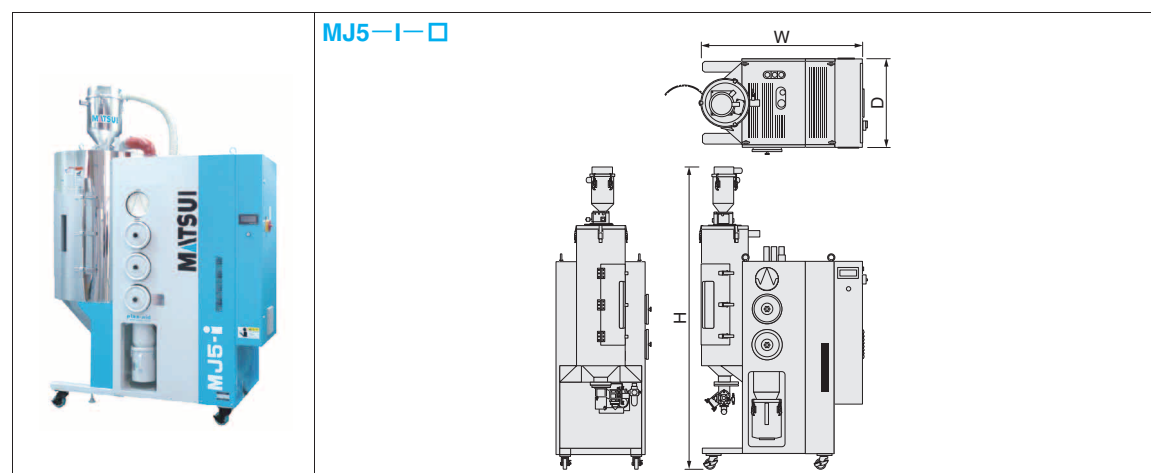




型号	W(mm)	D(mm)	H(mm)
MJ5-I-150	1125	618	2117
MJ5-I-350	1191	618	2203
MJ5-I-650	1486	638	2509
MJ5-I-1500	1910	914	2689

