン ー着脱タイプー

卸料板导柱

ー装卸型ー

ストリッパガイドピン ー着脱・両タップタイプー

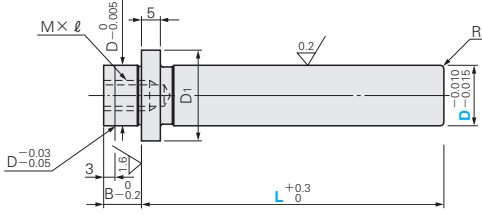
卸料板导柱

ー装卸・双螺纹固定型ー

ストリッパ
ガイドピン・ブッシュ

卸料板
导柱・板
导套

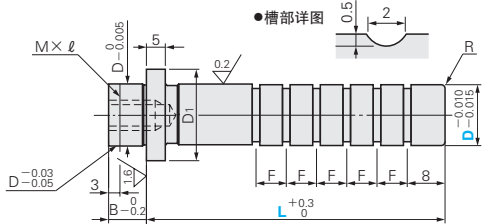
**SGPR**



材質 SUJ2

硬度 58HRC~

**SGOR**(油槽型)



材質 SUJ2

硬度 58HRC~

M×ℓ 螺距	D1	R	B	Catalog No.		L									
				Type	D										
M5×12 P0.8	13	1.0	8	SGPR SGOR	8	30	40	50	60	70					
	16				10	30	40	50	60	70	80				
M6×15 P1.0	20	1.5	10		13	40	50	60	70	80	90	100			
	23				16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
M8×20 P1.25	27	2.0	13		20	50	60	70	80	90	100	110	120		
	32				16	25	60	70	80	90	100	110	120		

Order
订货范例

Catalog No. — **L**
SGPR 16 — 100

Delivery
交货期

库存品

隔日上海・广州发货

☑ P.41

(17:00前订购的库存品可当日发货。)

☑ 数量≥201时，请另询交货期。

Price
价格

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> ☑ P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 ☑ P.1663

Alterations
追加加工

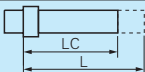
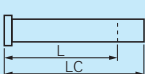
Catalog No. — **L(LC)** — (BC・GC・RC)

SGPR 16 — LC95

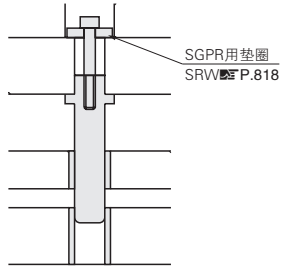
5天发货

☑ 上海・广州发货

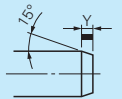
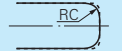
☑ 数量≥101时，请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.														
	LC	变更全长 30≤LC<L 指定单位0.5mm														
	LC	变更全长(长型LC) <table><tr><th>D</th><th>LC 指定单位0.5mm</th></tr><tr><td>8</td><td>70<LC≤ 80</td></tr><tr><td>10</td><td>80<LC≤100</td></tr><tr><td>13</td><td>100<LC≤120</td></tr><tr><td>16</td><td>120<LC≤140</td></tr><tr><td>20</td><td>120<LC≤140</td></tr><tr><td>25</td><td>120<LC≤140</td></tr></table>	D	LC 指定单位0.5mm	8	70<LC≤ 80	10	80<LC≤100	13	100<LC≤120	16	120<LC≤140	20	120<LC≤140	25	120<LC≤140
D	LC 指定单位0.5mm															
8	70<LC≤ 80															
10	80<LC≤100															
13	100<LC≤120															
16	120<LC≤140															
20	120<LC≤140															
25	120<LC≤140															

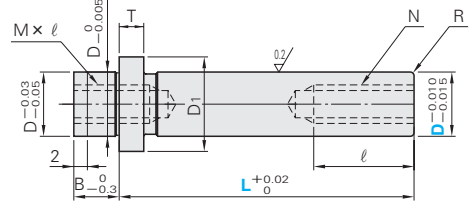
Example
使用范例



SGPR用垫圈
SRW P.818

Alterations	Code	Spec.																		
	BC	变更B尺寸 指定单位1mm $5 \leq BC < B$ ☑ M螺纹深度缩短(B-BC)。																		
	GC	对导柱前端进行 锥度加工。 <table><tr><td>D</td><td>Y</td></tr><tr><td>8</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>10</td></tr><tr><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td rowspan="3">5</td></tr><tr><td>20</td></tr><tr><td>25</td></tr></table>			D	Y	8	3	10	13	16	5	20	25						
D	Y																			
8	3																			
10																				
13																				
16	5																			
20																				
25																				
	RC	<table><tr><td>D</td><td>标准R</td><td colspan="2">RC(选择)</td></tr><tr><td>8・10</td><td>1.0</td><td colspan="2">1.5・2.0</td></tr><tr><td>13・16</td><td>1.5</td><td colspan="2">2.0・2.5</td></tr><tr><td>20・25</td><td>2.0</td><td colspan="2">2.5・3.0</td></tr></table>			D	标准R	RC(选择)		8・10	1.0	1.5・2.0		13・16	1.5	2.0・2.5		20・25	2.0	2.5・3.0	
D	标准R	RC(选择)																		
8・10	1.0	1.5・2.0																		
13・16	1.5	2.0・2.5																		
20・25	2.0	2.5・3.0																		

**SGPW**



材質 SUJ2

硬度 58HRC~

M × ℓ 螺距	N 螺距	ℓ	D ₁	R	T	B	Catalog No.		L 指定单位5mm
							Type	D	
M4 × 12 P0.7	M4 P0.7	8~13	12	1.0	3	8	SGPW	8	25~ 70
			14			10			
M5 × 15 P0.8	M5 P0.8	10~15	17	1.5	5	10		13	30~ 75
M6 × 15 P1.0	M6 P1.0		23			16		40~100	
M8 × 20 P1.25	M8 P1.25	16~21	27	2.0		13		20	60~120
			32			16		25	

Order
订货范例

Catalog No. — **L**
SGPW 10 — 55

Delivery
交货期

5天发货

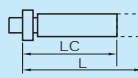
☑ 上海・广州发货

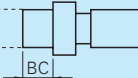
☑ 数量≥101时，请另询交货期。

Alterations
追加加工

Catalog No. — **L(LC)** — (BC)

SGPW 10 — LC54 — BC6

Alteration	Code	Spec.
	LC	变更全长 D 8~13 25≤LC<L D16~25 (Lmin.-5)≤LC<L 指定单位0.5mm

Alteration	Code	Spec.
	BC	变更B尺寸 指定单位1mm 5≤BC<B ☑ M螺纹深度缩短(B-BC)。

Example
使用范例

• 请用于从凹模侧抬起凸模固定板方式的模具。

