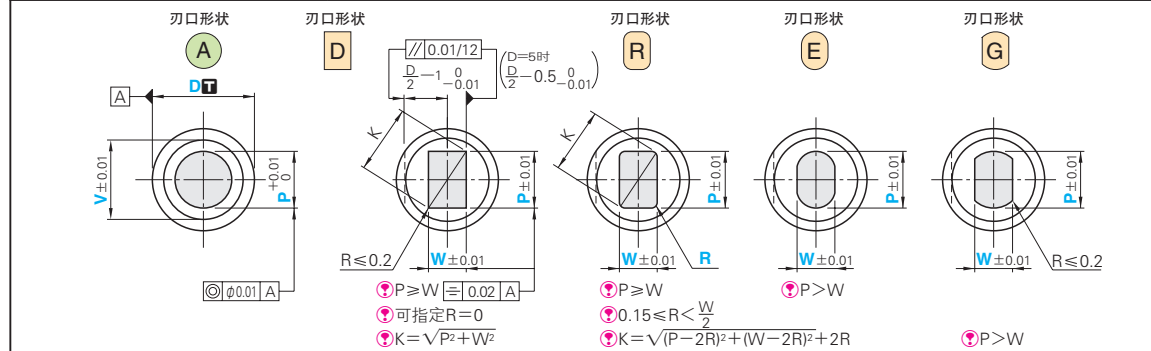




タップ付2段パンチ ノーマル・コーティングTiCN処理・HWコート処理
螺纹固定台阶型凸模
 普通・TiCN涂覆处理・HW涂覆处理



Type	杆径 D _{m5} 公差	M 材质 H 硬度	Catalog No.			Shape 刃口形状	刃口形状按下图 刃口形状 A~G选择
			普通	TiCN涂覆处理 表面3000HV	HW涂覆处理 表面3000HV		
一螺纹固定型一	D _{m5}	相当于SKD11 60~63HRC	MPTW	-	-	A	<p>*D=5时, 止回深度为0.5。 *刃口端面在涂覆之前进行研磨。 *HW涂覆处理产品的刃口边缘部带有微小R。</p>
		粉末高速钢 64~67HRC	MPHTW	H-MPHTW	HW-MPHTW	D	
	D ^{+0.005} ₀	相当于SKD11 60~63HRC	A-MPTW	-	-	E	
		粉末高速钢 64~67HRC	A-MPHTW	AH-MPHTW	AHW-MPHTW	G	



Catalog No.	Type	Shape 刃口形状	D	L	指定单位0.01mm		对角线 Kmax.	指定单位0.01mm		指定单位0.01mm	指定单位0.01mm	指定单位0.1mm	M
					A	B		P-W	R				
一标准型一 (D _{m5}) 一普通型一 MPTW MPHTW 一TiCN涂覆处理一 H-MPHTW 一HW涂覆处理一 HW-MPHTW (D ^{+0.005} ₀) 一普通型一 A-MPTW A-MPHTW 一TiCN涂覆处理一 AH-MPHTW 一HW涂覆处理一 AHW-MPHTW	5	A	40·50·60·70·80	40·50·60·70·80	1.00~1.999	2.0~20.0	4.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	3
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0			
					4.00~4.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0			
					4.00~4.98	2.0~45.0		3.50~4.96		2.0~25.0			
					1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0			
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0			
	6	D	40·50·60·70·80	40·50·60·70·80	1.00~1.999	2.0~20.0	5.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	4
					2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0			
					4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0			
					4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0			
					4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0			
					1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0			
8	R	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	7.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	5	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				
10	E	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	9.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	6	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				
13	G	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	12.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	6	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				
16	A	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	15.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	6	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				
20	D	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	19.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	6	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				
25	G	40·50·60·70·80·90·100	40·50·60·70·80·90·100	1.00~1.999	2.0~20.0	24.96	0.80(1.00)~1.49	0.15 W/2 以下	2.0~8.0	V	F	6	
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99		2.0~13.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49		2.0~19.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		3.50~4.99		2.0~25.0				
				4.00~5.98	2.0~45.0		5.00~5.96		2.0~30.0				
				1.00~1.999	2.0~20.0		0.80(1.00)~1.49		2.0~8.0				

V>D-0.03...L=0 V>D-0.03时, 不带D^{+0.01}₀导入部。
 P·W(1.00)→TiCN涂覆处理、HW涂覆处理的P·W的最小值为1.00。

Order 订货范例

Catalog No.	L	P	W	B	V	F	R(仅R)
MPTWA10	80	P9.50		B30	V9.80	F45	
A-MPHTWR13	80	P10.50	W7.34	B25	V12.00	F45	R0.5

Delivery 交货期

●普通型
3 天发货
 上海·广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

●TiCN·HW涂覆处理
11 天发货
 上海·广州发货
 数量≥201时, 请另询交货期。

瞬达A P.42
 *同规格10支以内适用。
 *刃口形状G不适用!

Price 价格

询价联系方式:
 WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57
 TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations 追加加工

Catalog No.	L(LC)	P	W	B	V	F	R(仅R)	(KC·WKC...etc.)
MPTWA10	LC72	P4.80		B10	V6.80	F40		KC

Alterations	Code	A	DREG
	SC	刃口抛光加工 P尺寸公差、指定单位不变。 TiCN涂覆处理前对母材进行精加工。 HW涂覆处理不适用 刃口D形状不可指定倒角R=0	
	PRC	刃口侧端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定单位0.1mm PRC≤(P-0.2)/2 不可与PCC·GC并用 HW涂覆处理时为 PRC±0.1。	
	PCC	刃口侧端面C倒角加工 0.3≤PCC≤1 指定单位0.1mm PCC≤(P-0.2)/2 不可与PRC·GC并用 HW涂覆处理时为 PCC±0.1。	
	GC	20°≤GC<90° 指定单位1° 刃口长度B≥g+2 g=P/2×tan(90°-GC°) SC并用时, 前端刃口带圆角。 不可与LKC·LKZ·PRC·PCC并用 TiCN涂覆处理·HW涂覆处理不适用	
	PKC	变更刃口尺寸公差 P ^{+0.01} ₀ → ^{+0.005} ₀ P尺寸指定单位可为0.001mm TiCN涂覆处理·HW涂覆处理不适用于D>13	变更刃口尺寸公差 P·W±0.01→ ^{+0.01} ₀

Alterations	Code	A	DREG
	LC	变更全长 30+F≤LC<L 指定单位0.1mm (LKC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm)	
	LKC LKZ	变更全长 公差 L ^{+0.3} ₀ → ^{+0.05} ₀ 全长公差 L ^{+0.3} ₀ → ^{+0.01} ₀ TiCN涂覆处理·HW涂覆处理不适用	
	KC	单面止回加工 D5不适用	变更止回位置 90°/180°/270° 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面) D5不适用	止回平行加工(双面) 可与KC并用。
	NKC		无止回型
	SKC	杆部平面加工(单面) D5·6 V≤D-1.2 (加工宽度0.5) D8~ V≤D-2.2 (加工宽度1)	
		D ^{+0.01} ₀ → ^{+0.01} ₀ 不可与KC·WKC并用	