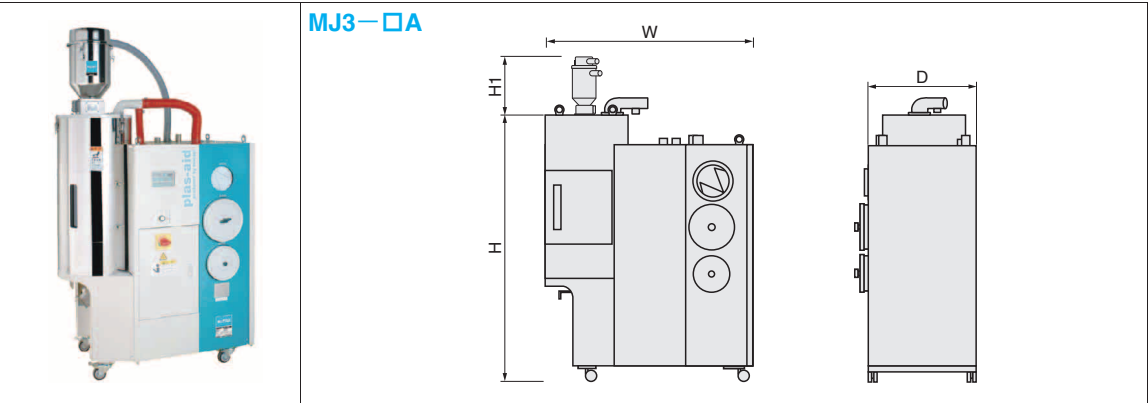


DEHUMIDIFYING DRYER
输送一体式除湿干燥机(蜂巢转子式)



型号	W(mm)	D(mm)	H(mm)	标配一次侧小料斗	
				H1(mm)	型号
MJ3-10A	960	564	1326	403	JC03
MJ3-15A			1334	483.5	JC06
MJ3-25A			1584		
MJ3-50A	1158	639	1550		
MJ3-75A			1850		
MJ3-100A			1733		
MJ3-150A	1285	639	2123		
MJ3-200A			2036	581.5	JC09
MJ3-250A	1710	900	1887		
MJ3-300A			2037		

■特点

●干燥要素控制点



●除湿干燥的实绩

采用在工程树脂的干燥上成绩突出的松井蜂巢转子。
为干燥提供最适合的-40℃露点的成形条件。

●简便的维护・保养

由于从根本上改变了以往的设计理念，故而提高了维护的方便性。在机器的正面即可对过滤器进行维护保养。

●简洁化、小型化

通过除湿干燥和输送的一体化的设计，从而大幅度地实现了小型化。



●安全干燥・安全输送空气

除湿干燥回路和空气输送回路均使用各自独有的方法进行连接，故不会对除湿干燥产生不良的影响，可从除湿空气中引出二次空气输送。(MJ3-50/75/100/150A)

●高安全性能，值得信赖

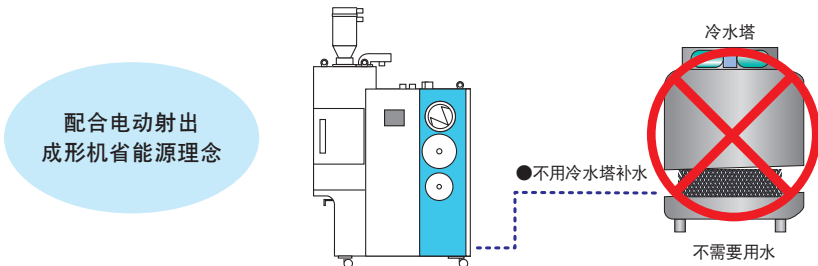
- 加热器控制回路中SSR（无触点接触器）为标准配置。触点的寿命为10年以上，从而减少了维护频率和保障了安全性能。
- 对于安全的考虑，过温防止器和警报灯为松井干燥设备的标准配置，当探测温度高于过温防止器设定温度时，主电源就会被切断。

