

卸料板导柱

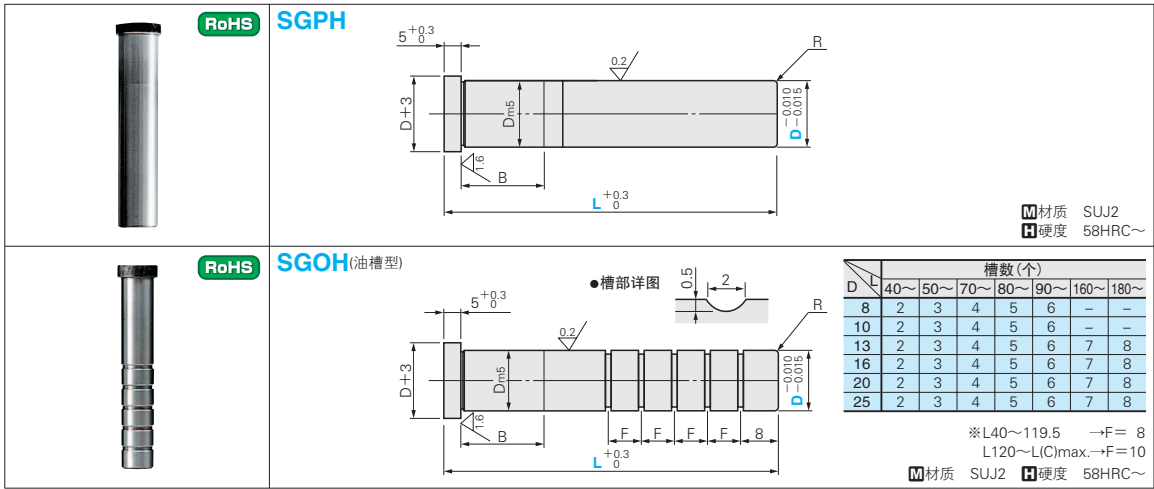
ー肩型ー

卸料板导柱

一直杆型ー

ストリッパ
ガイドピン・フシユ

卸料
柱・板
导套



Dm5		R	B	Catalog No.		L									
				Type	D										
8	+0.012 +0.006	1.0	10	SGPH SGOH	8	40	50	60		70	80				
10			13		10	40	50	60		70	80		90	100	
13	+0.015 +0.007	1.5	16		13	40	50	60	70		80	90	100		
16			20		16		50	60	70	80		90	100	110	120
20	+0.017 +0.008	2.0	25		20			60	70	80	90	100		110	120
25			28		25				70	80	90	100		110	120
														130	140

Order 订货范例

Catalog No. **SGPH 16** - **L 100**

Delivery 交货期

库存品

隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量≥201时, 请另询交货期。

Price 价格

询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工

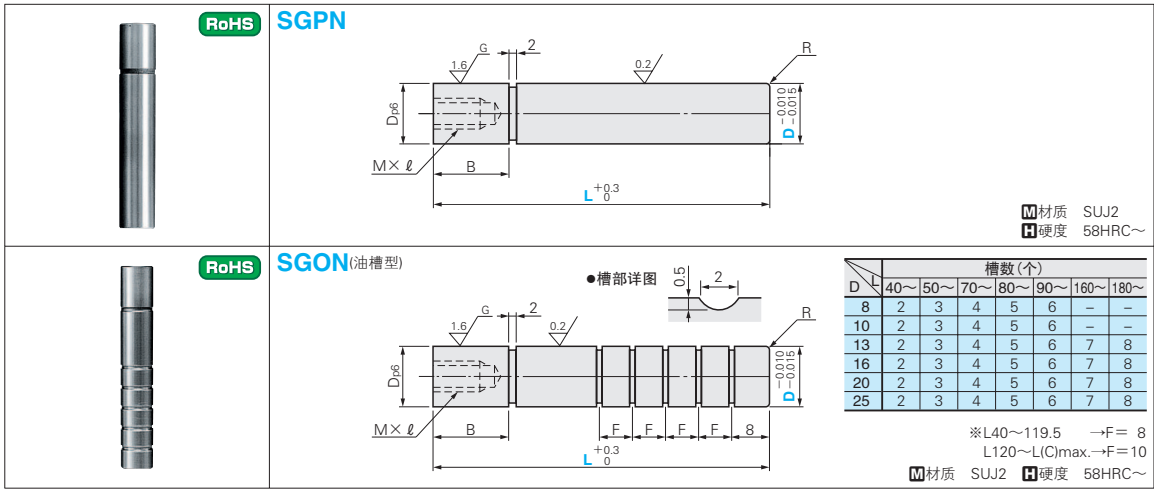
Catalog No. **SGPH 16** - **L(LC)** - (BC・TC・GC・TKC・RC)
LC95 - **BC15**

