

方形凸模

- 键槽型 -

材質 硬度	Catalog No.		刃口形状 Shape	刃口长度 B	
	Type	刃口形状			
(H3~5) 相当于SKH51 61~64HRC	HK	D	S	13	
(H6~30) 相当于SKD11 60~63HRC					
相当于SKH51 61~64HRC					
粉末高速钢 64~67HRC	PHK	G	L	L>S	
					键槽部详图
					<MISUMI独创规格>

刃口形状 D

刃口形状 R

刃口形状 E

刃口形状 G

① $W \leq P \leq W \times 20$ ② $W \leq P \leq W \times 20$ ③ $W \leq P \leq W \times 20$ ④ $W < P \leq W \times 20$
 ⑤ R=0可指定 ⑥ $0.15 \leq R < W/2$ 指定单位0.01mm
 ⑦ P=V, W=H时, 刃口公差即是P·W的公差。

Type	Shape	B	H	W	V																L	T	B	U
					3	4	5	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)					
HK	D	S	(3)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	6	8	1.0		
			(4)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	8	13	1.0		
			5	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	8	13	1.0		
			6	1.5	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	8	13	1.0		
			8	2.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	8	13	1.0		
	PHK	G	L	10	2.5	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	13	19	1.5	
				13	3.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	13	19	1.5	
				16	4.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	13	19	1.5	
				20	5.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	13	19	1.5	
				22	6.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0	13	19	1.5	

① L(40)·H10~30 ... B=13 全长(40), H尺寸为10~30时, 刃口长度一律为13mm。
 ② L(50)·H16~30 ... B=19 全长(50), H尺寸为16~30时, 刃口长度一律为19mm。
 ③ H(3)(4) ... L40~70 H尺寸(3)(4)时, 全长L范围为40~70。
 ④ V(40)·(50)仅表示HK型的规格

Order 订货范例

■ 键槽位置: 指定K (KEY POSITION)

(1) 刃口位于杆中心时

Catalog No. V H - L - P - W - R(仅R) - T ≥ 2 - K

PHKES 08 06 - 60 - P7.00 - W5.20 - T20.5 - K90

(2) 刃口不在杆中心时

Catalog No. V H - L - P - W - R(仅R) - T ≥ 2 - K - X-Y

PHKEL 20 10 - 70 - P16.00 - W8.00 - T20.5 - K90 - X0.00 - Y0.50

■ 键槽型凸模用固定键 P.261

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

<MISUMI独创规格>

Delivery 交货期 **11** 天发货
 ① 上海·广州发货
 ② 数量 ≥ 101 时, 请另询交货期。

Price 价格
 询价联系方式:
 WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations	Code	Spec.														
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 PC $\geq V \times 0.3 \geq 1.00$ WC $\geq H \times 0.15 \geq 0.50$ 指定单位0.01mm <table border="1"> <tr><th>W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.50~0.99</td><td>4</td></tr> <tr><td>1.00~1.19</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>3.00~4.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>35</td></tr> </table>	W(WC)	Bmax	0.50~0.99	4	1.00~1.19	8	1.20~1.99	13	2.00~2.99	20	3.00~4.99	30	5.00~	35
	W(WC)	Bmax														
	0.50~0.99	4														
	1.00~1.19	8														
	1.20~1.99	13														
2.00~2.99	20															
3.00~4.99	30															
5.00~	35															
BC	变更刃口长度 2 $\leq BC \leq Bmax$. 指定单位0.1mm ① 全长(L)必须为刃口长度(BC)+30mm以上。															
SC	刃口抛光加工 ① W ≥ 2.00 ② P尺寸公差, 指定单位不变。 ③ 请注意交货期。 ④ 全角不可指定刃口形状R=0															
PKC	变更刃口尺寸公差 P·W $\pm 0.01 \Rightarrow +0.01_0$															
PKV	变更刃口尺寸公差 P·W $\pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$															
全长追加加工	LC	变更全长 30+B(BC) $\leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LK, LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) ① 全长(LC)-刃口长度(B)为30mm以下时, 刃口长度为全长-30mm。														
	LKC	变更全长公差 L $^{+0.2}_0 \Rightarrow +0.05_0$														
	LKZ	变更全长公差 L $^{+0.2}_0 \Rightarrow +0.01_0$														
	其他	CC 杆部4处C倒角 杆角4处进行C0.5倒角处理。杆角与刃口距离必须为0.5mm以上。 TKC 变更键槽位置公差 T $^{-0.05}_0 \Rightarrow -0.02_0$ RTC 变更键槽位置公差 T $^{-0.05}_0 \Rightarrow +0.05_0$ WK 追加键槽对称位置 K0-180 K90-270 H-[2XU(UK)] ≥ 2.0 (K0, K180) V-[2XU(UK)] ≥ 2.0 (K90, K270) 追加的键槽位置为指定的键槽位置的对称位置。 ① 可与UK并用 UK 变更键槽深度 0.5 $\leq UK \leq U+0.2$ 指定单位0.1mm H(V)-UK ≥ 2.0 ① 可与WK并用 VKC 变更杆径公差 V·H $^{+0.01}_0 \Rightarrow +0.005_0$ VKM 变更杆径公差 V·H $^{+0.01}_0 \Rightarrow -0.005_0$ VHM 变更杆径公差 V·H $^{+0.01}_0 \Rightarrow -0.01_0$ VHZ 变更杆径公差 V·H $^{+0.01}_0 \Rightarrow \pm 0.005_0$ DC 追加导入部 追加导入部3mm(V·H $^{-0.01}_0 \Rightarrow -0.03_0$)														