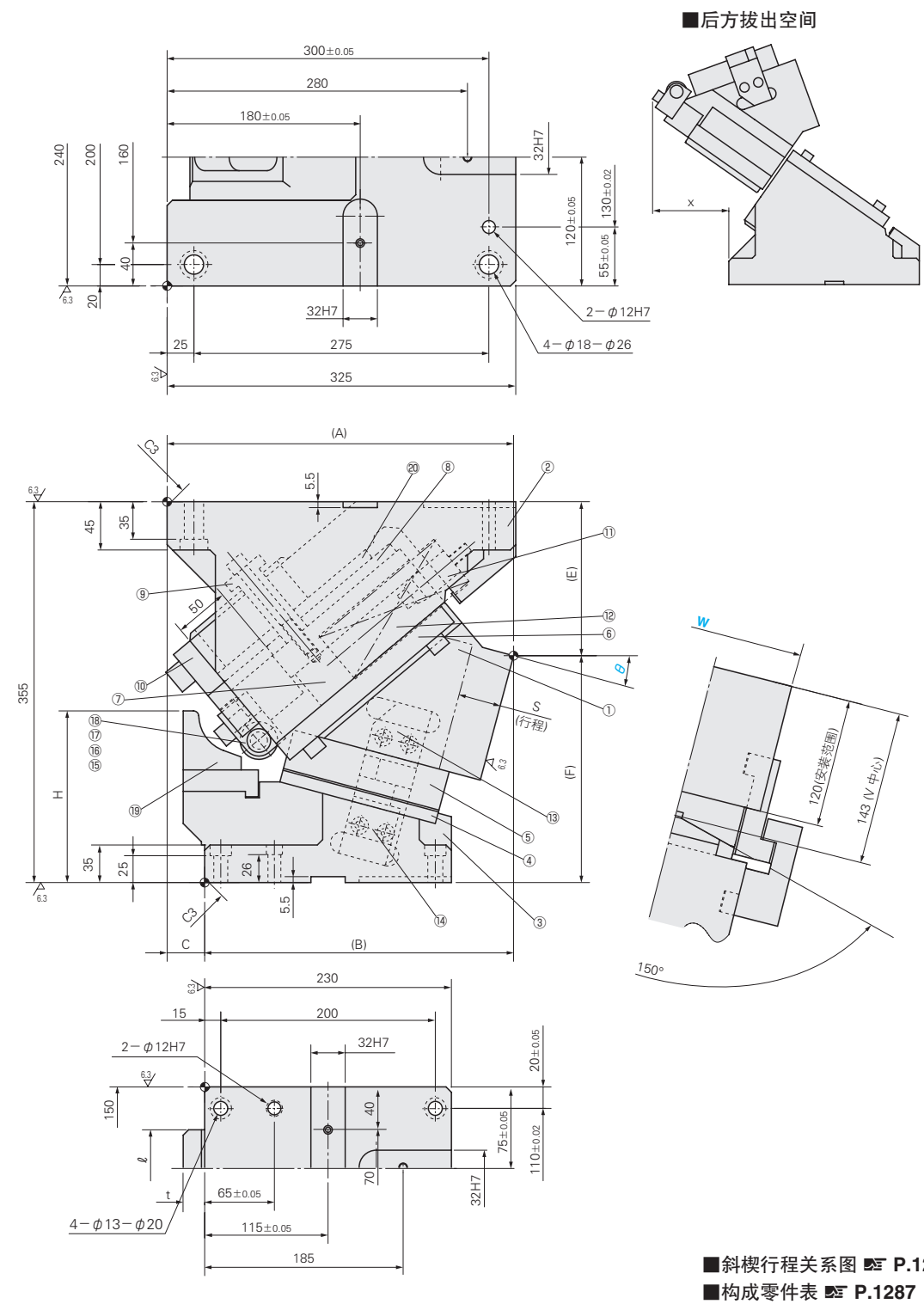


MEFLL150 (θ=00-30)



■斜楔行程关系图 P.1283
■构成零件表 P.1287

W	θ	A	B	C	E	F	H	ℓ	t	x
150	00	325	245	80	130	225	105	70	25	46
	05	319.7	259.7	60	133.26	221.74	125			75
	10	319.06	274.06	45	137.79	217.21	145			99
	15	322.98	287.98	35	143.56	211.44	160		20	114
	20	326.33	301.33	25	150.51	204.49	180		15	127
	25	329.03	314.03	15	158.61	196.39	200		10	137
	30	325.98	325.98	0	167.78	187.22	215	—	—	149

行程 S	加工力kN (tonf)		弹簧力N (kgf)			总重量 kg	Catalog No.	W	θ
	标准加工力	极限加工力	初压	下死点前5mm	终压				
28.7	147.1 (15.0)	294.2 (30.0)	862 (87.9)	5951 (606.8)	7022 (716.1)	117.6	MEFLL	150	00
32.2				6074 (619.4)		114.0			05
35.9				6160 (628.1)		113.4			10
39.6				6246 (636.9)		111.9			15
43.5				6320 (644.5)		111.3			20
47.7				6382 (650.8)		111.2			25
52.3				6431 (655.8)		110.2			30

Order 订货范例

Catalog No. MEFLL W 150 θ 25

Delivery 交货期

另 询交货期

Price 价格

¥

Alterations 追加加工

Catalog No. MEFLL W 150 θ 10 (N13 · K · KA) N13

询价联系方式:

WOS: <https://www.misumi-ec.com/cn/> P.57

TEL: 021-6710-8701 / FAX: 021-6710-8984 P.1663

Alterations	Code	Spec.
	N13	变更定位销孔径 φ12H7 ⇒ φ13H7
	K	追加定位键(6个) (带6个M8×15内六角螺钉) 附属键
	KA	追加台阶型定位键(6个) (带6个M8×15内六角螺钉) 附属键