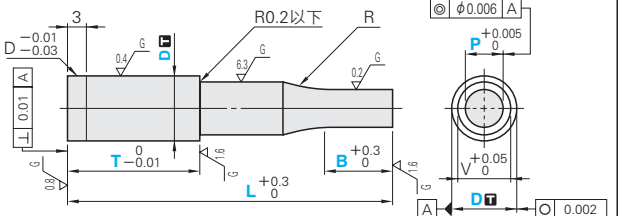


硬质合金凸缘固定型凸模

Type	杆径 D T公差	材质 M 硬度	Catalog No.	形 状
	RoHS D ^{+0.005} ₀	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	WXPHAL	
	D ^{-0.001} _{-0.006}		B-WXPHAL -D负公差-	

<MISUMI独創規格>

Catalog No.		L	指定単位0.001mm A		T	指定単位1mm B	V	d1	R
Type	D		min.	P max.					
WXPHAL B-WXPHAL	4	40	0.900 ~ 2.000		13 16 20	2 ~ 6	2	-	2 ~ 3
	5	40	1.000 ~ 3.000		13 16 20 25	2 ~ 8	3		10
	6	40 50 60 70	1.500 ~ 4.000		13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4		



Order
订货范例

Catalog No. - L - P - T - B
WXPHAL 4 - 40 - P0.90 - T16 - B3
B-WXPHAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B5



Delivery
交货期

3 天 发 货
① 上海・广州发货
② 数量≥21时，请另询交货期。



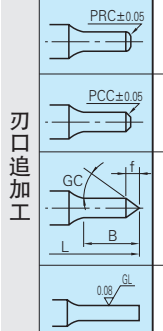
Price
价格

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> ☎ P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 ☎ P.1663



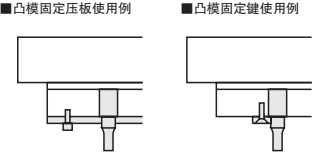
Alterations
追加加工

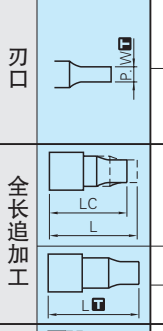
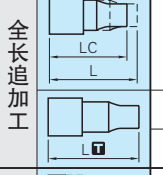
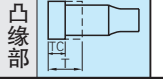
Catalog No. - L(LC) - P - T(TC) - B - (LKC・SC...etc.)
B-WXPHAL 5 - 60 - P3.000 - TC15.0 - B5

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定単位0.1mm ① PRC≤(P-0.2)/2 ② 不可与PCC・GC并用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定単位0.1mm ① PCC≤(P-0.2)/2 ② 不可与PRC・GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定単位1° 刃口长度 B≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ① SC并用时，前端、边缘带圆角。 ② P≤1.000不适用 ③ 不可与LKC・LKZ・PRC・PCC并用
	SC	变更刃口 光洁度 0.2/0.05 → 0.05/0.01



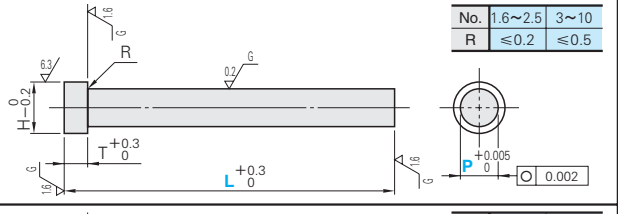
Example
使用范例



Alterations	Code	Spec.
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.005} ₀ ⇨ +0.003 0
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定単位不变) P ^{+0.005} ₀ ⇨ ±0.002
	LC	变更全长 40<LC<L 指定単位0.1mm (LKC・LKZ并用时，指定単位可为0.01mm) ① LC<50时，T及TC为20以下。 ② LC<50且D6・8时，B的指定范围为2~10。
	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.05 0
	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.01 0
	TC	变更T尺寸 13<TC<25 指定単位0.1mm ① LC<50时，指定范围为13<TC<20。 ② 全长L不变。

硬质合金直杆型凸模

—普通・抛光加工型—

Type	材质 M 硬度	Catalog No.	形 状
	RoHS V30(HIP) 88~89HRA	WPC	
—抛光加工— 	RoHS V30(HIP) 88~89HRA	L-WPC	