■特点

●干燥要素控制点



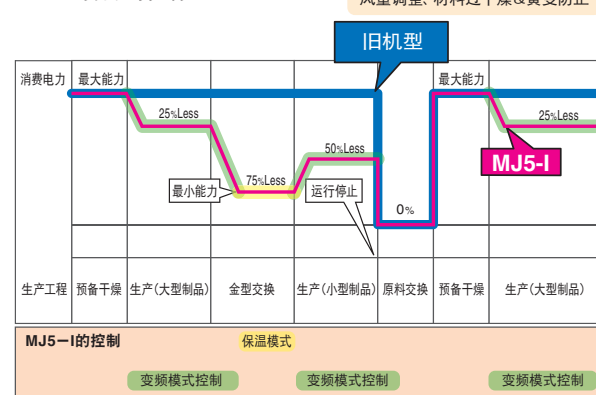
●实现最大75%的能源节约

以前的干燥机不论干燥多少材料，都要消费同等的电力。MJ5-I 会根据干燥量的多少使用最适当的电力，从而实现能源的节约。

●搭载自动控制功能 。

节约用电，大大减少了运行成本。

MJ5-I的省能源控制



●省电

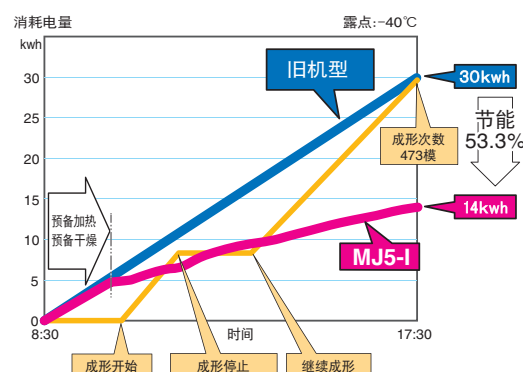
再生排气温度低，能够减轻空调的降温负荷，达到省电目的。

省能源

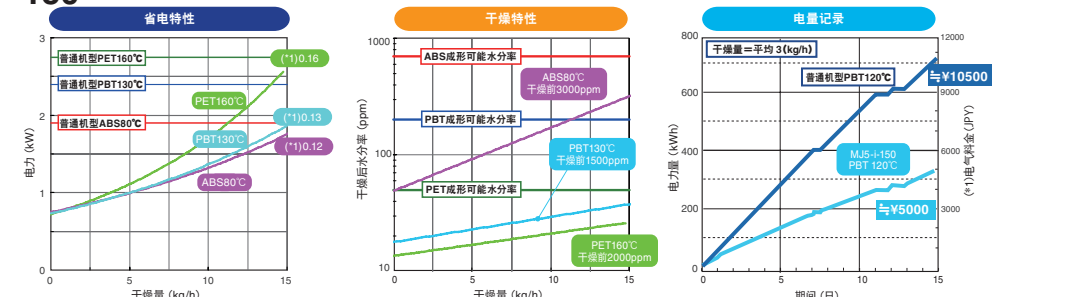
消减
运转成本

省电

成形次数与干燥机的消费电力(实例)



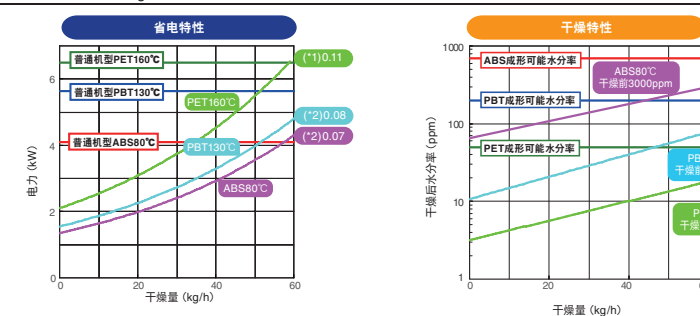
MJ5-I-150



电力比 (Kwh/kg) 在15kg/h的干燥能力时，干燥1kg原料所消耗的电量。

*1 基于JPY15/Kwh计算。

MJ5-I-650



*2 电力比 (Kwh/kg) 在60kg/h的干燥能力时，干燥1kg原料所消耗的电量。

■缩短更换材料时间

减少更换材料时的清扫时间，实现更换材料时间的缩短。

料桶清扫门的大型化



使用拆卸式挡板



MJ5-I-1500



■无需说明、操作简单

各种设定以及运转状况的确认，发生异常时候的对应方法等，对所需信息用控制器进行一体化管理。使用触摸屏，操作简单。

正面可以直接进行维护



■过滤器维护保养的改进

通过安装标准输送旋风分离器，减轻给过滤器带来的负荷。大幅减少过滤器维护保养的次数。日常的维护保养仅仅是清扫粉尘筒里的粉尘，并且粉尘筒可以从正面进行拆装。

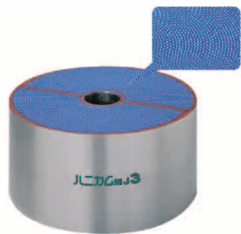
■安全性

对于安全的考虑，过温防止器和警报灯为松井干燥设备的标准配置，当探测温度高于过温防止器设定温度时，主电源就会被切断。

除湿热风式干燥机 (蜂巢转子式)

