

相当于HPM1

スブルーブシュ ー汎用ボルトタイプ・フランジ厚20mmー

浇口套

ー通用螺栓型・法兰厚20mmー

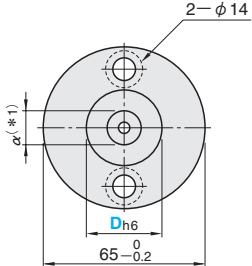
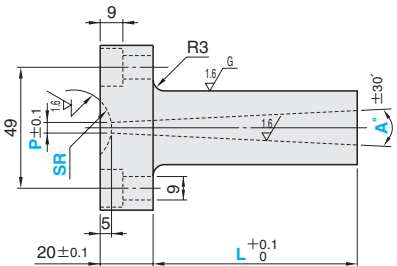
防拉丝型的详情请参见概要页 (P.666)。

一直杆型ー

RoHS



型号		材质	硬度
普通型	防拉丝型		
SBBR	SBBRH	相当于HPM1	37~43HRC



<MISUMI独创规格>

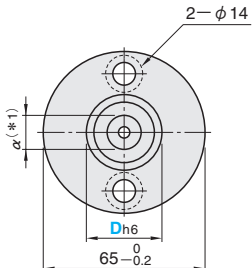
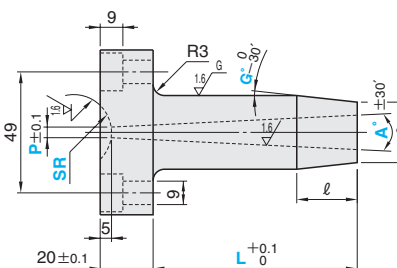
附件 CB8-20 (2支)

一锥面型ー

RoHS



型号		材质	硬度
普通型	防拉丝型		
SBGR	SBGRH	相当于HPM1	37~43HRC



<MISUMI独创规格>

附件 CB8-20 (2支)

Dh6	型号		L 指定单位0.1mm	SR	P	A° 指定单位0.5°	V 指定单位0.1mm	G° 指定单位1°
	Type	D						
20	一直杆型ー 普通型 SBBR 防拉丝型 SBBRH	20	0 10.5 11 12	3 3.5 4 4.5	2~4	D>V>α+2	仅适用于 锥面型	1~10 仅适用于 锥面型
25	一锥面型ー 普通型 SBGR 防拉丝型 SBGRH	25	13 16 20 21 23	5 5.5 6 6.5 7 8				
30		30						

(*) α 尺寸由L尺寸决定。

加工极限

- 直杆型
- 锥面型

$$D - \alpha \geq 2(\alpha \text{ 的计算公式}) \quad \alpha = P + 2[L + (U) + 15] \tan \frac{A}{2}$$

$$V - \alpha \geq 2 \quad U: ZC \text{ 追加加工时}$$

$$L - \ell \geq 3(\ell \text{ 的计算公式}) \quad \ell = \frac{D - V}{2 \tan(G - 0.25)} \quad ※0.25 \text{ 为考虑了 G 的公差数值。}$$

三角函数表 P.1247



Order
订货范围

型号	L	SR	P	A	V	G
SBBR 25	150.3	SR11	P3	A2		
SBGR 25	100.0	SR16	P3.5	A2	V22.0	G8



Delivery
交货期

普通型
SBBR
SBGR

3 天 发货

上海・广州发货

数量>15时, 请另询交货期。

防拉丝型
SBBRH
SBGRH

6 天 发货

上海・广州发货

数量>15时, 请另询交货期。

L	单价 (元)			
	直杆型		锥面型	
	SBBR	SBBRH	SBGR	SBGRH
30.0~ 70.0				
70.1~ 90.0				
90.1~110.0				
110.1~130.0				
130.1~150.0				
150.1~170.0				
170.1~190.0				
190.1~200.0				

请询价

下述2种方法

P.51

Web 报价

米思米报价

百度一下

24小时

http://cn.misumi-ec.com/

Fax 报价

021-6710-8687

不明之处, 请致电: 021-6710-8701



Alterations
追加加工



型号 L SR P A V G (BC・BN...etc.)
SBGR 25 100.0 SR16 P3.5 A2 V22.0 G5 BC

Alterations	Code	Spec.	元/Code
	BC	变更安装螺栓孔数 安装螺栓孔2个...4个 (附带螺栓 4个) ✗ 不可与NC同时使用	请询价 P.51
	BN	变更安装螺栓孔数 安装螺栓孔2个...0个 (附带螺栓 0个) ✗ 仅适用于与HPM1相当的材料	
	NC	加工定位孔 ✗ 不适用于防拉丝型	
	KP	定位孔加工(纵向) ✗ 不适用于防拉丝型 ✗ 不可与NC同时使用 ✗ 仅适用于与HPM1相当的材料 ✗ 定位孔有效长度自肩下起10mm(通让孔φ6.5)	
	LKC	变更全长公差 L+0.1...L-0.02 ✗ 使用LKC时, L尺寸可指定单位0.01mm ✗ 不可与ZC同时使用	
B形状 (半圆形)	BIR	指定方法 BXR2 +螺栓孔位置 ●定位孔位置(使用NC, KP代码时) ●R尺寸选择 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4	请询价 P.51
	BHR	✗ 不可与ZC同时使用 ✗ 不可与RC同时使用	
	BXR	✗ 不可与ZC同时使用 ✗ 不可与RC同时使用	

Alterations	Code	Spec.	元/Code
	KC	肩部加工单止转面 KC尺寸指定单位0.5mm D/2≤KC<25 ✗ 不可与BC同时使用 ✗ 不适用于防拉丝型 ✗ 不可与NC, KP同时使用 ✗ 有时会与SR部相干涉。	请询价 P.51
	WKC	肩部加工双止转面 WKC尺寸指定单位0.5mm D/2≤WKC<25 ✗ 不可与BC同时使用 ✗ 不适用于防拉丝型 ✗ 不可与NC, KP同时使用 ✗ 有时会与SR部相干涉。	
	ZC	锁料形状 S, T, U: 指定单位0.1mm ✗ S>α+2 ✗ α+2<T≤D (V=2UtanG) 1.5≤U≤5 标准Lmax.≥L+U 指定方法 ZC-S3.5-T4.0-U2.0 ✗ 不可与LKC同时使用 ✗ 不可与RC同时使用 ✗ 不可与BIR, BHR, BXR形状同时使用	
	RC	为防止脱模时浇口和流道的连接处折断, 对前端内孔部加工过渡圆弧R。 过渡圆弧R尺寸选择 1 2 ✗ 仅适用于α>5 ✗ 直杆型 D-α-(2×RC)>2 ✗ 锥面型 V-α-(2×RC)>2 ✗ 不可与BIR, BHR, BXR形状同时使用 ✗ 不可与ZC同时使用	

スブルーブシュ
ロケートリング

浇口套
定位环