Catalog No.		L	指定単位0.001mm A		H	T
Type	No.		min.	P max.		
WPC —抛光加工— L-WPC	1.6	20 25 30 35	1.000 ~ 1.600		2.6	3
	2.0	20 25 30 35 40 50	1.600 ~ 2.000		3.0	
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.000 ~ 2.500		3.5	
	3	40 50 60	2.000 ~ 3.000		5	5
	4	40 50 60 70	3.000 ~ 4.000		7	
	5	40 50 60 70	4.000 ~ 5.000		8	
	6	40 50 60 70	5.000 ~ 6.000		9	
	8	40 50 60 70 80	6.000 ~ 8.000		11	
	10	40 50 60 70 80	8.000 ~ 10.000		13	



Order
订货范例

Catalog No. - L - P
WPC 2.5 - 40 - P2.050



Alterations
追加加工

Catalog No. - L(LC・LCT・LMT) - P - (HC・TC...etc.)
WPC 2.5 - 40 - P2.050 - PKC



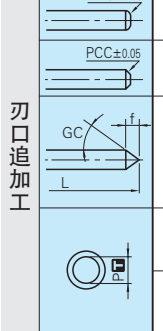
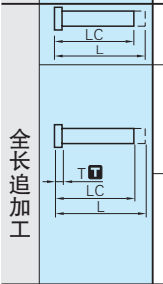
Delivery
交货期

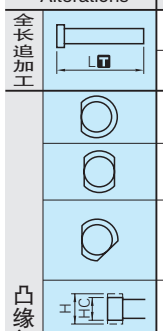
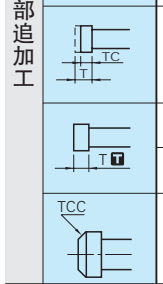
3 天 发 货
① 上海・广州发货
② 数量≥21时，请另询交货期。



Price
价格

询价联系方式：
WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> ☎ P.57
TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 ☎ P.1663

Alterations	Code	Spec.
	PRC	刃口側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定単位0.1mm ① PRC≤(P-0.2)/2 ② 不可与PCC・GC并用
	PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定単位0.1mm ① PCC≤(P-0.2)/2 ② 不可与PRC・GC并用
	GC	20°≤GC<90° 指定単位1° f=P/2×tan(90°-GC°) ① 抛光加工时，前端、边缘带圆角。 ② P=1.000不适用 ③ 不可与LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC并用
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.005} ₀ ⇨ +0.003 0
	PKV	变更刃口尺寸公差 (P尺寸指定単位不变) P ^{+0.005} ₀ ⇨ ±0.002
	LC	变更全长 20≤LC<L 指定単位0.1mm (LKC・LKZ并用时，指定単位可为0.01mm) 通过1个代码可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定単位、订货方法、注意事项 (①) 与LC相同。
	LCT	变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.02 0 + 变更全长 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.1 0
	LMT	通过1个代码可同时变更凸缘厚度公差、全长、指定范围、指定単位、订货方法、注意事项 (①) 与LC相同。
	TKM	变更凸缘厚度公差 LC 全长公差 T ^{+0.3} ₀ ⇨ -0.02 0 + 变更全长 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.1 0

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.05 0
	LKZ	变更全长公差 L ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.01 0
	KC	凸缘部单面止回加工 ① No.1.6~2.5不适用 ② 不可与KFC并用
	WKC	止回平行加工(双面) ① No.1.6~2.5不适用 ② 不可与KFC并用
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 0° 180° 270° ③ 不可与KC・WKC并用
	HC	变更凸缘直径 P≤HC<H 指定単位0.1mm
	TC	变更凸缘厚度 2≤TC<T 指定単位0.1mm (TKC・TKM・LCT・LMT并用时，指定単位可为0.01mm) ① 全长L缩短(T-TC)。 LC・LCT・LMT并用时，全长与LC相同。
	TKC	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇨ +0.02 0
	TKM	变更凸缘厚度公差 T ^{+0.3} ₀ ⇨ 0 0 -0.02
	TCC	凸缘部C倒角加工 提升凸模头部的强度 ☎ P.1615 指定単位0.1mm 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ① H≤5时，TCC为0.5。 ② No.1.0不适用。