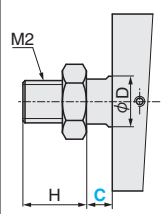


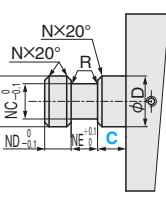


C-MCXSS-SD

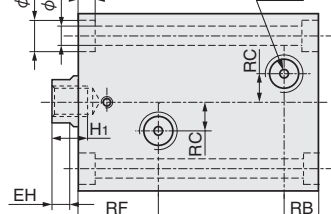
[IS]

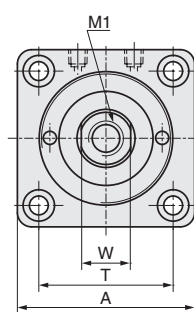
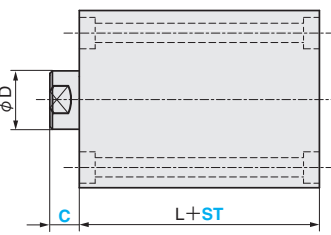


[IT]



[IN]



本体 : S45C+发黑
 活塞杆 : S45C+高频淬火+镀铬
 活塞 : 球墨金属
 盖 : 球墨金属
 使用流体 : 液压油 : VG46
 使用压力 : 5—140kgf/cm²
 使用速度 : 8—100mm/sec
 使用温度 : N : -5℃~80℃
 F : 80℃~150℃

缸径	D	A	L		E	F	J	W	T	P ₁ (PT)	RF	RB	RC	M1 (粗牙)	M2	EH	H	H ₁	NB	NC	ND	NE	R	N
			ST≤150	ST>150																				
20	12	42	60	—	10	6	6	10	30	1/8	32.5	10.5	5	M8×1.25	M10×1.25	6	18	15	—	—	—	—	—	—
25	14	48	62	—	10	6	6	12	36	1/8	32.5	10.5	5	M10×1.5	M12×1.25	6	20	15	14	8	8	8	1	2
32	20	62	68	—	11	7	7	17	47	1/4	34	12	10	M12×1.75	M16×1.5	7	25	15	20	10	8	8	1	2
40	25	70	70	78	14	9	9	22	52	1/4	34	12	10	M16×2.0	M20×1.5	7	30	20	25	13	10	10	1	3
50	30	80	70	78	18	11	11	27	58	1/4	31.5	13.5	10	M20×2.5	M26×1.5	8	35	25	30	16	13	13	1	3
63	35	94	73	81	20	14	14	32	69	1/4	31.5	14.5	10	M24×3.0	M30×1.5	10	40	35	35	22	16	16	2	3
80	40	114	86	97	23	16	16	36	86	3/8	35	19	15	M27×3.0	M36×1.5	14	45	35	40	30	20	20	2	4
100	50	134	95	107	26	18	18	45	102	3/8	39	24	15	M36×4.0	M40×2.0	14	50	40	50	35	30	30	2	4
125	60	160	103	115	32	22	22	56	120	3/8	43	26	20	M39×4.0	M50×2.0	14	55	40	60	40	30	30	2	4

使用压力	型号	缸径	行程	C	活塞杆前端形状	耐热
	Type	DD	ST(指定单位1mm)	指定单位1mm	M	
140kgf/cm ²	C—MCXSS—SD	20	5~120	8~120	IN(内牙) IS(外牙)	N(—5℃~80℃) F(80℃~150℃)
		25	5~130			
		32*	5~150	10~150	IN*(内牙) IS(外牙) IT(T型安装)	
		40*	5~200			
		50*	5~240	11~150		
		63*	5~280	13~150		
		80	5~280	17~150		
		100	5~280			
		125	5~280			

●本商品不含安装螺栓。

Order 订货范例

型号 — DD — ST — C — M — 耐热

C-MCXSS-SD — 32 — ST100 — C50 — IN — N

Delivery 交货期

●ST=20, 30, 40, 50, 60(带*号且C指定最小值)

3 天发货

●数量>8时,请另询交货期。

●ST≥180

6 天发货

●数量>8时,请另询交货期。

●ST≥180

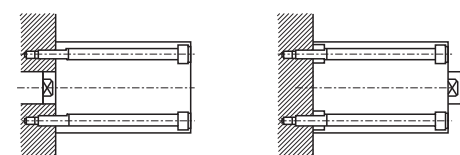
8 天发货

●数量>8时,请另询交货期。

■使用注意事项

- 关于杆弯曲, 请用户自行判断。
- 安装时, 请注意杆中心与驱动物体的中心轴位置是否有偏差, 中心轴位置的偏差会导致漏油及填料破损。
- 活塞杆螺母起保护螺牙作用, 尺寸规格会因生产批次不同稍有偏差。

