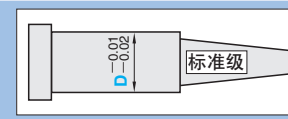
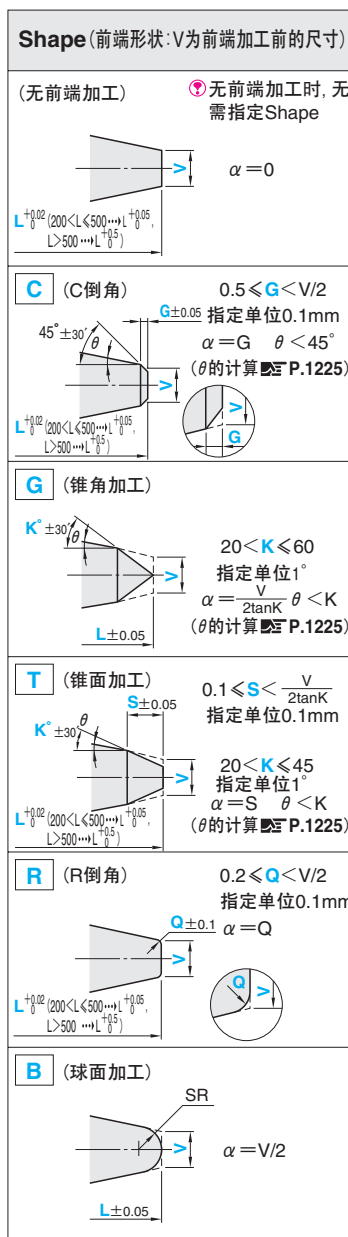
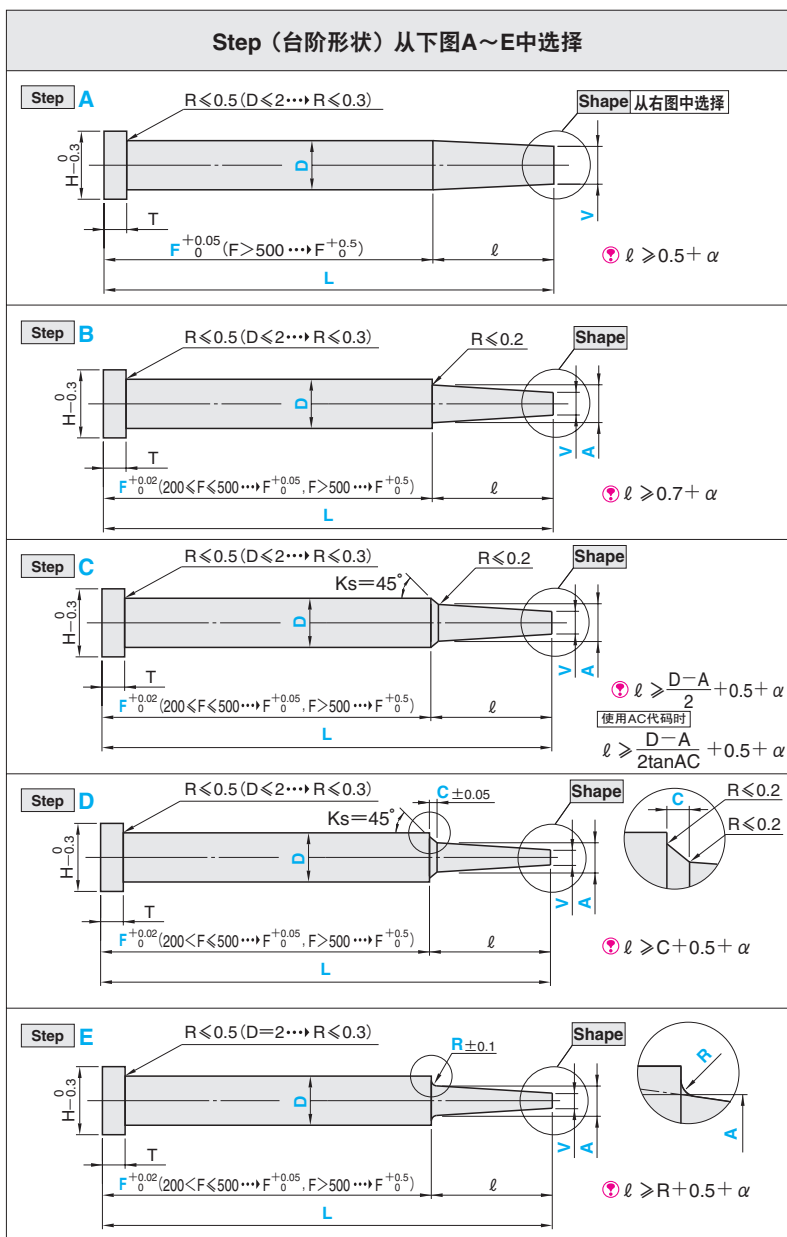