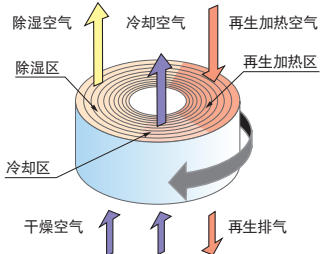
■松井独创的蜂巢转子

· 蜂巢转子内部



松井所制作的除湿干燥机在PET制瓶领域里占50%以上

· 蜂巢转子内部空气流向



松井的蜂巢转子能满足像PET制瓶, 丙烯酸, 聚碳酸酯和其他一些对材料干燥要求非常高的光学注塑, 因此, 被广泛推荐使用。

除湿源的粉化对整个注塑系统影响很大
提供不稳定的除湿空气会导致材料干燥不良

松井的MJ5蜂巢转子提供非常稳定的干燥环境

●松井的蜂巢转子除湿源保证了连续长效及理想的除湿效果。

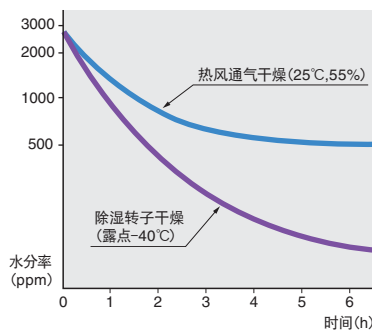
· 露点仪实测
松井的蜂巢转子提供连续稳定的低露点 (—40℃以下) 除湿空气。
采用蜂巢转子, 长期取得稳定的低露点 (—40℃以下) 并且无粉化现象, 配合使用微型计算机控制的触摸式操作面板, 来满足现代化工厂自动化的需求。

●干燥系统是否给您带来损失

长时间干燥的弊端

一般热风干燥机与除湿干燥机的干燥效果如下图所示: 在相同的前期条件下, 很明显后者所用的干燥时间大大缩减。在不具备除湿干燥机, 又要保证注塑量, 就必须用更大的干燥料筒, 那样换料会很不方便。

《标准干燥示例》(ABS场合)

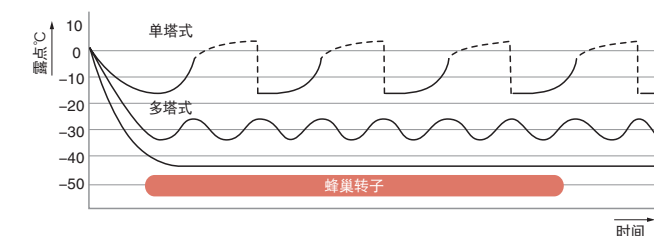


松井社内耗电量比较

· 除湿转子干燥=9KW (MJ3—150)
· 热风干燥=20.4KW (HD2—301)

材料达到成形所需水分含量的时间

· 热风干燥约180分
· 除湿干燥 (松井MJ3) 约80分

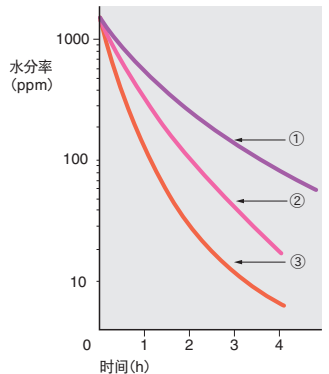


运作成本太高

运作成本是关键问题。若使用一般热风干燥, 不仅干燥时间长, 难以降低运作成本, 还会造成热气流失, 粉尘扩散等因素。即使用大功率加热器也难以与除湿干燥相比。所以, 使用除湿干燥方式更有利。

●蜂巢转子干燥示例(批量测试)

PET 干燥温度: ① 120℃
② 140℃
③ 160℃
除湿露点: —40℃

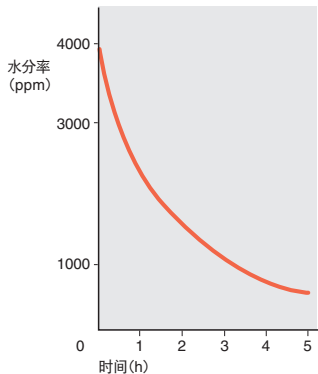


※材料等级, 初期水分含量, 干燥湿度的不同会影响干燥效果;
※以上测试结果是在相对平衡的水份含量下所测得。

干燥不良直接导致成形不良

在客户进行塑料制品成形时, 因为干燥这个重要环节而出现强度不足, 尺寸误差, 光泽暗淡和银丝等问题之前, 就要找到解决方案。除湿干燥机针对工程塑料的利用和增加, 已被广泛使用。

