

日期章组件概要

—分型面更换型·标准型—

日期章组件的特点

- 无需拆卸模板，在分型面即可更换内镶件，极易维修保养。(仅限分型面更换型)
- 便于成形产品的质量管理和批次管理。
- 可从分型面快速变更月份指示。(用螺丝刀旋转箭头部分。)
- 内镶件的箭头定位采用了钢球分度转位结构，与O形圈结构相比提高了精度，且对注塑成形时产生的气体和高温具有良好的耐用性。

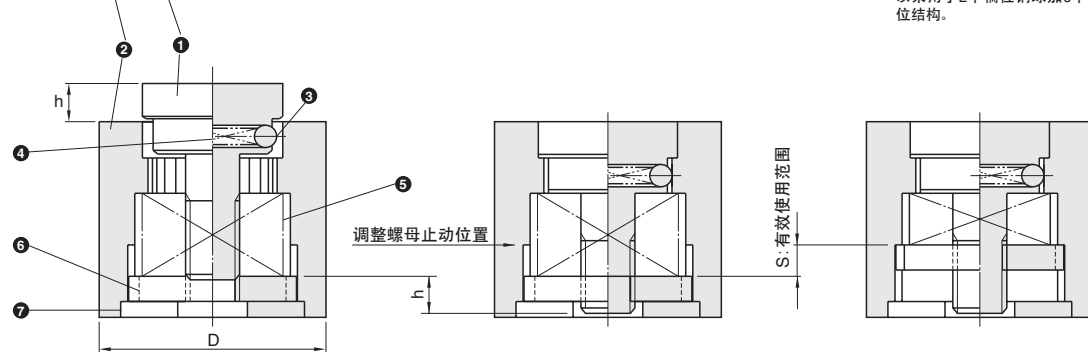


结构及使用方法

分型面更换型

| 零件名 | 材质 | 硬度 |
|--------|---------|----------|
| ① 内镶件 | SUS420 | 50~53HRC |
| ② 外镶件 | SUS440C | 58HRC~ |
| ③ 钢球 | SUS304 | — |
| ④⑤ 弹簧 | SUS304 | — |
| ⑥ 调整螺母 | SUS420 | 50~53HRC |
| ⑦ 外盖 | SUS420 | 50~53HRC |

| D | h | S | 有效旋转圈数 |
|----|-----|------|--------|
| 4 | 1.9 | 0.6 | 3圈 |
| 5 | 1.9 | 0.65 | |
| 6 | 1.9 | 0.7 | |
| 8 | 2.5 | 0.9 | 4圈 |
| 10 | 2.5 | 1.7 | |
| 12 | 2.7 | 1.7 | |
| 16 | 3.2 | 1.8 | |



内镶件使用方法

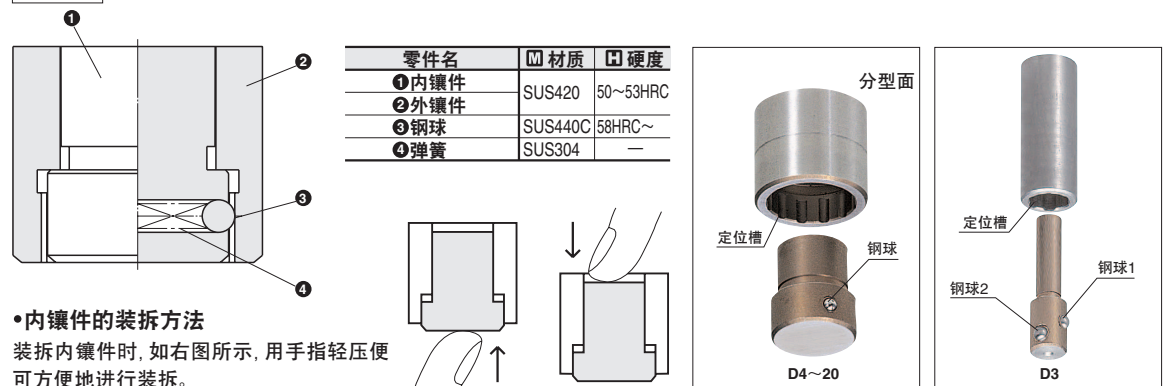
| 安装内镶件时 | 变更月份指示(箭头方向)时 |
|---------|---------------|
| | |
| 顺时针方向旋转 | 逆时针方向旋转 |

