

螺杆清洗料概要

常见问题

在注塑成形领域，经常需要切换不同的颜色、材料进行生产，因此对螺杆、机筒等部件进行清洗几乎是必不可少的环节。螺杆清洗既耗时，又容易清洗不彻底，这些问题都会直接对成形生产造成影响。

【清洗时间长】-造成换色换料的停机时间增长，直接影响到生产产能。

【清洗不彻底】-残留在螺杆中的材料长时间受热会造成后续生产中产品表面出现黑点、条纹斑、杂色等不良。严重影响成形品质。

螺杆清洗料概要

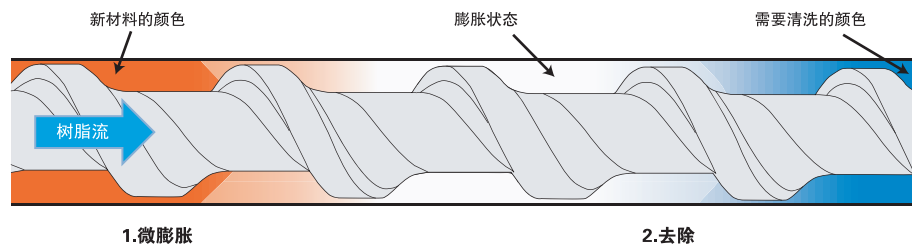
通过使用MISUMI螺杆清洗料对螺杆进行清洗保养，能够有效地减少换色与换料过程中设备的停机和人力消耗，持续使用可显著减少换色与换料过程中产生的废品，从而降低整体运营成本。

应用场合：



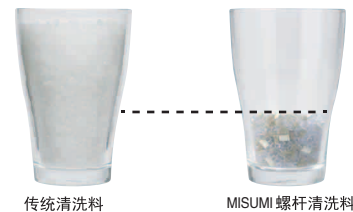
清洗原理是通过添加助剂去除污垢

- 当添加的助剂与金属接触时，活性物质将移除污染层(颜色、碳化物)
- 通过材料的极性性能进行分离、清除
- 对于污染比较严重的螺杆、机筒，可通过加长浸泡的时间，让活性物质充分渗透。



特点

- 清洗时无需调节注塑机温度，大幅缩短清洗时间。
- 无腐蚀性，不会对螺杆、机筒、三件套组件造成损伤。
- 极少甚至不会产生异味或烟雾。
- 通过助剂的化学发泡特性，有效渗透至螺杆各个角落，将污垢去除。
- 注射料安全可靠，大部分产品可用于热流道清洗。



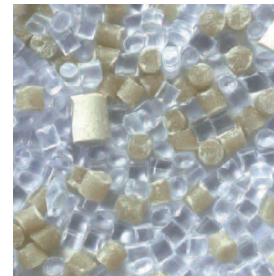
使用量更少即可达到相同的清洗效果

MISUMI螺杆清洗料与传统清洗方法比较

用量少	用时短	废品少
<p>MISUMI 螺杆清洗料</p>	<p>MISUMI 螺杆清洗料 用时30分钟</p>	<p>MISUMI 螺杆清洗料清洗：2个废品</p>
<p>传统清洗料</p>	<p>传统清洗料 用时60分钟</p>	<p>传统PP料清洗：20个废品</p>

PURGE MATERIAL FOR SCREW

螺杆清洗料



MPG-UP5170



MPG-LC1005



MPG-LC1550

型号	包装	产品类型	产品特点
MPG-UP5170	25kg	即用型	针对碳化残留，提高生产效率而特别研制。适用于加工温度在190~320℃的塑料以及清洁热流道系统。
MPG-LC1005	25kg	即用型	为低熔融指数的塑料而特别研制。适用于加工温度在170~315℃的塑料以及清洁热流道系统。
MPG-LC1550	20kg	浓缩型(与PC1:4混合使用)	适用于清洗透明聚碳酸酯，注塑成型与挤出成型。适用于本色树脂，可避免产生白纹残留。适用于加工温度在250~350℃的塑料以及清洁热流道系统。



Order 订货范例

型号

MPG-UP5170



Delivery 交货期

3 天发货



Price 价格 元

请询价 下述2种方法

Web报价 <https://www.misumi.com.cn/>

Fax报价 021-6710-8687

不明之处，请致电：021-6710-8701

※本产品为青天(Chem-Trend)品牌。

型号	MPG-UP5170	MPG-LC1005	MPG-LC1550
适用材料	含苯乙烯类工程塑料	聚烯烃类塑料	透明PC
ABS	●	▲	
AS	●	▲	
ASA	●		
GPPS	●		
HIPS	●		
PA	●	▲	
PB		●	
PBT	●		
PC	●	▲	●
PC/ABS	●	▲	
PE		●	
PEEK			
PEI(ULTEM)			
PET	●		
PMMA	●	▲	
POM		●	
PP		●	
PPO			
PPS			
PS	●		
PSU			
PTFE	●	▲	
PVC	●		
PVDF	●	▲	
SAN	●		
TPE	●		
TPU	●		

●：效果最佳

▲：可以使用

射出成形机关联商品