●配置风冷式循环冷却器

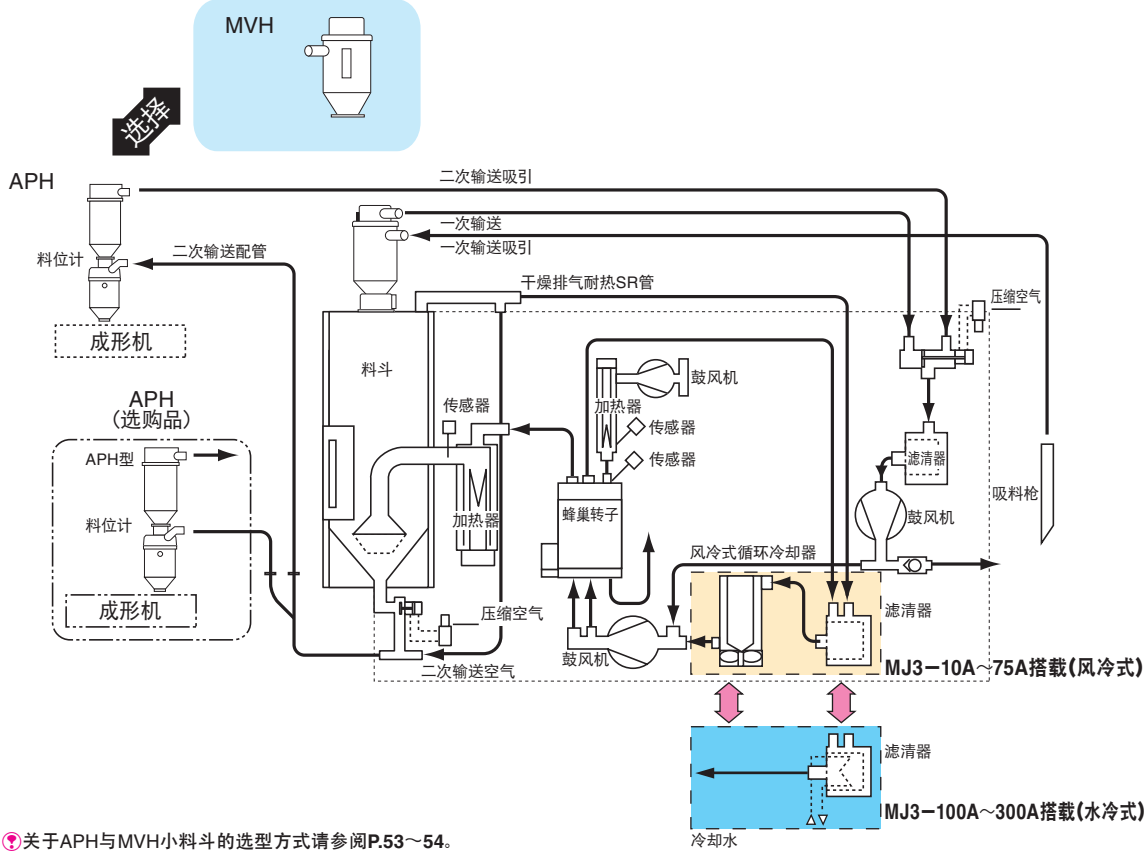
MJ3配置了风冷式循环冷却器，故无需冷却水(MJ3-10/15/25/50/75A搭载)。

・风冷式特点

- ①冷却水配管减少
风冷式不需要给、排水配管。配管减少，使机器占地面积减少。
- ②维护方便
风冷式不用冷却水，无需控制水质。循环冷却装置不受水质的影响，不用修理。



■流程图

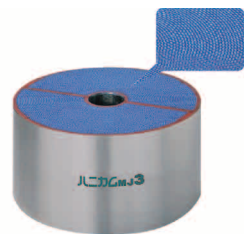


关于APH与MVH小料斗的选型方式请参阅P.53~54。

输送一体式除湿干燥机(蜂巢转子式)

