

螺栓拉杆

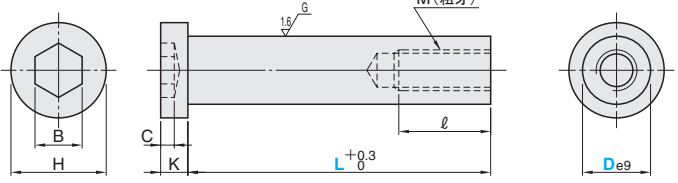
ー内螺纹型ー

精密级带肩螺栓／聚氨酯垫圈



RoHS

PBTN



M (粗牙)
L_{0.3}
De9

<MISUMI独创规格>

材质 SCM435
硬度 33~38HRC

C	K	H	B	M	ℓ	型号		L	单价 (元)
						Type	D		
4	8	16	6	6	17	10	10	40 50 60 70	
								80 90	
								100 110 120	
								130 140 150	
								160 170 180	
4	8	18	8	8	20	13	13	60 70	
								80 90	
								100 110 120	
								130 140 150	
								160 170 180	
7	13	24	10	10	23	16	16	190 200 210	请询价 2种方法 P.51
								220 230 240 250 260	
								280 300	
								120 130 140 150	
								160 170 180	
9	13	27	14	12	26	20	20	190 200 210	
								220 230 240 250 260	
								280 300	
								350	
								400	
10	18	33	17	16	32	25	25	170 180	
								190 200	
								210 220	
								230 240	
								250 260	

Order 订货范例

型号 PBTN 13 ー L 110

Delivery 交货期

库存品

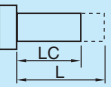
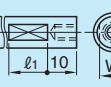
隔日上海・广州发货 P.37
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 PBTN 20 ー L(LC) ー (SC)

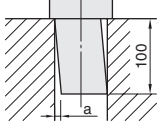
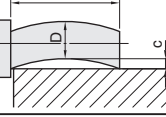
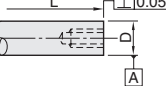
7 天 发 货

上海・广州发货
数量>101时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.	元/1Code
	LC	变更全长 D LC 10 35~175 13 55~275 16 95~295 20 115~395 25 165~395 指定单位5mm 内螺纹长度ℓ相应缩短(L-LC)	请询价 2种方法 P.51
	SC	扳手槽平面加工 D W ℓ1 13 11 20 16 14 20 18 25 23	请询价 2种方法 P.51

用单件螺栓拉杆控制开模行程时, 请使用专用垫圈。

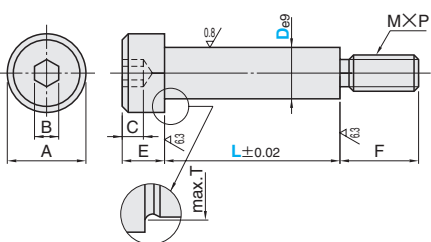
螺栓拉杆的精度基准

基准项	概要	允许范围
螺杆部的垂直度		以轴D为基准, 相对于肩部内端面垂直方向的垂直度为: 100mm 长度方向内 a≤0.05
螺杆部的翘曲		以肩部内端面为基准, 相对于L尺寸的轴D翘曲为: 100mm长度方向内 c≤0.04
D尺寸与端面精度		D与端面的垂直度 0.05以下 D与螺纹的同轴度 0.2以下



RoHS

MSBL



MXP
L±0.02
De9

<MISUMI独创规格>

材质 SCM435
硬度 30~35HRC
(强度等级 10.9)
表面处理 四氧化三铁保护膜(仅限头部)

De9	A	B	C	E	F	M×P	T
6.5	10	4	2.5	5	9	M 5×0.8	7
8	13	5	3	6	9	M 6×1.0	8.7
10	16	6	4	8	12	M 8×1.25	10.8
13	18	8	5	10	16	M10×1.5	14
16	24	10	7	14	18	M12×1.75	17
20	27	14	9	18	24	M16×2.0	21

型号	L	单价 (元)
Type	D	
MSBL	6.5	10 15 20 25 30 40
	8	10 15 20 25 30 35 40 45
	10	10 15 20 25 30 35 40 45 50
	13	15 20 25 30 35 45 50
	16	20 25 30
	20	20 25 30

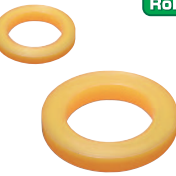
Order 订货范例

型号 MSBL 10 ー L 30

Delivery 交货期

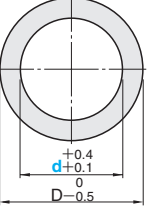
库存品

隔日上海・广州发货 P.37
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量>501时, 请另询交货期。



RoHS

UW



+0.4
d+0.1
0
D-0.5

硬度 肖氏D58

聚氨酯本身的耐热温度为100℃, 但连续使用时其耐久性会降低, 因此, 请在80℃以下的环境中使用。

D	d	型号		T	单价 (元)	
		Type	d		T1.5	T3
16	10	UW	10	1.5 3	请询价 2种方法 P.51	
18	13		13			
24	16		16			
27	20		20			

Order 订货范例

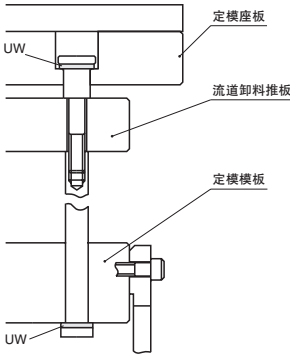
型号 UW 10 ー T 1.5

Delivery 交货期

库存品

隔日上海・广州发货 P.37
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量>201时, 请另询交货期。

开模时可有减轻噪音。



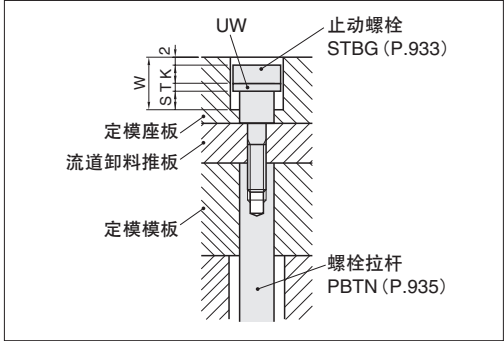
止动螺栓PBTN(P.935) K尺寸表

PBTN	
外径D	肩部厚度K
10	8
13	8
16	13
20	13

聚氨酯硬度特性比较(与肖氏A95比较)

特性	单位	肖氏D58	肖氏A95
拉伸强度	MPa	47.8	39.2
延伸率	%	440	400
撕裂强度	kgf/cm	153	107
回弹性	%	53	40
压缩永久变形	%	39	45
耐热温度	℃	100	80

上表数值为参考数值, 非保证值。



- 聚氨酯垫圈用于止动螺栓时, 为确保行程量(S), 请注意沉孔深度(W)的加工尺寸。
- 止动螺栓头部设计为埋进座板2mm。(止动螺栓STBG请参照P.933)
- 使用聚氨酯垫圈时, 沉孔深度(W)和行程量(S)之间的关系为 (W=S+聚氨酯垫圈厚度T+止动螺栓肩部厚度K+2)。