- 内镶件的安装方法 用螺丝刀按顺时针方向将内镶件旋转到调整螺母止动位置处。再将内镶件从止动位置处往回旋转1/2圈后使用。
- 使用方法 用螺丝刀按逆时针方向变更月份指示。
- 内镶件的拆卸方法 按逆时针方向旋转内镶件后取出。



① 因为D4、D5的分度设定为12等分，所以采用了2个偏位钢球加6个槽的定位结构。

标准型



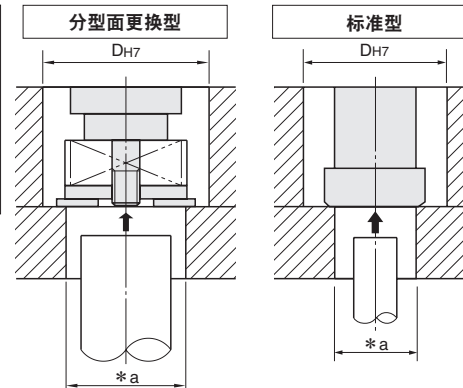
内镶件的装拆方法

装拆内镶件时，如右图所示，用手指轻压便可方便地进行装拆。
(在拆卸小径型内镶件时，用螺丝刀等轻轻顶出。)

日期章组件的安装及拆卸方法

在模板上*1加工绞制孔(H7公差)后，用木锤或弹力橡胶锤等*2轻轻将日期章组件敲入孔内。要取出日期章组件时，从预留在模板背面的工艺孔(*a尺寸大小)，用圆棒从背面敲出日期章组件(如右图所示)。

- ① *1.若孔过小可能使内镶件无法旋转。
- *2.将日期章组件一分型面更换型敲入模板前，请确认内镶件已牢固地组装在外镶件内。否则，若内镶件从外镶件掉出，可能导致日期章损坏。



| D | *a | |
|----|----------|--------|
| | 分型面更换型 | 模板侧更换型 |
| 3 | — | 1.6以下 |
| 4 | 3.0~3.5 | 2.2以下 |
| 5 | 3.0~4.0 | 2.8以下 |
| 6 | 3.0~5.0 | 3.0以下 |
| 8 | 3.0~7.0 | 4.6以下 |
| 10 | 4.0~8.0 | 5.0以下 |
| 12 | 5.0~10.0 | — |
| 16 | 5.0~13.0 | 10.5以下 |
| 20 | 5.0~15.5 | 12.5以下 |

注意事项

- ① 成形文字为凸形正字。(浮雕文字)
- ② 建议在模具温度150℃以下使用。
- ③ 不适用于压铸模。压铸模具请使用压铸模专用日期章(☞ P.573~574)。

标识形状以及文字字体

标识形状

| D | 标识深度(mm) | | | |
|-------|----------|------|------|------|
| | 分型面更换型 | | 标准型 | |
| 3 | — | — | 0.12 | 0.22 |
| 4 | 0.12 | 0.22 | 0.12 | 0.14 |
| 5 | 0.14 | 0.25 | 0.14 | 0.16 |
| 6 | 0.18 | 0.40 | 0.18 | 0.18 |
| 8 | 0.20 | 0.40 | 0.20 | 0.20 |
| 10~20 | 0.22 | 0.50 | 0.22 | 0.50 |

| D | 按模斜度(角度、单侧) | | 箭头 |
|-------|-------------|-----|-----|
| | 分型面更换型 | 标准型 | |
| 3 | — | 30° | 13° |
| 4 | 23° | 23° | |
| 5 | 24° | 24° | |
| 6 | 22° | 24° | |
| 8 | 24° | 24° | |
| 10~20 | 25° | 25° | |

| 日期章组件 | 成形产品 |
|--------|--------|
| 反字(凹字) | 正字(凸字) |

文字字体

| 分型面更换型 | 标准型 |
|------------|------------|
| 1234567890 | 1234567890 |
| ABCDEFGHI | ABCDEFGHI |
| JKLMNOPQR | JKLMNOPQR |
| STUVWXYZ | STUVWXYZ |

① 标准型的D4、5、6的外镶件文字字体中，数字1~9为标准型的文字字体，数字10~12为分型面更换型的文字字体。

デートマーク
リサイクルマーク・ガス抜き

日期章回收章
排气元件