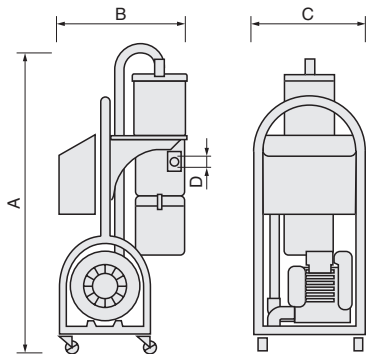


JET LOADER (VACUUM TYPE)
自动加料机(吸引式)

2方向输送



JL4-5VC2



型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
JL4-5VC2	1219	526	360	38

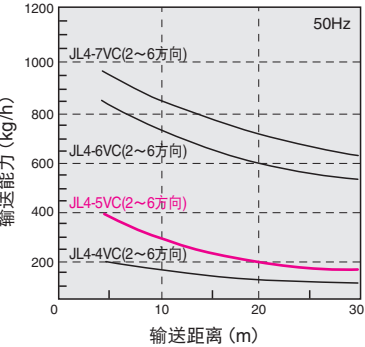
■特点

- ①节省空间
在拥挤的工厂内获得最有效的使用空间。结构设计更紧凑，更美观，更有效。
- ②滤清器清扫周期设定
根据输送次数的设定，报警灯会提醒您清扫滤清器，不用再担心滤清器堵塞。（作为选购品，警报灯和警报蜂鸣器是很实用的。）
- ③容量更大的集尘筒
粉尘排出更为简单。搭扣打开即可将粉尘排出。清扫次数减少，成形生产效率提高。
- ④运转更安静
使用低噪音风机，把令人不快的运转噪音降至最低。（噪音低于80db）
- ⑤操作简便
操作更简单，使用了触摸式控制面板，数字设定和显示。轻松对应各种形式的输送控制。



- 输送时间设定
- 排出时间设定
- 外部警报输出(选购品)
- 滤清器清扫周期计数
- 2方向输送控制

■性能曲线图



- 1.输送能力的设定如下：
- ①使用树脂表现比重为0.63的聚乙烯母线料。
- ②吸引距离为5m、输送距离5—30m(各包括垂直距离3m)
- 2.输送能力随成形材料的形状和比重，输送软管的材料和弯曲状态、吸气嘴形式等因素的变化而有所差异。

■注意事项

- 对于软质等流动性差的材料(如TP0)，敬请咨询。
- 请勿在有易燃易爆气体或蒸汽的环境中使用。

■旋风分离器

旋风分离器有效地收集粉尘，相比传统的输送装置，减少了清扫次数，不会引起滤清器堵塞。而且，粉碎材料的输送能力不会降低，能够长时间稳定的工作。



■使用范例