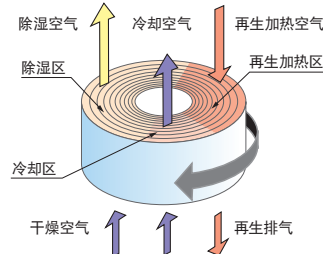
■松井独创的蜂巢转子

· 蜂巢转子内部



松井所制作的除湿干燥机在PET制瓶领域里占50%以上

· 蜂巢转子内部空气流向



松井的蜂巢转子能满足像PET制瓶, 丙烯酸, 聚碳酸酯和其他一些对材料干燥要求非常高的光学注塑, 因此, 被广泛推荐使用。

除湿源的粉化对整个注塑系统影响很大
提供不稳定的除湿空气会导致材料干燥不良

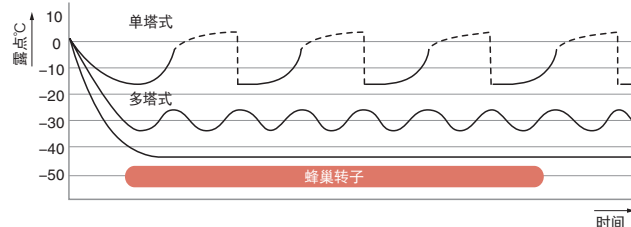
松井的MJ3蜂巢转子提供非常稳定的干燥环境

●松井的蜂巢转子除湿源保证了连续长效及理想的除湿效果。

· 露点仪实测

松井的蜂巢转子提供连续稳定的低露点 (—40℃以下) 除湿空气。

采用蜂巢转子, 长期取得稳定的低露点 (—40℃以下) 并且无粉化现象, 配合使用微型计算机控制的触摸式操作面板, 来满足现代化工厂自动化的需求。

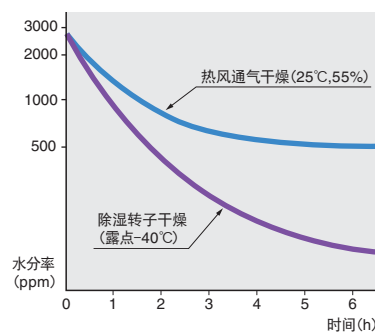


●干燥系统是否给您带来损失

长时间干燥的弊端

一般热风干燥机与除湿干燥机的干燥效果如下图所示: 在相同的前期条件下, 很明显后者所用的干燥时间大大缩减。在不具备除湿干燥机, 又要保证注塑量, 就必须用更大的干燥料筒, 那样换料会很不方便。

《标准干燥示例》(ABS场合)



松井社内耗电量比较

- 除湿转子干燥=9KW (MJ3—150)
- 热风干燥=20.4KW (HD2—301)

材料达到成形所需水分含量的时间

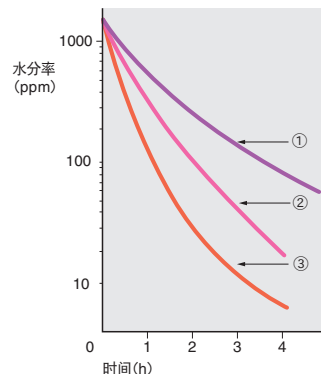
- 热风干燥约180分
- 除湿干燥 (松井MJ3) 约80分

运作成本太高

运作成本是关键问题。若使用一般热风干燥, 不仅干燥时间长, 难以降低运作成本, 还会造成热气流失, 粉尘扩散等因素。即使用大功率加热器也难以与除湿干燥相比。所以, 使用除湿干燥方式更有利。

●蜂巢转子干燥示例(批量测试)

PET 干燥温度: ① 120℃
② 140℃
③ 160℃
除湿露点: —40℃

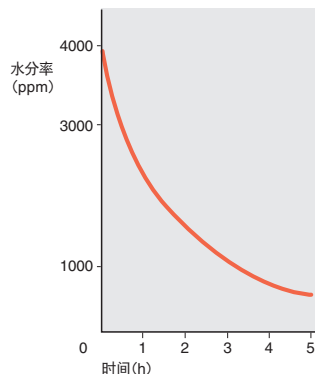


※材料等级, 初期水分含量, 干燥湿度的不同会影响干燥效果;
※以上测试结果是在相对平衡的水份含量下所测得。

干燥不良直接导致成形不良

在客户进行塑料制品成形时, 因为干燥这个重要环节而出现强度不足, 尺寸误差, 光泽暗淡和银丝等问题之前, 就要找到解决方案。除湿干燥机针对工程塑料的利用和增加, 已被广泛使用。