NYLON 干燥温度: 80℃
除湿露点: —40℃



■标准规格

型号	电源			压缩空气			干燥料斗		干燥温度(℃)		干燥空气露点(℃) ^{※1}	输送风机(Kw)	输送距离(m) ^{※2}		控制		产品重量(kg)
	电压(V)	操作回路电压(V)	空气开关容量(A)	压力(MPa)	流量(L/h)	直径(mm)	容积(L)	保温材料	干燥温度(℃)	外气[10℃~35℃]场合			一次侧	二次侧	警报、保护回路	外部启动	
MJ5—I—150	380V 50Hz 3P	AC100V, DC24V	30	0.5	10	φ6	50	玻璃	60~160	[10℃~35℃]	—40~—60(最小)	1.1	10	5	干燥—再生 生过温保护、风机 过负荷、逆相	外出接线 [电流: 4.1mA (DC24V)]	270
MJ5—I—350			30				100	纤维									290
MJ5—I—650			50				200	保温									400
MJ5—I—1500			100				500	材+外装板									690

❶ 本商品适用于塑料粒子的干燥, 光学产品的场合下请与米思米营业商谈。
❷ 由于材料的堆积密度不同, 实际料斗的装载量(kg)会有差异。
❸ 请勿在有易燃易爆气体或蒸汽的环境中使用。
❹ 对于软质等流动性差的材料(如TPO), 请与米思米营业商谈。
(※1) 外气条件: 温度30℃相对湿度75%(DP+25℃)外气混入: 10%, 如是该条件下, 能达到最低露点(—60℃)
(※2) 一次侧: 指干燥机侧的输送距离(材料箱到干燥机)
(※3) 二次侧: 指成形机侧的输送距离(干燥机到成形机)
* 产品规格若有变更, 恕不另行通知。

■标准附属品清单

型号	一次侧料斗	二次侧料斗	PVC Hose	SUS 吸料枪
MJ5—I—150	JC03	APH03	φ38×20m	φ38×1
MJ5—I—350	JC06	APH06		
MJ5—I—650	JC09	APH09		
MJ5—I—1500	JC18	APH18	φ50×20m 或者φ65×15m	φ50×1



订货范例

型号
MJ5—I—150



价格
元



交货期

另 询交货期



追加加工

型号 — (200V...etc.)
MJ5—I—150 — 200V

请询价 下述2种方法 P.433

Web报价 米思米报价 直接一下
https://www.misumi.com.cn/

Fax报价 021-6710-8687
不明之处, 请致电: 021-6710-8701

■选品清单

Options	Code	Spec.	元/Code
异电压200V	200V	设备电压可改造成200V, 50Hz, 3P电压	请询价 2种方法 P.433
异电压220V	220V	设备电压可改造成220V, 50Hz, 3P电压	
露点仪	DPI	能够直接测出露点温度的仪器	
警报灯	PR	异常发生时的声光报警装置	
瓦斯处理	GAS	去除材料干燥时产生的异味的装置	
电力表	WM	测量设备用电量的装置	
漏电开关(带TBL)	ELTB	标准规格为带TBL的断路器	
SMS材料切换阀	SMS	用于材料源的切换	
现场安装	SA	提供现场安装服务, 如果需要设备现场安装时, 客户请提前和本公司联络确认具体注意事项	

❶ 装置可能会受树脂中产生气体的影响而不能正常运转, 对此可以通过安装选品“瓦斯处理”进行改善。
❷ 关于与该商品配套使用的小料斗的选型方式请参阅P.53~54的规格表。
❸ SMS的详细介绍请参阅P.55~56说明。
❹ 不同电压下的空气开关容量请见下表。(单位: A)

异电压	MJ5—I—150	MJ5—I—350	MJ5—I—650	MJ5—I—1500
200V	30	30	50	100
220V				125