

油压部品
薄型油缸

— 扁形 · 通孔 · 立式 · 前油路板 —

部分规格
可特注对应

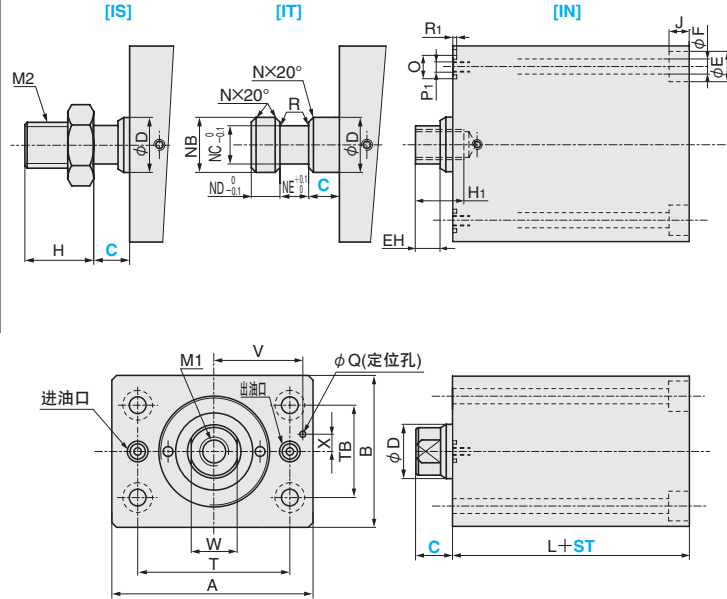
油压部品
薄型油缸

— 扁形 · 通孔 · 立式 · 前油路板 · 感应 —

部分规格
可特注对应



C—MCXVBLMS8



本体 : S45C+发黑
活塞杆 : S45C+高频淬火+镀硬铬
活塞 : 球墨金属
盖 : 球墨金属
使用流体 : 液压油 : VG46
使用压力 : 5~140kgf/cm²
使用速度 : 8~100mm/sec
使用温度 : N : -5℃~80℃
F : -5℃~150℃

缸径	D	A	B	L	W	T	P ₁	TB	V	E	F	J	O	Q	R ₁	X	M1	M2	EH	H	H ₁	NB	NC	ND	NE	R	N	O型圈 外径×线径
25	14	65	45	44	12	50	4	30	29	14	8.5	8.5	10	3×6	1.1	8	M8	M12×1.25	6	20	15	14	8	8	8	1	2	10.5×1.5
32	20	75	55	50	17	55	4	35	33	17	10.5	10.5	10	3×6	1.1	9	M10	M16×1.5	9	25	15	20	10	8	8	1	2	10.5×1.5
40	25	85	63	54	22	63	4	40	37	17	10.5	10.5	10	5×10	1.1	10	M12	M20×1.5	9	30	20	25	13	10	10	1	3	10.5×1.5
50	30	100	75	65	27	76	5	45	44	20	13	13	12.6	6×10	1.4	11	M16	M26×1.5	9	35	25	30	16	13	13	1	3	13 ×1.9
63	35	125	95	72	32	95	6	65	55	23	15	15	12.6	8×10	1.4	15	M20	M30×1.5	12	40	35	35	22	16	16	2	3	13 ×1.9
80	40	160	120	85	36	120	6	80	70	23	15	15	12.6	10×10	1.4	18	M24	M36×1.5	12	45	35	40	30	20	20	2	4	13 ×1.9

使用压力	型号	缸径	行程	C	活塞杆前端形状	耐热	单价 (元)
	Type	DD	ST(指定单位1mm)	指定单位1mm	M		
140kgf/cm ²	C—MCXVBLMS8	25	5~150	7~150	IN (内牙) IS (外牙) IT (T型安装)	N (—5℃~80℃) F (—5℃~150℃)	请询价 2种方法  P.51
		32	5~150	10~150			
		40	10~150				
		50	10~150				
		63	10~150	14~150			
		80	10~150				

Order 订货范围
型号 — DD — ST — C — M — 耐热
C—MCXVBLMS8 — 32 — ST100 — C50 — IN — N

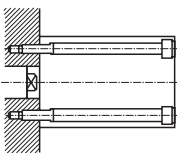
Delivery 交货期
6 天发货
① 上海 · 广州发货
② 数量>8时,请另询交货期。

