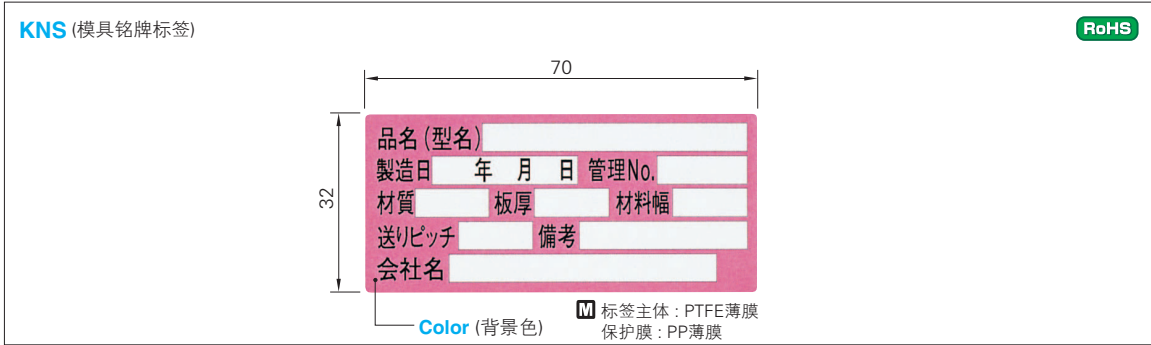


金型ネームシール
模具铭牌标签



- 特长
- 可用油性笔或油性圆珠笔填写。
 - 耐油性・抗污性强，并且不易剥落。

- 使用注意事项
- 使用前先擦净粘贴面上的油等污物。建议用稀释剂等彻底除掉油分。
 - 请在常温下使用。
 - 重新粘贴时，粘接力会降低。

Catalog No.	Color 背景色	每组数量
KNS	R (红色)	10片
	B (蓝色)	
	Y (黄色)	

Order 订货范例

Catalog No.	—	Color
KNS	—	R

Delivery 交货期

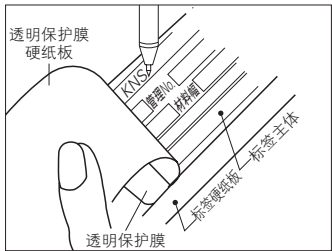
9 天 发 货

- 📍 上海・广州发货
- 📍 数量≥51时，请另询交货期。

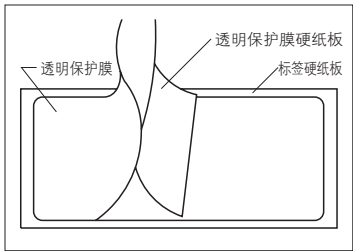
Price 价格

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> 📞 P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 📠 P.1663

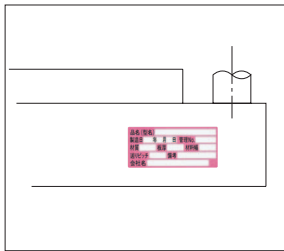
■ 使用方法



可用油性笔或油性圆珠笔填写。



粘贴透明保护膜时用力按压以使其紧紧地贴在标签上。



从标签硬纸板上揭下透明保护膜，然后贴在粘贴面上。

金型用接着剂 / 型当り検査剂
模具用粘接剂 / 合模检查剂
— LOCTITE No.638・243・268・248/新明丹 —

📌 该产品为《中国民航总局令第121号》所规定的禁止空运产品。📠 P.42

配合用 (高强度) RoHS		螺纹防松动用 (中强度) RoHS		螺纹防松动用固体型 RoHS	
LOCTITE No.638 (高强度)		LOCTITE No.243 (中强度)		LOCTITE No.268 (高强度)	LOCTITE No.248 (中强度)
LOC638		LOC243		LOC268	LOC248
(250ml)	(50ml)	(250ml)	(50ml)		

液体颜色	主成分	粘度 (CP)	强度区分	强度	最大容许间隙 (mm)	固化时间 注 (2) (室温h)		使用温度范围 (℃)	Catalog No.	容量 (ml)
						活性面	非活性面			
绿色	厌氧性树脂	2500	高强度	剪断强度 25~35(N/mm ²)	单侧0.2以下注(1)	1~3	3~6	-55~125	LOC638	250
蓝色		1000	中强度	破坏/脱出扭矩 12/5(N/m)	单侧0.25以下					50
红色		蜡状半固体	高强度	复位扭矩 40.8N.m(DIN54454)	—	—	—	-55~150	LOC268	19
蓝色			中强度	复位扭矩 15.6N.m(DIN54454)	—					

※原LOC242系列已停止销售，现LOC243产品为改良品，可直接代替原LOC242系列产品。

Order 订货范例

Catalog No.	—	容量
LOC638	—	50
LOC243	—	250
LOC268	—	19
LOC248	—	19

Delivery 交货期

库 存 品

- 📍 隔日上海・广州发货 📠 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
- 📍 数量≥21时，请另询交货期。

Price 价格

9 天 发 货

- 📍 上海・广州发货
- 📍 数量≥10时，请另询交货期。

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> 📞 P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 📠 P.1663



Order 订货范例

Catalog No.	—
N-RED 250	—

Price 价格

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> 📞 P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 📠 P.1663

- 用途
- LOC638: 配合用(高强度)
- 用于定位销衬套(KNLB・KNLBB)、模架用导套(LBB・LDB)、卸料板导套(SGBL・SGBZ・SGHZ・SGBF・SGFZ)等的粘接。
- LOC243: 螺纹防松动用(中强度)
- 用于内六角螺栓(CB)、螺塞(MSW)、外螺纹固定型卸料螺栓(MSB)等的粘接。
- 固体型
- 半固体，故不滴液，易携带且小型的胶棒状。
- LOC268: 螺纹防松动用(高强度)
- 局部加热后，利用工具可拆卸。防止因振动、撞击、受热膨胀等引起的螺纹松动。
- LOC248: 螺纹防松动用(中强度)利用工具可拆卸。

- 注意
- (1)模具零件压入时，一般为单侧0.01~0.03mm粘接。
 - (2)该值表示在室内达到实际强度(50%固化)所需的时间。
 - 活性面是指钢、铜合金、铝合金等，非活性面是指不锈钢、锌、热固型树脂及电镀面等。
- 📌 LOCTITE粘接时，建议进行脱脂处理。

液体颜色	主成分	Catalog No.	容量 (ml)
橙色	氧化锌	N-RED	250
橙色	石油烃	SP-RED	250

- 用 途
- 用于产品加工后的磨合。不含铅。无需与油搅拌，可直接使用。
 - SP-RED与N-RED相比，延展性好，可涂得很薄。

Delivery 交货期

9 天 发 货

- 📍 上海・广州发货
- 📍 数量≥6时，请另询交货期。