NYLON 干燥温度: 80℃
除湿露点: —40℃



■标准规格

型 号	电 源		干燥料斗				干燥风量 (m³/h)	干燥 温度 (℃)	吸着 塔	循环冷却器			压缩空气		输送距离		输送风机		报警· 保护回路			产品 重量 (kg)									
	电 压		有效容积 (L)	储料量 (kg)	保温 材料	干燥空气 平均露点				类 型	冷却水量 (L/min)	连接 口径B	压力 (Mpa)	流量 (L/h)	一次侧 (m) ^{0.2}	二次侧 (m) ^{0.3}	功率 (KW)	过温 (干燥再生)	电动机 逆相保护	电动机 过载保护	停止时冷却延时										
	50HZ	380V																													
MJ3-10A	AC380V 3P	16A	17	10	玻璃 纤维 保温 材 外 装 板	-40 ※1	20	80~ 160	蜂巢 转子	风冷式	—	—	0.5	10	5	1.1					200										
MJ3-15A			28	15			40														224										
MJ3-25A			44	25			80														233										
MJ3-50A		20A	90	50			120			水冷式	10	1/2		20							10	3									299
MJ3-75A			125	75			170																								309
MJ3-100A			170	100			250																								331
MJ3-150A		32A	250	150			180																								346
MJ3-200A			350	200			425																								500
MJ3-250A			425	250			500																								685
MJ3-300A		50A	500	300			280																								700

- 本商品适用于塑料粒子的干燥, 光学产品场合下请与米思米营业商谈。
- 由于材料的堆积密度不同, 实际料斗的装载量(kg)会有差异。
- 请勿在有易燃易爆气体或蒸汽的环境中使用。
- 对于软质等流动性差的材料(如TPO), 请与米思米营业商谈。
- (※1) 外气条件: 温度30℃ 相对湿度: 75%(DP+25℃) 外气混入: 10%
- (※2) 一次侧: 指干燥机侧的输送距离(材料箱到干燥机)
- (※3) 二次侧: 指成形机侧的输送距离(干燥机到成形机)
- *产品规格若有变更, 恕不另行通知。

■标准附属品清单

型号	一次侧料斗	二次侧料斗	PVC Hose	SUS吸料枪
MJ3—10A	JC03	APH01	φ 38mm×20m	φ 38mm×1
MJ3—15A	JC06	APH03		
MJ3—25A				
MJ3—50A				
MJ3—75A				
MJ3—100A		APH06		
MJ3—150A	JC09	APH09	φ 50mm×20m	φ 50mm×1
MJ3—200A		APH18		
MJ3—250A				
MJ3—300A				



Order
订货范例

型号
MJ3—150A



Delivery
交货期

另 询交货期



Price
价格
元



Alterations
追加加工



型号 — (200V...etc.)
MJ3—150A — 200V

请询价 下述2种方法 P.433

Web报价 米思米报价 二维码

https://www.misumi.com.cn/

Fax报价 021-6710-8687

不明之处, 请致电: 021-6710-8701

■选购品清单

Options	Code	Spec.	元/Code
异电压200V	200V	设备电压可改造成200V, 50Hz, 3P电压	请询价 2种方法 P.433
异电压220V	220V	设备电压可改造成220V, 50Hz, 3P电压	
露点仪	DPI	能够直接测出露点温度的仪器	
警报灯	PR	异常发生时的声光报警装置	
瓦斯处理	GAS	去除材料干燥时产生的异味的装置	
输送集尘桶	CYC	收集材料中粉尘的装置	
前置冷却器	COO	当干燥温度低于80℃时, 需追加前置冷却器	
漏电开关(带TBL)	ELTB	标准规格为带TBL的断路器	
SMS材料切换阀	SMS	用于材料源的切换	
现场安装	SA	提供现场安装服务, 如果需要设备现场安装时, 客户请提前和本公司联络确认具体注意事项	

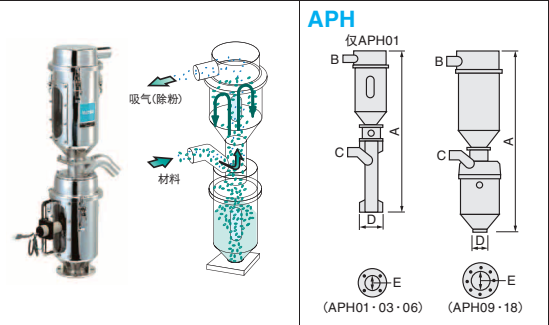
- 装置可能会受树脂中产生气体的影响而不能正常运转, 对此可以通过安装选购品“瓦斯处理”进行改善。
- 关于与该商品配套使用的小料斗的选型方式请参阅P.53~54的规格表。
- SMS的详细介绍请参阅P.55~56说明。
- 不同电压下的空气开关容量请见下表(单位: A)