模具钢
SKD61+氮化处理
D $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

1段センターピン 一軸径(D)固定 先端(A・V)公差 $\pm 0.01/\pm 0.02$ タイプ—
一阶中心销
—轴径(D)固定 前端(A・V)公差 $\pm 0.01/\pm 0.02$ 型—



Type	公差 D	肩部厚度 (T)	公差 肩部厚度(T)	适用推荐孔径公差
CPN-5	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	4mm (T4)	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \\ \dots T-0.05 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ 或H7
CPNK-5	$\begin{matrix} \text{D} > 12 \\ \text{or } L > 500 \\ \dots D-0.03 \end{matrix}$	4~6~8mm (JIS)	$\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	详情 见 P.1219
CPJ-5				
CPJK-5				



Group	Type		Step (台阶形状部分A・V・Ks) 公差							
			Step A	Step B	Step C		Step D		Step E	
	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A	V
标准级	CPN-5□	CPJ-5□	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
	CPNK-5□	CPJK-5□	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°		±0.01

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号		Step	Shape	D	指定单位0.01mm (L>500...指定单位0.1mm)	指定单位0.01mm			指定单位0.1mm C・R	l max.
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS					F	A	Vmin.		
3	3	3	3	CPN-5 CPNK-5	CPJ-5 CPJK-5	A B C D E	无前端 加工时, 无需指定	1.5	70.00~200.00	F≥50.00	D>A>V [Step] 选择A时无 需指定A	0.50	Step 仅限D 0.1<C≤1.5 且 C<D-A/2	20
4	4	4	4					2	70.00~400.00			0.70		25
5	5	5	5					2.5	70.00~400.00			1.00		30
6	6	6	6					3	70.00~400.00 (500.00)			1.50		35
7	7	7	7					3.5	70.00~400.00			2.00		40
8	8	8	8					4	70.00~400.00			2.50		45
9	9	9	9					4.5	70.00~400.00					
10	10	10	10					5	70.00~400.00					
11	11	11	11					5.5	70.00~400.00					
12	12	12	12					6	70.00~400.00					
13	13	13	13					6.5	70.00~400.00					
14	14	14	14					7	70.00~400.00					
15	15	15	15					8	70.00~400.00					
16	16	16	16					9	70.00~400.00					
17	17	17	17					10	70.00~400.00					
18	18	18	18					11	70.00~400.00					
19	19	19	19					12	70.00~400.00					
20	20	20	20					13	70.00~400.00					
21	21	21	21					14	70.00~400.00					
22	22	22	22					15	70.00~400.00					
23	23	23	23					16	70.00~400.00					

Alterations 追加加工 型号 L F A V C(R) 前端尺寸 (K・S・G・Q) (KC・WKC...etc.)
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5 - KC3.0

Alterations	Code	Spec.	元/Code
	KC	加工止转面 D/2<KC<H/2	关于止转面加工的 指定单位 (1) 配合轴径尺寸指 定止转面加工时 指定单位 可以0.05mm为单位 (2) 自由指定止转面 加工时 指定单位 0.1mm 请询价 见 P.51
	WKC	加工平行双止转面 D/2<WKC<H/2	
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2<KAC<H/2 KBC指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2	
	RKC	加工直角双止转面 D/2<RKC<H/2	
	DKC	加工三止转面 D/2<DKC<H/2	
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360	
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2<KTC<H/2	
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm D<HC<H 因肩部直径公差的关系,有时会加工成无 肩型直杆。	
	HCC	变更H尺寸,指定单位0.1mm D+1<HCC<H-0.3	
	TC	变更T尺寸,指定单位0.1mm T/2<TC<T T-TC<Lmax.-L (L,F为指定尺寸)	
	NC	定位销孔加工 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的 追加加工同时使用	请询价 见 P.51
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的 追加加工同时使用	
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 见 P.406 仅适用于H≥2	
	NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围·指定方法 见 P.406 仅适用于H≥2	
	AC	变更标准Ks=45°,角度可指定 AC角度指定单位1° 30<AC<60 [Step] 仅适用于C・D 不可与RR同时使用 [Step] D时为C<1.0且A+2(C×tanAC°)<D	
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR [Step] 仅适用于B・C・D D-A≥1.0 [Step] D时为C>0.5	

Order 订货范围 型号 L F A V C(R) 前端尺寸 (K・S・G・Q)
CPJ-5ER 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.00 - R0.5 - Q1.5

Delivery 交货期 7 天发货
上海・广州发货
数量>51时, 请另询交货期。