



RoHS 10

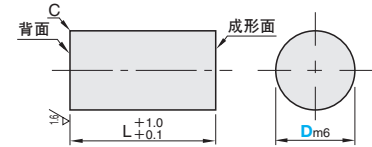
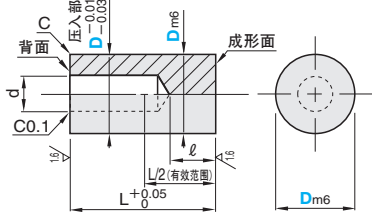
■ 压入型

PVAB (标准型)



PVBB (透气孔型)







M 材质 不锈钢 (SUS430相当)  
H 硬度 350~400HV


RoHS 10

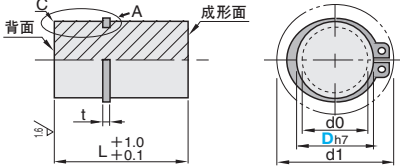
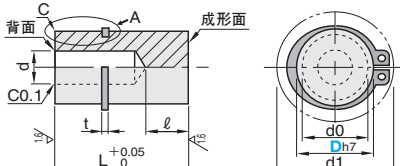
■ C开口环型

PVABC (标准型)

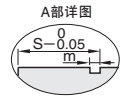


PVBBC (透气孔型)



A部详图



M 材质 不锈钢 (SUS430相当)  
H 硬度 350~400HV

A 附件 C开口环 (STWN)

型号 Type	D	D公差		排气孔径 (参考值)	C开口环型					透气孔型		C	L	
		PVAB PVBB m6	PVABC PVBBC h7		C开口环		C沟槽			透气孔				
					型号	d1	t	S	m	d0	d			ℓ
PVAB (压入·标准型)	4	+0.012	0	0.05	STWN4	9	0.4	3	0.5	3.8	1.5	3	0.2	10
	6	+0.004	-0.012		STWN6	12	0.7							
PVBB (压入·透气孔型)	8	+0.015	0		STWN8	15	0.8	3.5	0.9	7.6	3.5		0.5	12
	10	+0.006	-0.015		STWN10	17								
PVABC (C开口环·标准型)	12	+0.018	0		STWN12	19	1	1.15	11.5	5.5	8		0.5	14
	16	+0.007	-0.018		STWN16	24								
PVBBC (C开口环·透气孔型)	20	+0.021	0		STWN20	28	1.2	4	1.35	19	10		5	16

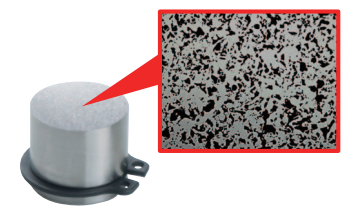
⊙d1: C开口环最大外径尺寸

Order 订货范例 型号  
PVAB 12

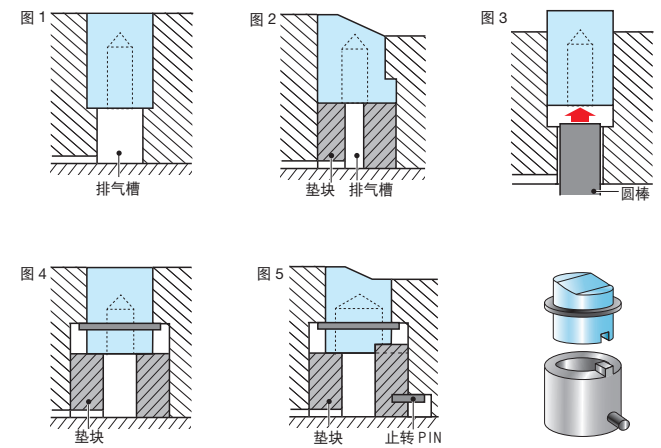
Delivery 交货期 5 天发货  
 上海·广州发货

■ 特点

- 圆形伯乐施 排气钢®是不锈钢 (SUS430相当) 粉末烧结而成的多孔结构圆形产品。
- 产品成形面整面可以透气, 对成形过程中因排气不顺畅而导致外观不良 (熔接线、气泡、缺胶) 具有很好的改善效果。
- 产品成形面可以进行机械加工或者激光加工, 但加工后必需进行清洗和开孔处理。
- 标准型产品 (PVAB, PVABC) 可以自由地进行二次加工, 应用场合比较广泛。
- 透气孔型 (PVBB, PVBBC) 的透气孔及尺寸已经加工到位, 可以直接装配使用。



**ex** Example 使用范例



■ 压入型

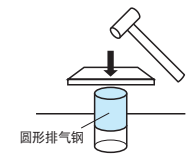
- 模具的装配孔推荐加工精度为H7。加工时请确保气体流出路径顺畅后再进行压入装配。(图1)
- 二次加工成挂台形状时, 请注意底部追加排气槽。(图2)
- 取出时请从底部排气孔位置使用铜棒或塑料棒轻轻敲出。(图3)
- 成形面侧为不透汽状态, 需要自行加工并做开孔处理。开孔处理方式请参考「伯乐施 排气钢®」目录资料。

■ C开口环型

- 请使用垫块方式进行装配。(图4)
- 成形面有加工形状时, 请使用固定防转结构装配。(图5)
- 省空间设计时, 可以使用圆形S型弹性挡圈 (米思米型号: ISTW) 进行替换 (D10以上适用)。

■ 使用注意事项

- 压入时, 必须使用右图所示硬质塑料板进行衬垫后, 再进行缓慢敲入。
- 两端的平行度0.01mm以下, 模具设计时请注意参考 (基准面是背面侧)。
- 标准型产品为了确保透气效果, 请在背面侧加工透气孔。
- 请定期进行清洗作业, 具体请参考「伯乐施 排气钢®」目录资料。



ガス抜き部品

排气零件