异电压	MJ3—10A	MJ3—15A	MJ3—25A	MJ3—50A	MJ3—75A	MJ3—100A	MJ3—150A	MJ3—200A	MJ3—250A	MJ3—300A
200V	20	32	32	40	40	50	50	80	100	100
220V										

■吸引料斗示意图及说明
· 成形机侧用小料斗

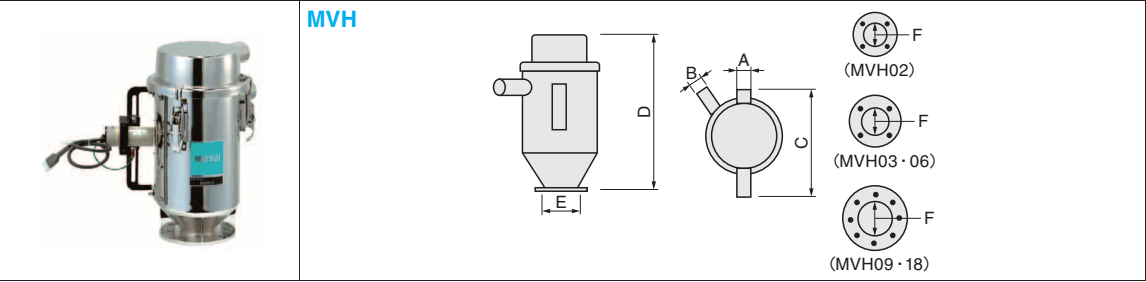
①气流式混合除粉小料斗APH

该料斗应用了独特的气流设计，集储料、除尘、混合功能于一体。



1. 既可除粉、又可除去杂质。适用于各种产品的成形。
2. 利用输送的动力进行混料，故不需要其他动力。
3. 在成形机上进行混料，故不必担心输送造成的材料分离。
4. 结构简单，清扫方便。
5. 不必担心如同机械混料会发生的材料破碎及带点现象。

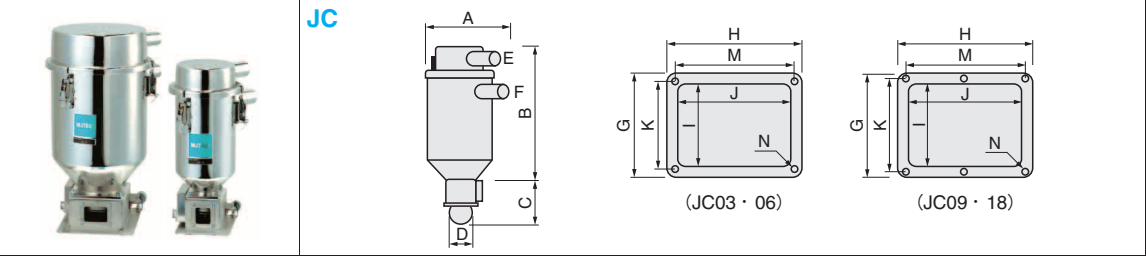
②成形机上小料斗MVH



型号	A	B	C	D	E	F
MVH01	φ 38	φ 38	190	234	φ 95	φ 40
MVH02			284	281		
MVH03			364	401.5		
MVH06	φ 63.5	φ 50	406	431.5	φ 200	φ 110
MVH09			464	501.5		
MVH18						

1. 最适合少量输送的小料斗。
2. 储料少可以防止原料的二次吸湿。
3. 更容易更换原料。

· 干燥机侧用小料斗JC



型号	容量 L	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)	J(mm)	K(mm)	M(mm)	N(mm)
JC03	3	207	323	135	φ 65	φ 38	φ 38	130	155	80	105	110	140	4— φ 8
JC06	6	287	403.5					190	φ 120	200	230	138	168	180
JC09	9	329	433.5											
JC18	18	387	503.5	φ 63.5	φ 50									

采用平衡锤方式，避免了原料卡住挡板的现象。

■吸引料斗与干燥机的选配对照表
· MJ3型干燥机

型号	MJ3—10A	MJ3 — 15A	MJ3—25A	MJ3—50A	MJ3—75A	MJ3—100A	MJ 3 —150A	MJ3—200A	MJ3—300A	容量 L
APH01	●	○	○							1
APH03		●	●	●	●	○	○			3
APH06					○	●	○	○	○	6
APH09							●	●	○	9
APH18							○	○	●	18
MVH01	○	○	○							1
MVH02	○	○	○	○						2
MVH03		○	○	○	○	○	○			3
MVH06					○	○	○	○	○	6
MVH09							○	○	○	9
MVH18								○	○	18

