

WPC®处理

表面处理 WPC®处理

表面硬度 1000~1100HV

有效处理范围虽为B部，但杆部有时也会形成约10mm左右的WPC处理层。

MISUMI 独创规格

M 材质 H 硬度	Catalog No.		刃口加工限度				RoHS
	Type	Shape 刃口形状	B 刃口长度	D	R	E	
(H3~5) 相当于SKH51 61~64HRC (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC	W-HP	D	S	普通型	刃口形状	刃口形状	
相当于SKH51 61~64HRC (H6~30)	W-HSP	E	L	普通型	刃口形状	刃口形状	
粉末高速钢 64~67HRC	W-PHP	G	刃口长度(B) L>S	普通型	刃口形状	刃口形状	
(H5) 相当于SKH51 61~64HRC (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC	W-HM	D	S	螺纹固定型	刃口形状	刃口形状	
相当于SKH51 61~64HRC (H6~30)	W-HSM	E	L	螺纹固定型	刃口形状	刃口形状	
粉末高速钢 64~67HRC	W-PHM	G	刃口长度(B) L>S	螺纹固定型	刃口形状	刃口形状	
(H3~5) 相当于SKH51 61~64HRC (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC	W-HK	D	S	键槽型	刃口形状	刃口形状	
相当于SKH51 61~64HRC (H6~30)	W-HSK	E	L	键槽型	刃口形状	刃口形状	
粉末高速钢 64~67HRC	W-PHK	G	刃口长度(B) L>S	键槽型	刃口形状	刃口形状	
(H3~5) 相当于SKH51 61~64HRC (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC	W-HF	D	S	单边凸缘型	刃口形状	刃口形状	
相当于SKH51 61~64HRC (H6~30)	W-HSF	E	L	单边凸缘型	刃口形状	刃口形状	
粉末高速钢 64~67HRC	W-PHF	G	刃口长度(B) L>S	单边凸缘型	刃口形状	刃口形状	
(H3~5) 相当于SKH51 61~64HRC (H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC	W-HW	D	S	双边凸缘型	刃口形状	刃口形状	
相当于SKH51 61~64HRC (H6~30)	W-HSW	E	L	双边凸缘型	刃口形状	刃口形状	
粉末高速钢 64~67HRC	W-PHW	G	刃口长度(B) L>S	双边凸缘型	刃口形状	刃口形状	

● 变更键槽位置
变更凸缘位置

● 键槽型 K0 K90 K180 K270

● 单边凸缘型 F0 F90 F180 F270

● 双边凸缘型 WF0 WF90

① 材质相当于SKH51的F90・F270及WF90为第16天发货。

Catalog No.		Shape 刃口形状		B 刃口长度		V																L		0.1mm		B		M		U																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Type						H	W	Pmin. mm.	3	4	5	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30		T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</

Order 订货范例		Catalog No.		V	H	L	指定单位0.01mm		指定0.1mm	K・F・WF	
(1) 刃口位于杆中心时		W-HSMRL		20	10	70	P	W	R(仅R)	T≥2	
		W-PHKES		10	06	60	P	W	R(仅R)	T≥2	

② 刃口不在杆中心时 (X・Y应指定为0.02以上或指定为0。公差为±0.01。)

Catalog No.		V	H	L	指定单位0.01mm		指定0.1mm	K・F・WF		指定0.01mm
W-HSFDL		16	13	50	P	W	R(仅R)	T≥2		X-Y

③ 上海・广州发货
④ 数量≥101时，请另询交货期。

Delivery 交货期		Catalog No.		V	H	L	指定单位0.01mm		指定0.1mm	K・F・WF	
(相当于SKD11) W-H□□□□ (相当于SKH51) W-HS□□□□ (单边凸缘型F90・F270、 (粉末高速钢) W-PH□□□□ 双边凸缘型WF90除外)		W-HSFDL		16	13	50	P	W	R(仅R)	T≥2	
13 天发货		W-HSFDL		16	13	50	P	W	R(仅R)	T≥2	
① 上海・广州发货 ② 数量≥101时，请另询交货期。		W-HSFDL		16	13	50	P	W	R(仅R)	T≥2	

③ 上海・广州发货
④ 数量≥101时，请另询交货期。

	Delivery 交货期	H (相当于SKD11)W-H□□□□ (相当于SKH51)W-H□□□□ (粉末 高速钢)W-H□□□□ 13 天 发货 ● 上海・广州发货 ● 数量≥101时，请另询交货期。		(相当于SKH51)W-HSF□□(F90・F270) W-HSW□□(WF90)		Price 价格
	Alterations 追加加工	Catalog No. V H L(LC) W-HSKDS 20 08 - 60 P(PC)W(WC)R T≥2 K・F・WF X-Y P18.00-WC1.50 - T25.5 (BC・HC・TC…etc.) LKC		询价联系方式: WOS: https://www.misumi-ec.com/cn/  P.57 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984  P.1663		