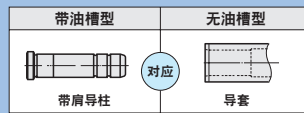


精密級带肩导柱

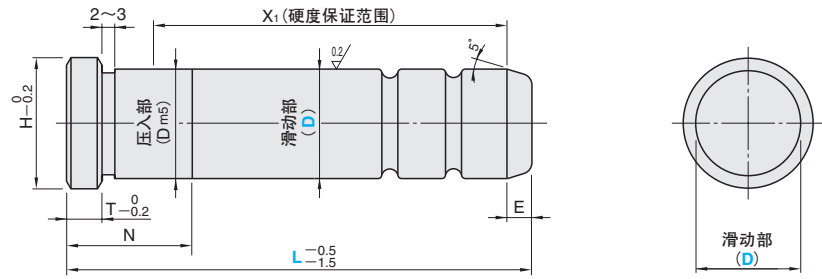
一带油槽・全长固定型 -



RoHS10



GPJ



① X1为高频淬火硬度保证范围, $X1=L-T-E-(10\sim15)$, 淬火深度参考值: 1.5~2.0mm

② 油槽数、槽距详情 P.818

③ 前端面及导入部、油槽部有时无回火色(热处理颜色)。

④ 有时单端面或双端面加工有中心孔。

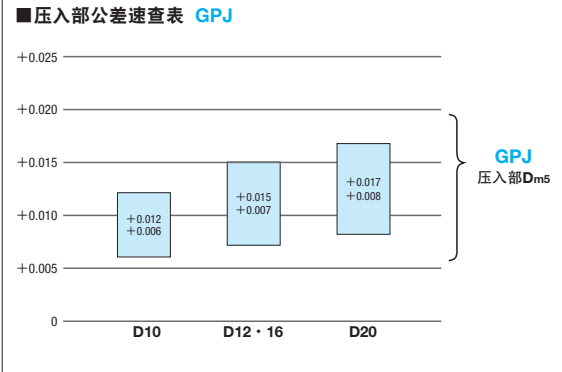
⑤ 精密级导柱、精密级导套之间配合间隙较小, 请在模具温度80℃以下(参考值)使用。(P.810)

材质 SUJ2
硬度 58HRC~(高频淬火)

滑动部 D	压入部 Dm5	T	H	E	N	型号		L 选择
						Type	D	
10	10	4	13	5	16	GPJ	10	45
								55
								70
12	12	5	17	6	16	GPJ	12	45
								55
								70
16	16	5	21	6	16	GPJ	16	45
								55 60
								70
20	20	5	25	6	20	GPJ	20	55
								60 65 70A
								70B 75

Order 订货范围 **型号** - **L**
GPJ 20 - 55

Delivery 交货期 **3** 天发货
① 上海·广州发货
② 数量>21时, 请另询交货期。



精密级带肩导柱油槽加工尺寸

■ 油槽加工尺寸 (GPJ、GPJL、GPJ-XL、C-GPBH)

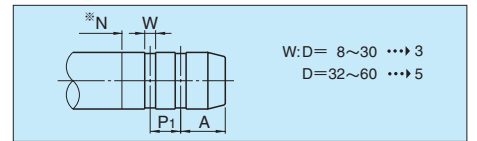
① 为避免压入部长度(N)干涉油槽,

Nmax.的规定值如下表所示。

GPJ P.817 GPJ-XL P.821

GPJL P.819 C-GPBH P.823

(油槽宽度W=3mm) ※D=32时, W=5mm。



LR寸	D=8~16				D=20				D=25				D=28~32*			
	Nmax.	A	P1	油槽数	Nmax.	A	P1	油槽数	Nmax.	A	P1	油槽数	Nmax.	A	P1	油槽数
40	16	14	8	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45																
50					24	15	8	2	24	15	8	2	24	17	10	
55																
60	24				30			2	30			2	30			
65																
70					35	16	9						37			
75																
80					40				40				45	18	11	2
85																
90					50				50	16	9		50			
95																
100					60	16	10		60				60			
105																
110					70				70				70			
115																
120					80	17	10		80				80			
125																
130					90				90				80	19	12	
135																
140					17	11	3		100				90			
145																
150									110				100			
155																
160									120				110			
165									117							
170																
175					80											
180																
185									20	13			21	14		
190																
195																
200																
210									20	13						
220																
230																
240																
250																
260									120	21	14		23	16		
270																
280																
290																
300																
310																
320																
330																
340																
350																
360																
370																
380																
390																
400																
410																
420																
430																
440																
450																
460																
470																
480																
490																
500																
510																
520																
530																
540																
550																

(油槽宽度W=5mm)

LR寸	D=35				D=40				D=50·60			
	Nmax.	A	P1	油槽数	Nmax.	A	P1	油槽数	Nmax.	A	P1	油槽数
70												
75												
80												
85												
90												
95												
100												
105												
110												
115												
120												
125												
130												
135												
140												
145												
150												
155												
160												
165												
170												
175												
180												
185												
190												
195												
200												
210												
220												
230												
240												
250												
260												
270												
280												
290												
300												
310												
320												
330												
340												
350												
360												
370												
380												
390												
400												
410												
420												
430												
440												
450												
460												
470												
480												
490												
500												
510												
520												
530												
540												
550												