

方形顶料型凸模

ー键槽型ー

●顶料孔详情请参阅基本型凸模 P.467
●顶料销详情请参阅方形凸模用顶料销 P.472

材质 硬度	Catalog No.		形状 刃口形状	刃口长度 B
	Type	Shape		
相当于SKD11 60~63HRC	HJK	D		
相当于SKH51 61~64HRC	HSJK	R		
粉末高速钢 64~67HRC	PHJK	E		
		G		

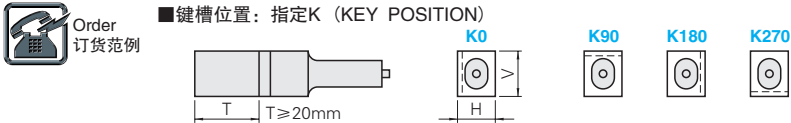
●键槽部详图
●顶料孔详图 P.467

●W≤P
●R=0可指定
●W≤P
●0.15≤R<W/2
指定单位0.01mm
●W≤P
●W<P≤W×20
指定单位0.01mm
●P=V, W=H时, 刃口公差即是P·W的公差。

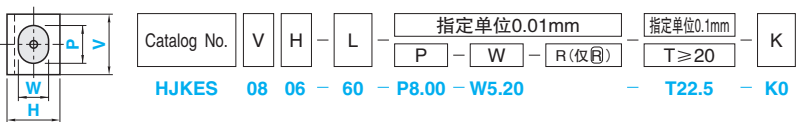
RoHS

Catalog No.		形状 刃口形状	刃口长度 B	H	W	V	Pmin.	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	L	0.1mm	B	M	ℓ	U
Type	Shape							3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0						
HJK	D	S		6	2.0													(40)		8	13	4	1.0
HSJK	R			8	2.5													(50)		13	19	5	
PHJK	E	L		10	3.0															19	25	6	
	G			13	4.0													60				8	1.5
				16	5.0													70					
				20	6.0													80					
				22	6.0																		
				25	6.0																		

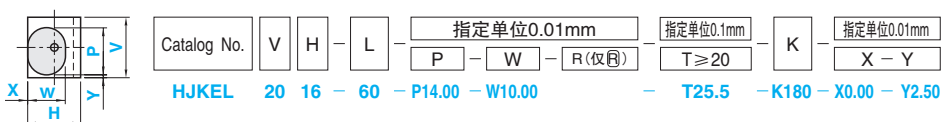
●L(40) ... B=6 全长(40)时, 刃口长度一律为6mm。
●L(50)·H10~25 ... B=10 全长(50), H尺寸为10~25时, 刃口长度一律为10mm。



(1) 刃口位于杆中心时



(2) 刃口不在杆中心时



●X·Y应指定为0.02以上或指定为0。公差为±0.01

H	Zmin.
6·8	1.0
10·13	1.5
16~25	2.0

●变更刃口位置时, 顶料孔必须离开刃口侧面Zmin.以上。顶料孔位置不能变更。



Delivery 交货期

●HJK型

11 天发货

●上海·广州发货

●数量≥101时, 请另询交货期。

●HSJK型·PHJK型

16 天发货

●上海·广州发货

●数量≥101时, 请另询交货期。



Price 价格

询价联系方式:

WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57

TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663



Alterations 追加加工



Catalog No. V H L(LC) P-W-R T-K X-Y (BC·PKC...etc)
HJKDL 20 16 - LC55.5 - P14.00 - W10.00 - T25 - K0 - BC22.5

Alterations	Code	Spec.
刃口追加加工	BC	变更刃口长度(缩短标准长度) 2≤BC<B 指定单位0.1mm
	SC	刃口抛光加工 ●W≥2.00 ●P尺寸公差、指定单位不变。 ●HSJK·PHJK型 ●HJK型 ●HSJK·PHJK型 ●不可指定刃口形状 R=0
	PKC	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 ⇨ +0.01 0
	PKV	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01 ⇨ ±0.005
全长追加加工	LC	变更全长 LC<L 指定单位0.1mm (LKC、LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ●刃口长度B缩短(L-LC)。
	LKC	变更全长公差 L +0.2 0 ⇨ +0.05 0
	LKZ	变更全长公差 L +0.2 0 ⇨ +0.01 0

Alterations	Code	Spec.
其他	CC	杆部4处C倒角 杆部4处进行C0.5倒角处理。杆角与刃口距离必须为0.5mm以上。
	JVC	弹簧变更为加强型 ●8≤H≤25 ... L≥60适用。 ●H6不适用
	AC	用通气孔时, 拔出顶料销, 装入环状树脂(ABS)从内侧塞住横向孔。
	NC	拔出顶料销。不可与AC并用
其他	TKC	变更键槽位置公差 T -0.05 ⇨ -0.02
	RTC	变更键槽位置公差 T -0.05 ⇨ +0.05 0
	UK	变更键槽深度 0.6≤UK≤U+0.2 指定单位0.1mm ●适用于H≥10(K0,K180) V≥10(K90,K270)
	VKC	变更杆径公差 V·H +0.01 0 ⇨ +0.005
其他	VKM	变更杆径公差 V·H +0.01 0 ⇨ -0.005
	VHM	变更杆径公差 V·H +0.01 0 ⇨ -0.01
	VHZ	变更杆径公差 V·H +0.01 0 ⇨ ±0.005
	DC	追加导入部 追加导入部3mm(V·H 0.03)

■键槽型凸模用固定键 P.261

PSKB
PSKBH

PSKS
PSKJ

PSK
PSKP
PSKH

PSKW



●MISUMI独创规格