



ボールロックパンチ ーヘビー級・エコノミータイプ コーティングTiCN処理ー

球锁紧凸模

ー重载・经济型 TiCN涂覆处理ー

杆部形状	材質 硬度	Catalog No.			刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择
		Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	
	RoHS 相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-EBP	A D B E G	S L	
刃口形状 A	刃口形状 D	刃口形状 R	刃口形状 E	刃口形状 G	

Catalog No.	Type	D	L	指定単位0.01mm				B
				(A) min. P max.	D P-Kmax. P-Wmin.	R E G	R	
S		10		3.00 ~ 9.97	9.90	2.50		13
A H-EBPAS		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		13
D H-EBPDS		16	71 80 90 100	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		13
B H-EBPRS		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		13
E H-EBPES		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13
G H-EBPGS		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13
L		10		3.00 ~ 9.97	9.90	2.50		19
A H-EBPAL		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		19
D H-EBPDL		16	80 90 100	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		19
B H-EBPRL		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		19
E H-EBPEL		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		19
G H-EBPGL		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		19

Order 订货范例 Catalog No. [L] [P] [W] [R] (R收R)

Delivery 交货期 11 天发货

Price 价格 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57

Alterations 追加加工 Catalog No. [L] [LC] [P] [PC] [W] [WC] [R] (BC·KC...etc.)

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定単位0.01mm (PKC并用时, 指定単位 可为0.001mm)	变更刃口尺寸 WC ≥ P-Wmin. 指定単位0.01mm
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定単位0.1mm 全長(L)必須为刃口长度(BC)+50mm以上。	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 D>13不适用	变更刃口尺寸公差 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0 D>13不适用
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差、指定単位不变。 刃口形状不可指定倒角R=0	

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定単位0.1mm PRC ≤ (P-0.2)/2 不可与PCC并用	
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定単位0.1mm PCC ≤ (P-0.2)/2 不可与PRC并用	
全長追加加工	LC	变更全長 50+B(BC) ≤ LC < L 指定単位0.1mm(LKC并用时, 指定単位可为0.01mm) 全長(LC)-刃口长度(B)为50mm以下时, 刃口长度 为全長-50mm。	
	LKC	变更全長公差 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	
其他	KC	钢球 位置变更 指定単位1°	



ボールロックパンチ ーヘビー級・スパナ溝付 コーティングTiCN処理ー

球锁紧凸模

ー重载・扳手槽型 TiCN涂覆处理ー

杆部形状	材質 硬度	Catalog No.			刃口形状按下图 刃口形状 A~G 选择
		Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	
一扳手槽型一	RoHS 相当于SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-KBP	A D B E G	S L	
刃口形状 A	刃口形状 D	刃口形状 R	刃口形状 E	刃口形状 G	

Catalog No.	Type	D	L	指定単位0.01mm				B	F
				(A) min. P max.	D P-Kmax. P-Wmin.	R E G	R		
S		10		3.00 ~ 9.97	9.90	2.50		13	8
A H-KBPAS		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		13	10
D H-KBPDS		16	71 80 90 100	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		13	13
B H-KBPRS		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		13	17
E H-KBPES		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13	22
G H-KBPGS		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13	22
L		10		3.00 ~ 9.97	9.90	2.50		19	8
A H-KBPAL		13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		19	10
D H-KBPDL		16	80 90 100	10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		13	13
B H-KBPRL		20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		13	17
E H-KBPEL		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13	22
G H-KBPGL		25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		13	22

Order 订货范例 Catalog No. [L] [P] [W] [R] (R收R)

Delivery 交货期 11 天发货

Price 价格 询价联系方式: WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57

Alterations 追加加工 Catalog No. [L] [LC] [P] [PC] [W] [WC] [R] (BC·KC...etc.)

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定単位0.01mm (PKC并用时, 指定単位 可为0.001mm)	变更刃口直径 WC ≥ P-Wmin. 指定単位0.01mm
	BC	变更刃口长度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定単位0.1mm 全長(L)必須为刃口长度(BC)+50mm以上。	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P+0.01 ⇨ +0.005 0 D>13不适用	变更刃口尺寸公差 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0 D>13不适用
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差、指定単位不变。 刃口形状不可指定倒角R=0	

Alterations	Code	(A)	D R E G
刃口追加加工	PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定単位0.1mm PRC ≤ (P-0.2)/2 不可与PCC并用	
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定単位0.1mm PCC ≤ (P-0.2)/2 不可与PRC并用	
全長追加加工	LC	变更全長 50+B(BC) ≤ LC < L 指定単位0.1mm(LKC并用时, 指定単位可为0.01mm) 全長(LC)-刃口长度(B)为50mm以下时, 刃口长度 为全長-50mm。	
	LKC	变更全長公差 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	
其他	KC	钢球 位置变更 指定単位1°	

ボールロックパンチ
ダイリテーナ

凹球
模鎖
緊凸
定模
塊