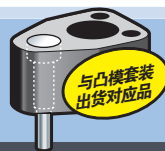


スクエアリテーナセット
方形固定块组件



リテーナバックングプレート
固定块垫板

凸模与固定块成组装的状态交货。详细 P.735

一厚板冲裁凸模用 (适用D10~25)

适用	Catalog No.	固定块No.	构成零件
A	SR-AP	RA1	①②③④⑤⑥
	SR-AD	RA2	①②③④⑤⑥
	MPSR	—	①②③④⑤⑥
	MDSP	—	①②③④⑤⑥
B	SR-AN	—	①②③④⑤⑥
	SR-FP	RF1	①②③④⑤⑥
	SR-FD	RF2	①②③④⑤⑥
	MPDR	—	①②③④⑤⑥
C	MPSP	—	①②③④⑤⑥
	MDSP	—	①②③④⑤⑥
	SR-FN	—	①②③④⑤⑥
	SA-AP	YA1	①②③④⑤⑥
D	ASAR	YA2	①②③④⑤⑥
	MPSP	—	①②③④⑤⑥
	SA-AN	YA3	①②③④⑤⑥
	SA-FP	YF1	①②③④⑤⑥
E	ASFR	YF2	①②③④⑤⑥
	MPSP	—	①②③④⑤⑥
	MDSP	—	①②③④⑤⑥
	SA-FN	YF3	①②③④⑤⑥

① 非圆形(A)用固定块时, ⑥回转止动键为通过定位销装在主体上。

① M 材 质 S45C
S 表面处理 四氧化三铁保护膜 (Fe₃O₄)
② M 材 质 相当于SCM440
H 硬 度 56~60HRC
③ 内六角螺栓

Catalog No.		D	D _{G6}	A	B	d		A 附件 ③④⑤
Type						MPSP	MDSP	
SR—AP (①②③④⑤)	一厚板冲裁用— SA—AP (①②③④⑤)	10	+0.014 +0.005	45	23	6.2	7.4	③M10—40 ④MSTM8—30 ⑤MSW10
SR—FP (①②③④⑤⑥)	SA—FP (①②③④⑤⑥)	13	+0.017 +0.006				52	
MPSR (①③④⑤)	ASAR (①③④⑤)	16		+0.020 +0.007	56			
MPDR (①③④⑤⑥)	ASFR (①③④⑤⑥)	20	65				43	
MPSP MDSP	MPSP (②)	25		17.6				
SR—AN (①)	SA—AN (①)	(32)	+0.025 +0.009			10.2	21.6	
SR—FN (①⑥)	SA—FN (①⑥)	(38)					27.6	

⚠ 没有用于(32)(38)的厚板冲裁规格。(厚板冲裁用规格为D10~25)

Order 订货范例
Catalog No. SR-AP 25

Delivery 交货期
11 天 发货
上海・广州发货
数量≥101时, 请另询交货期。

Price 价格
询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

RoHS BPC (凸模用) 不能用于凹模固定块。

* 有关适用固定块, 请参阅下表。

M 材质 相当于SCM440
H 硬度 56~60HRC (深度1mm)

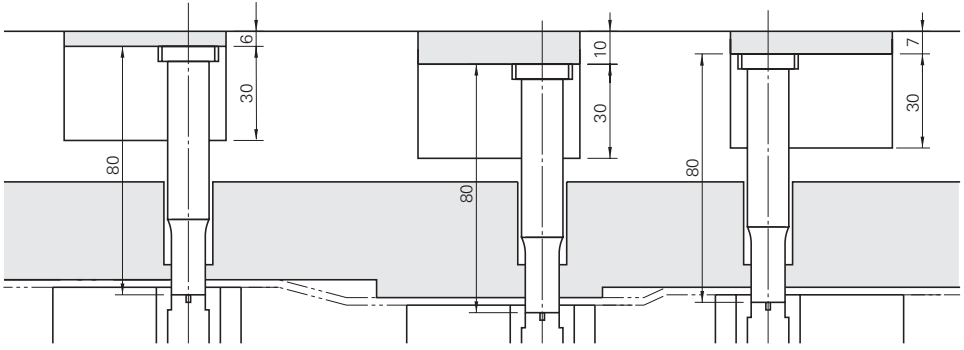
A	B	C	E	F	G	H	J	R	d1	d2	Catalog No.		T
											Type	No.	
37	20	21	35	20	10	9	29	9.5	6.2	10	BPC	10	6 7 8 9 10
43	26	23	38		13	11	32	12				12	
44	24	26	40			12	34	14		14			
48	28	27	42		16	14	36	17				20	
50	30	30	46		18	17	39	19.5	25				
54		33	48		21	20	42	23	32				
58		35	52		23	23	46	26	38				
64	34	38	56		26	27	50	29.5	10.2			45	

Order 订货范例
Catalog No. BPC 10 - 10
11 天 发货
上海・广州发货
数量≥101时, 请另询交货期。

Price 价格
询价联系方式:
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Example 使用范例

适用固定块	Catalog No. (固定块主体)
NC加工用	HDP-AN
NC加工用	HDP-FN
一厚板冲裁凸模用—	HAP-AN
一厚板冲裁凸模用—	HAP-FN
刃口配合加工用	CP-AN
刃口配合加工用	CP-FN
NC加工用	DP-AN
NC加工用	DP-FN
刃口配合加工用	FP-AN
一厚板冲裁凸模用—	FP-FN
NC加工用	AP-AN
一厚板冲裁凸模用—	AP-FN



■特长 ①可统一凸模长度, 降低维护成本。
②调整模具时・重新研磨时可进行高度调整。