

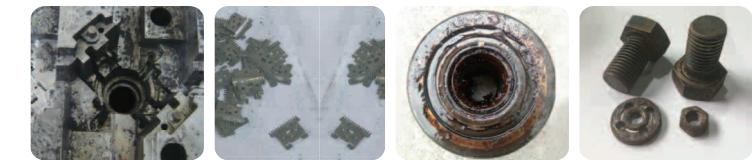
模具配件保养解决方案

模具是注塑生产的核心，其质量的优劣会直接对生产效率及产品质量造成影响。有效的保养维护不仅能使模具保持良好的性能状态，还能延长使用寿命。

Misumi坚持“为客户创造价值”的宗旨，致力于提供**高效、安全、环保**的模具配件保养解决方案。

常见问题

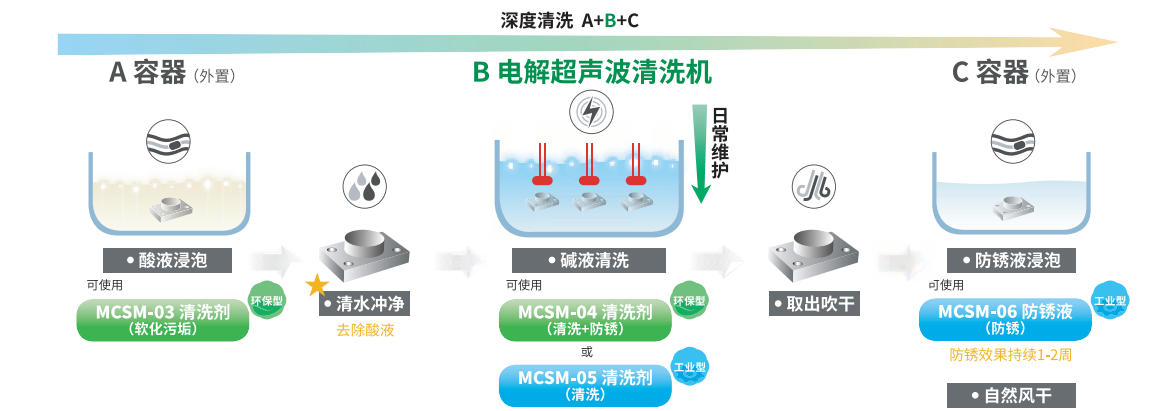
模具在长期生产使用后，镶件、滑块等部件会残留较多的污垢，如瓦斯气、积碳、残留料屑、油污、锈迹等，如果没有定期保养维护，在生产过程中会存在模具表面压伤损坏、作动部分卡死、排气不良等隐患，直接影响到模具的使用寿命。除此之外，还会造成产品不良率上升，使得生产运营成本大幅增加。



Misumi模具配件保养解决方案

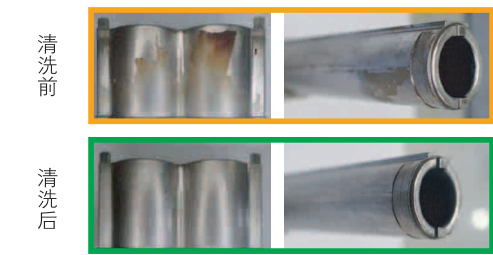
通过使用电解超声波清洗机，并配套使用Misumi清洗剂及防锈剂，将模具配件表面污垢有效去除，并对其进行短期防锈保养方案。

清洗模式



- 即使是形状较为复杂的模具配件，如含有盲孔或死角等不易清洗的部位，亦可通过电解超声波原理轻易的将其中污垢去除。
- 电解超声波清洗机采用他激式震荡线路结构，保证更稳定高效的输出功率。
- 通过清洗过程中超声波频率在合理范围内往复扫动，带动清洗液形成细微回流，使污垢在被超声波剥离的同时迅速带离模具配件表面，提高清洗效率、大幅缩短清洗时间和人工作业时间。
- 电解超声波清洗机具备频率及功率调节功能，在不同工况下，可使其达到良好换能效率，从而达到良好清洗效果。