· MJ5—I型干燥机

型号	MJ5—I—150A	MJ5—I—350A	MJ5—I—650A	MJ5—I—1500A	容量 L
APH01	○				1
APH03	●	○	○		3
APH06		●	○	○	6
APH09			●	○	9
APH18			○	●	18
MVH01	○				1
MVH02	○	○			2
MVH03	○	○	○		3
MVH06			○	○	6
MVH09			○	○	9
MVH18				○	18

· MGD型干燥机

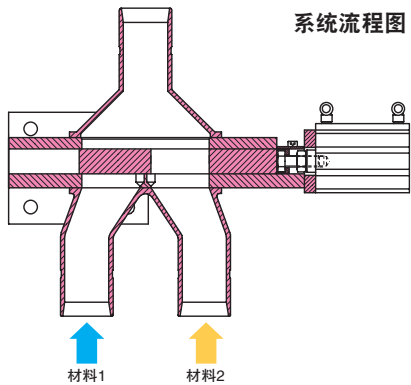
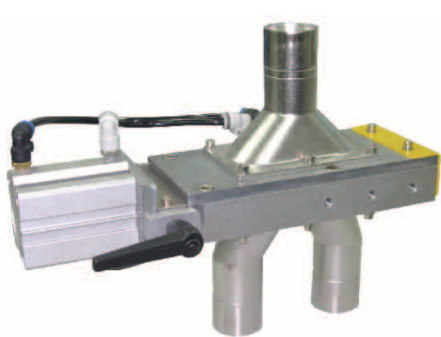
型号	MGD — 15A	MGD—25A	MGD—50A	MGD—75A	MGD—100A	MGD—150A	MGD—200A	MGD—300A	容量 L
APH01	○	○							1
APH03	●	●	●	●	○	○			3
APH06				○	●	○	○	○	6
APH09						●	●	○	9
APH18						○	○	●	18
MVH01	○	○							1
MVH02	○	○	○						2
MVH03	○	○	○	○	○	○			3
MVH06				○	○	○	○	○	6
MVH09						○	○	○	9
MVH18							○	○	18

- 标准配置
○可选配置

SMS JET SELECTOR

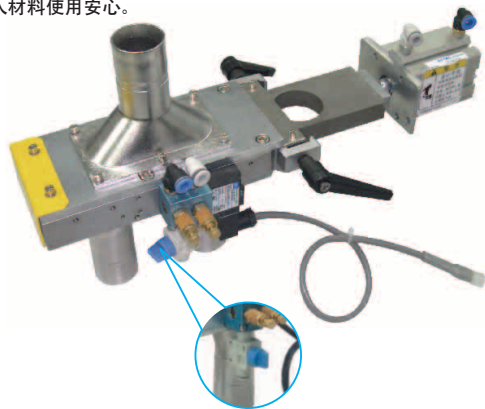
SMS材料切换阀

■材料切换阀SMS



※通过 1 个气缸的直线运动，对 2 方向材料管开 / 闭切换，达到按比例输送粉碎料的目的。

- 清扫性较高
直接拧开两侧手柄，滑块就能完全取出。清扫方便。
- 革新的设计
滑块平行位移，无需密封垫构造。避免了因密封垫的磨损、剥落导致异物混入材料使用安心。
- 重视安全
配备了空气手阀，关闭压缩空气停止汽缸工作避免夹手事故发生。安全性高！



- 触摸式控制面板
操作更简单，使用了触摸式控制面板，数字设定和显示。



■标准规格

型号	配管口径(mm)	尺寸(W×L×Hmm)	重量(kg)
SMS—38	φ 38	291×221×220	6.5
SMS—50	φ 50		

⚠本装置需压缩空气：0.4~0.5Mpa
⚠在使用本商品之前，请先仔细阅读产品说明书
*产品规格若有变更，恕不另行通知。

■标准附属品清单

型号	PVC材料管	SUS吸料枪
SMS—38	φ 38×10m	φ 38×1把
SMS—50	φ 50×10m	φ 50×1把