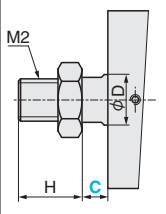
■安装范例



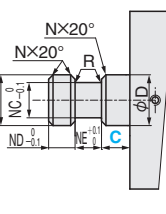


C-MCXSSMG-SD

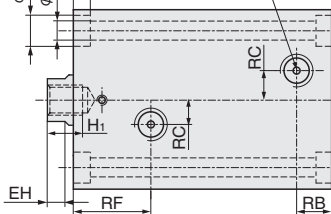
[IS]

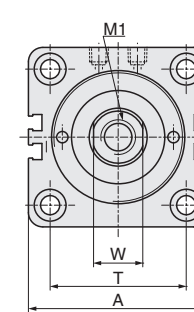
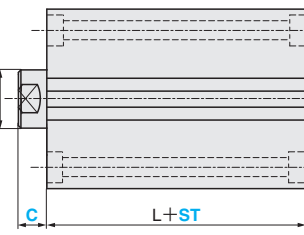


[IT]



[IN]



本体 : 航空铝+阳极
 活塞杆 : S45C+高频淬火+镀铬
 活塞 : 航空铝
 盖 : 球墨金属
 使用流体 : 液压油 : VG46
 使用压力 : 5—140kgf/cm²
 使用速度 : 8—100mm/sec
 使用温度 : N : -5℃~80℃
 F : 80℃~150℃
 附件 : 感应线×2

●模具加工后请充分消磁, 避免使用环境的磁场过高影响感应功能。
 ●模具温度设定请注意不宜过高, 避免超高温导致油缸磁力消退。

缸径	D	A	L		E	F	J	W	T	P ₁ (PT)	RF	RB	RC	M1 (粗牙)	M2	EH	H	H ₁	NB	NC	ND	NE	R	N
			ST≤150	ST>150																				
25	14	52	71	—	10	6	6	12	36	1/8	32.5	11.5	5	M10×1.5	M12×1.25	6	20	15	14	8	8	8	1	2
32	20	62	84	—	11	7	7	17	47	1/4	34	18	10	M12×1.75	M16×1.5	7	25	15	20	10	8	8	1	2
40	25	70	84	92	14	9	9	22	52	1/4	34	16	10	M16×2.0	M20×1.5	7	30	20	25	13	10	10	1	3
50	30	80	85	93	18	11	11	27	58	1/4	31.5	16.5	10	M20×2.5	M26×1.5	8	35	25	30	16	13	13	1	3
63	35	94	91	99	20	14	14	32	69	1/4	31.5	19.5	10	M24×3.0	M30×1.5	10	40	35	35	22	16	16	2	3
80	40	114	104	115	23	16	16	36	86	3/8	35	24	15	M27×3.0	M36×1.5	14	45	35	40	30	20	20	2	4

使用压力	型号 Type	缸径 DD	行程 ST(指定单位1mm)	C 指定单位1mm	活塞杆前端形状 M	耐热	感应线 (默认)
140kgf/cm ²	C-MCXSSMG-SD	25	5~130	8~120	IN(内牙) IS(外牙) IT(T型安装)	N(-5℃~80℃) F(80℃~150℃)	5<ST≤20 电子感应线(PNP) ST>20 磁簧管线
		32	5~150	—			
		40	5~200	10~150			
		50	5~240	11~150			
		63	5~280	13~150			
		80	5~280	17~150			

●本商品不含安装螺栓。

Order 订货范例

型号 — DD — ST — C — M — 耐热 — 追加加工

C-MCXSSMG-SD — 32 — ST100 — C50 — IN — N — 3PNP

Delivery 交货期

●ST<180

6 天发货

●数量>8时,请另询交货期。

●ST>180

8 天发货

●数量>8时,请另询交货期。

Code	Spec.
RXH1	耐温-20℃~150℃, 线长1m
RXH2	耐温-20℃~150℃, 线长2m
3PNP	3线, PNP接线
3NPN	3线, NPN接线

* 选择RXH1、RXH2时, ST应大于20mm

■使用注意事项

- 关于杆弯曲, 请用户自行判断。
- 安装时, 请注意杆中心与驱动物体的中心轴位置是否有偏差, 中心轴位置的偏差会导致漏油及填料破损。
- 活塞杆螺母起保护螺牙作用, 尺寸规格会因生产批次不同稍有偏差。

■安装范例