3 天 发货

上海・广州发货
数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 指定单位0.5mm ●SGPH: 20≤LC<L ●SGOH: 40≤LC<L B尺寸为规格尺寸。 要变更为比L最短规格还短时, 请根据需要并用BC。
	LC	变更全长(长型LC) LC 指定单位0.5mm D 80<LC≤120 10 100<LC≤150 13 120<LC≤180 16 140<LC≤200 20 140<LC≤200 25 140<LC≤200
	BC	变更B尺寸 指定单位1mm 0≤BC≤D×2 全长L为指定尺寸。

Alterations	Code	Spec.
	TC	变更肩部厚度 指定单位0.1mm 2≤TC<5 全长L缩短(5-TC)。 并用LC时, 全长与LC相同。
	GC	对导柱前端进行 锥度加工。 D 8 10 13 16 20 25 Y 3 5
	TKC	变更肩部 厚度公差 T +0.3/-0.02
	RC	变更前端R D 标准R RC(选择) 8・10 1.0 1.5・2.0 13・16 1.5 2.0・2.5 20・25 2.0 2.5・3.0



Dp6		M×ℓ 螺距	R	B	Catalog No.		L									
					Type	D										
8	+0.024 +0.015	M5×12 P0.8	1.0	10	SGPN SGON	8	40	50	60		70	80				
10				13		10	40	50	60		70	80		90	100	
13	+0.029 +0.018	M6×15 P1.0	1.5	16		13	40	50	60	70		80	90	100		
16				20		16		50	60	70	80		90	100	110	120
20	+0.035 +0.022	M8×20 P1.25	2.0	25		20			60	70	80	90	100		110	120
25				28		25				70	80	90	100		110	120
															130	140

Order 订货范例

Catalog No. **SGPN 20** - **L 80**

Delivery 交货期

库存品

隔日上海・广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量≥201时, 请另询交货期。

Price 价格

询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工

Catalog No. **SGPN 20** - **L(LC)** - (BC・DKC・GC・RC・TGC)
LC75 - **BC20**

3 天 发货

上海・广州发货
数量≥101时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 指定单位0.5mm ●SGPN: 20≤LC<L ●SGON: 40≤LC<L B尺寸为规格尺寸。 要变更为比L最短规格还短时, 请根据需要并用BC。 LC≤25时, 在导柱前端可能开有螺纹底孔。
	LC	变更全长(长型LC) LC 指定单位0.5mm D 80<LC≤120 10 100<LC≤150 13 120<LC≤180 16 120<LC≤200 20 140<LC≤200 25 140<LC≤200
	BC	变更B尺寸 指定单位1mm 0≤BC≤D×2 采用BC追加加工时 全长L和螺纹深度为指定尺寸。 BC=0时, 外周无2mm的槽。

Alterations	Code	Spec.
	DKC	变更压入部公差 Dp6⇔Dm5 SGON: 不适用 Dm5 8 +0.012 10 +0.006 13 +0.015 16 +0.007 20 +0.017 25 +0.008
	GC	对导柱前端进行 锥度加工。 D 8 10 13 16 20 25 Y 3 5
	RC	变更前端R D 标准R RC(选择) 8・10 1.0 1.5・2.0 13・16 1.5 2.0・2.5 20・25 2.0 2.5・3.0
	TGC	对螺纹侧面进行研磨。 垂直度0.01 表面粗糙度1.6a