Alterations 追加加工

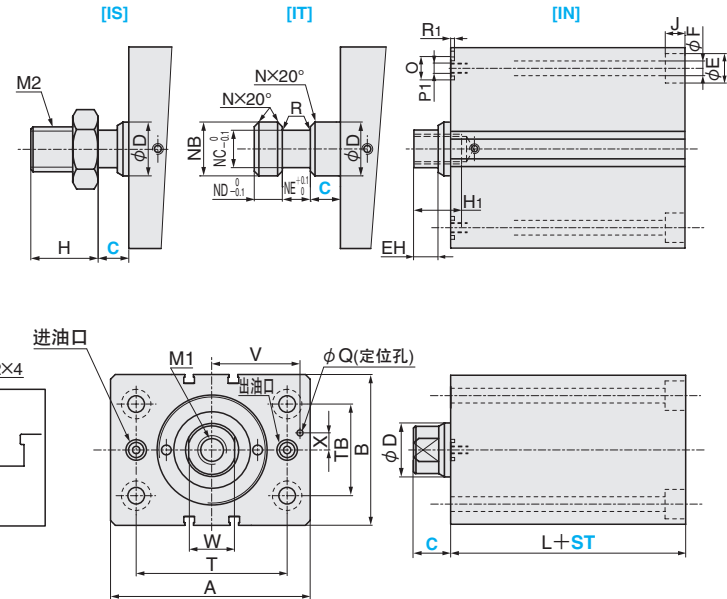
■使用注意事项

- ① 关于杆弯曲, 请用户自行判断。
- ② 安装时, 请注意杆中心与驱动物体的中心轴位置是否有偏差, 中心轴位置的偏差会导致漏油及填料破损。

■安装范例



C—MCXVBMS8



本体 : 航空铝+阳极
活塞杆 : S45C+高频淬火+镀硬铬
活塞 : 球墨金属
盖 : 球墨金属
使用流体 : 液压油 : VG46
使用压力 : 5~140kgf/cm²
使用速度 : 8~100mm/sec
使用温度 : N : -5℃~80℃
F : -5℃~150℃
附件 : 感应线×2

缸径	D	A	B	L	W	T	P ₁	TB	V	E	F	J	O	Q	R ₁	X	M1	M2	EH	H	H ₁	NB	NC	ND	NE	R	N	O型圈 外径×线径
25	14	65	45	52	12	50	4	30	29	14	8.5	8.5	10	3×6	1.1	8	M8	M12×1.25	6	20	15	14	8	8	8	1	2	10.5×1.5
32	20	75	55	65	17	55	4	35	33	17	10.5	10.5	10	3×6	1.1	9	M10	M16×1.5	9	25	15	20	10	8	8	1	2	10.5×1.5
40	25	85	63	71	22	63	4	40	37	17	10.5	10.5	10	5×10	1.1	10	M12	M20×1.5	9	30	20	25	13	10	10	1	3	10.5×1.5
50	30	100	75	82	27	76	5	45	44	20	13	13	12.6	6×10	1.4	11	M16	M26×1.5	9	35	25	30	16	13	13	1	3	13 ×1.9
63	35	125	95	91	32	95	6	65	55	23	15	15	12.6	8×10	1.4	15	M20	M30×1.5	12	40	35	35	22	16	16	2	3	13 ×1.9
80	40	160	120	104	36	120	6	80	70	23	15	15	12.6	10×10	1.4	18	M24	M36×1.5	12	45	35	40	30	20	20	2	4	13 ×1.9

使用压力	型号	缸径	行程	C	活塞杆前端形状	耐热	单价（元）
	Type	DD	ST(指定单位1mm)	指定单位1mm	M		
140kgf/cm ²	C—MCXVBMS8	25	15~150	7~150	IN (内牙) IS (外牙) IT (T型安装)	N (−5℃~80℃) F (−5℃~150℃)	请询价 2种方法 ▶ P.51
		32	15~150				
		40	15~150	10~150			
		50	15~150				
		63	15~150				
		80	15~150	14~150			

Order 订货范围
型号 — DD — ST — C — M — 耐热 — 追加加工
C—MCXVBMS8 — 32 — ST100 — C50 — IN — N
C—MCXVBMS8 — 32 — ST100 — C50 — IN — N — 3PNP

Delivery 交货期
6 天发货
① 上海 · 广州发货
② 数量>8时,请另询交货期。

Alterations 追加加工

Code	Spec.	元/1Code
RXH1	耐温-20℃~150℃, 线长1m	请询价 P.51
RXH2	耐温-20℃~150℃, 线长2m	
3PNP	3线, PNP接线	
3NPN	3线, NPN接线	

* 选择RXH1、RXH2时, ST应大于20mm

■使用注意事项

- ① 关于杆弯曲, 请用户自行判断。
- ② 安装时, 请注意杆中心与驱动物体的中心轴位置是否有偏差, 中心轴位置的偏差会导致漏油及填料破损。

■安装范例