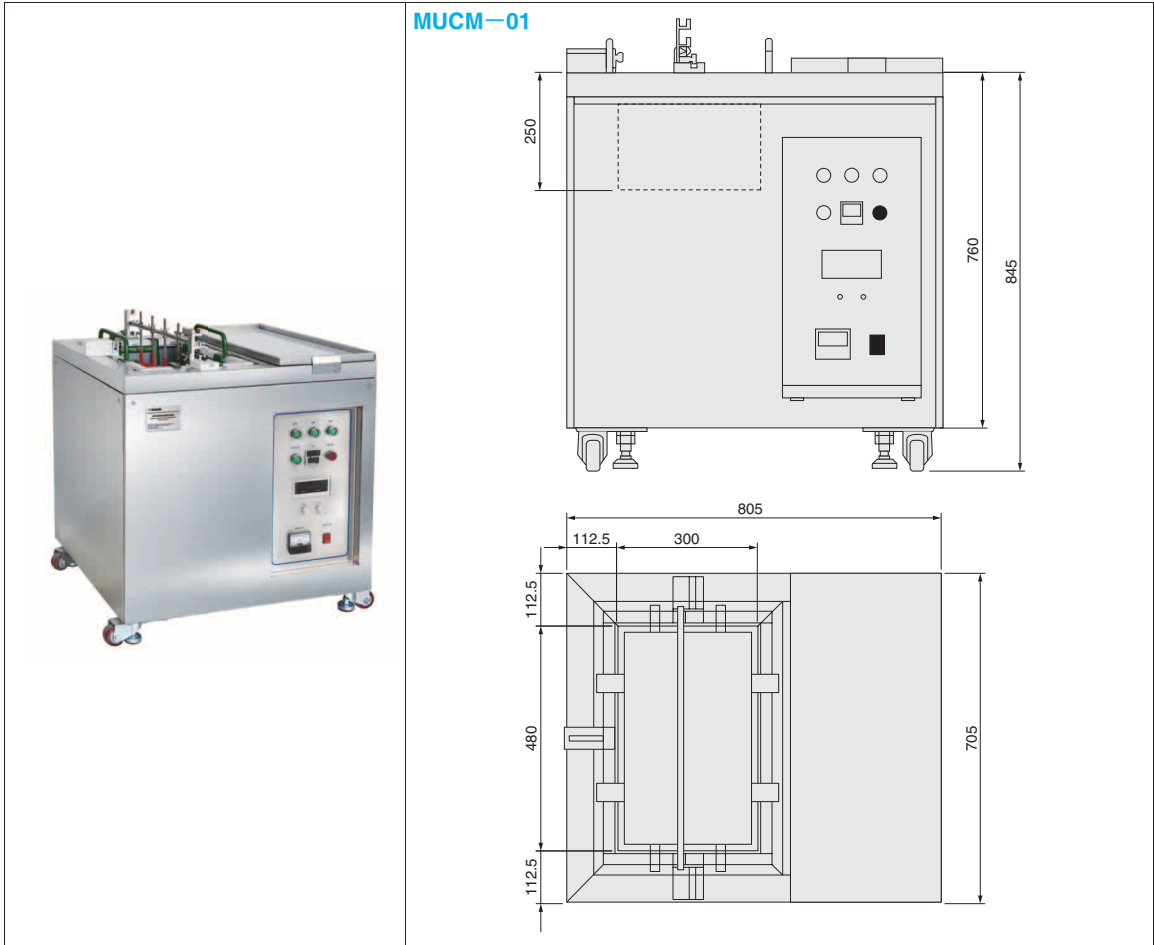
使用效果



案例：
【测试对象】型芯配件(表面气垢)
【清洗时间】40分钟
【清洗方式】1.置于MCSM-03清洗剂中浸泡约15分钟。
2.用清水适当清洗模具配件，中和配件表面酸碱值。
3.再置于MCSM-04或MCSM-05清洗剂中约25分钟，利用电解超声波洗净。

通过使用模具清洗剂+电解超声波清洗机，有效的将污垢去除，还原配件原有亮丽本色。

ELECTROLYSIS ULTRASONIC CLEANING MACHINE
电解超声波清洗机



规格参数	型号	槽体尺寸(mm)	槽内容积(L)	超声波功率(W)	槽体承重(kg)	外形尺寸(mm)	电压(V)	专用清洗剂
	MUCM-01	L 480 W 300 H 250	30	600	40	L 805 W 705 H 845	单相220	MISUMI 专用配件清洗剂 (P.213~P.214)

Order 订货范例

Delivery 交货期

25 天 发货

Price 价格 元

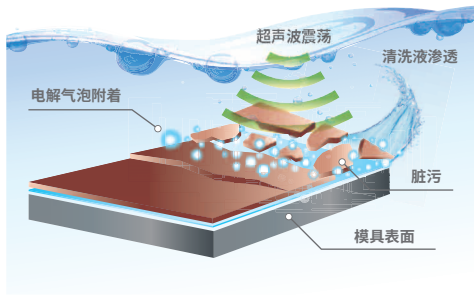
请询价 下述2种方法

Web报价 来思米报价 直接下单

<http://cn.misumi-ec.com/>

Fax报价 | 021-6710-8687

不明之处，请致电：021-6710-8701



电解：
利用电离子运动，对附着在模具表面的污垢进行剥离，使污垢在电离子运动过程中快速松动和脱落。

超声波：
利用超声波的震动，促使污垢在电离子运动过程中更加快速地脱落。

结合特殊的清洗液经充分化学效应使得污垢迅速分解，有效去除模具上的油、锈、碳化物、瓦斯气体和积碳等污垢。

- 注意事项
- 切勿在清洗槽内没有清洗剂的情况下开启设备，以免造成超声波换能器的损坏。
 - 必须将电极浸没至清洗液面以下，再开启电解功能。
 - 过滤棉芯和电极为该机器易损易耗件，如有老化现象需进行更换。