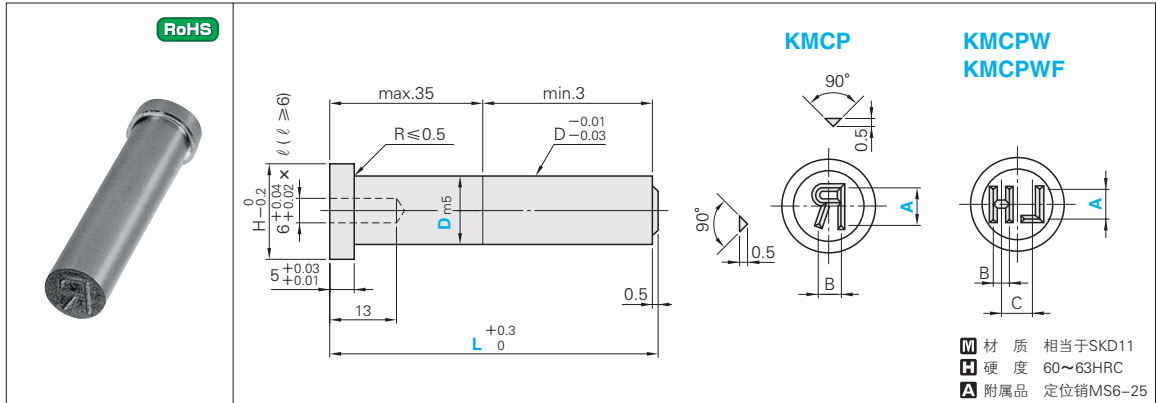


刻印パンチ
刻印凸模

ダイチェックボタン シム
凹模定距索结扣/垫片



H	B	C	Catalog No.		指定单位0.1mm	A	文字
			Type	D			
13	3.3	—	KMCP (1个文字)	10	30.0~120.0	5	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
16	5.3			13		6	
19	6.5			16		8	
23	8.5			20		10	
13	2.5	3.5	KMCPW (2个文字)	10	30.0~120.0	4	RH LH FR FL RR RL
16	3.3	5		13		5	
19	4	6		16		6	
23	5.3	8		20		8	
28	6.5	10		25		10	
13	2.5	3.5	KMCPWF (2个文字指定型)	10	30.0~120.0	4	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
16	3.3	5		13		5	
19	4	6		16		6	
23	5.3	8		20		8	
28	6.5	10		25		10	

• KMCPW
RH...RIGHT HANDLE FR...FRONT RIGHT RR...REAR RIGHT
LH...LEFT HANDLE FL...FRONT LEFT RL...REAR LEFT

Order 订货范例	Catalog No. — L — A — CHR
	KMCP 13 — 110.0 — A8 — G
	KMCPWF 16 — 110.0 — A6 — AB

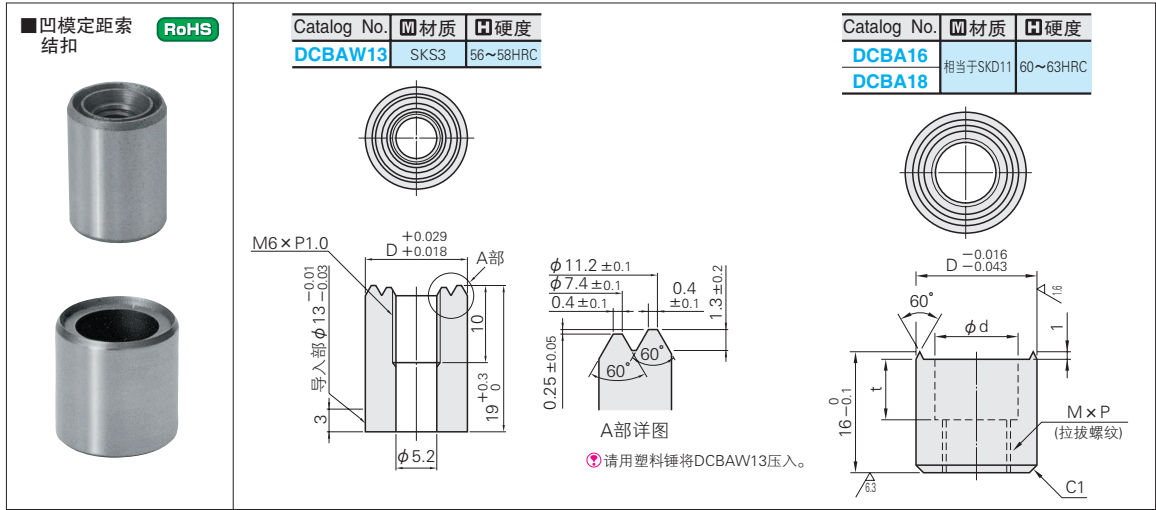
Delivery 交货期	•KMCP・KMCPW 3 天 发 货	•KMCPWF 5 天 发 货
	上海・广州发货 数量≥101时，请另询交货期。	上海・广州发货 数量≥101时，请另询交货期。



询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工	Catalog No. — L — A — CHR — (KC・SRC)
	KMCP 10 — 80.0 — A5 — R — KC90

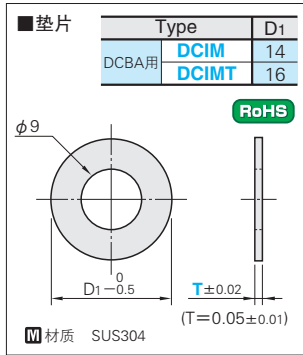
Alterations	Code	Spec.
$D -0.01 2$	KC	凸缘部单面止回加工 指定单位90°
	KC0	
	KC90	
	KC180	
	KC270	



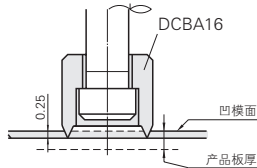
ϕd	M×P	t	Catalog No.	
			Type	D
—	M6×P1.0	—	DCBAW	13
11	M8×P1.25	8	DCBA	16
13.5	M10×P1.5	10		18

Order 订货范例	Catalog No. DCBA 16
---------------	------------------------

Delivery 交货期	3 天 发 货	瞬达A	P.42
	上海・广州发货 数量≥51时，请另询交货期。	同规格10支以内适用。	



Catalog No.	T
DCIM DCIMT	0.05
	0.1
	0.2
	0.3
	0.5
	1.0



- 安装位置
①即使产品有标记也要安装在不受影响的地方。
②尽量选择水平面，将凸模接触部位垂直安装。
- 紧固螺栓请高出安装面0.25mm。
(冲载件的冲入量为0.25mm)

Order 订货范例	Catalog No. — T
	DCIM — 0.05

Delivery 交货期	11 天 发 货
	上海・广州发货 数量≥51时，请另询交货期。



询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663