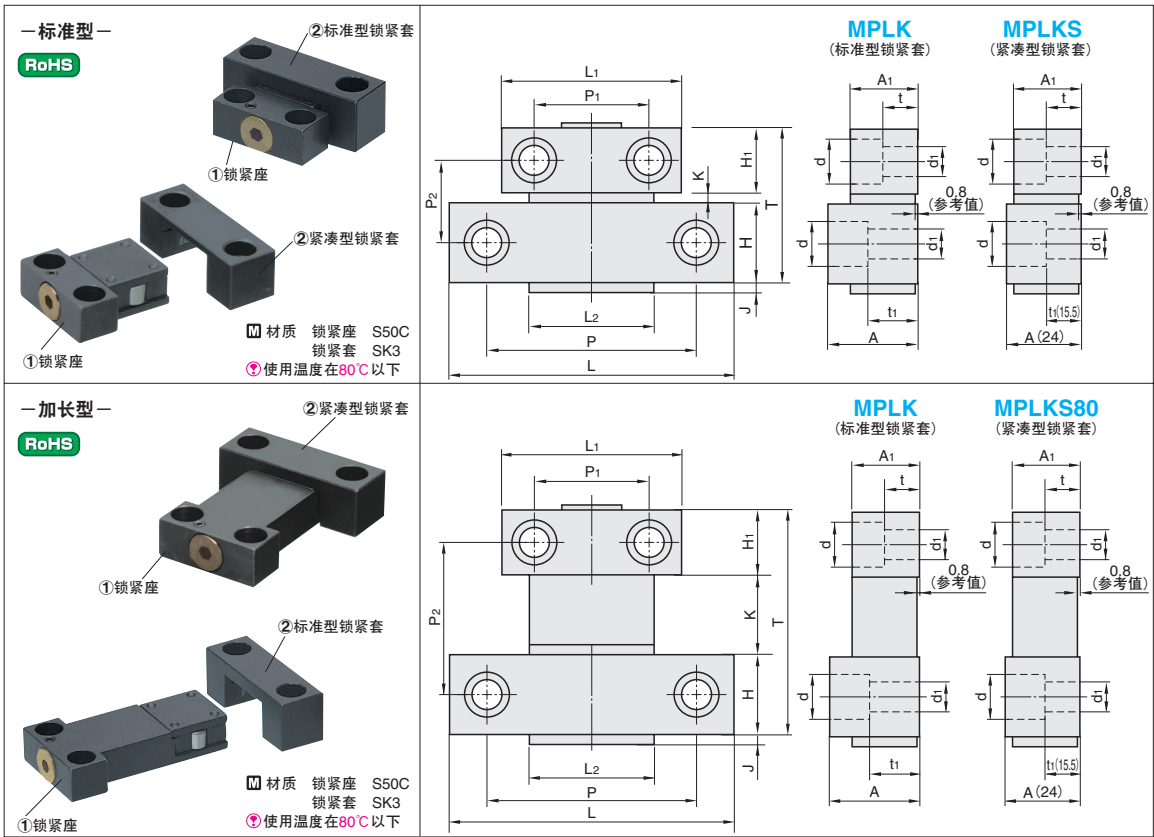
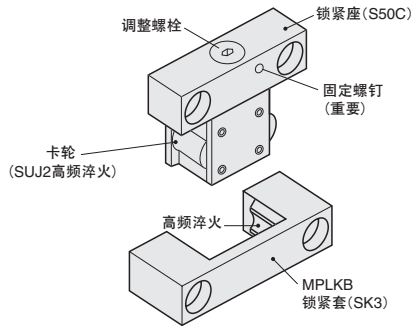


卡轮式锁模组件

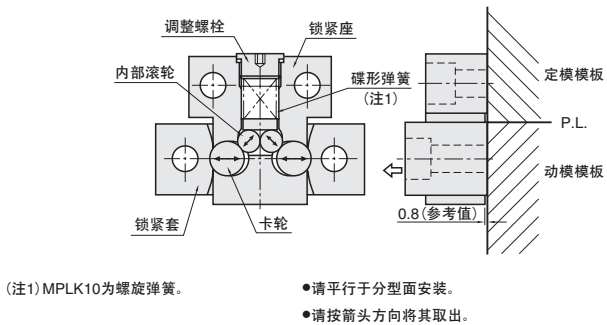
ー标准型／加长型ー



■特点



■构造及安装方法



卡轮方式

- 碟形弹簧、内部滚轮以及卡轮的组合，能使模具的开合力具有良好的平衡性。
- 滚轮的旋转能较好地防止偏心磨损的发生。
- 锁紧套为上下对称式，所以若有磨损也可倒置安装以再次使用。
- 因为锁紧座的背面有避让位，所以模板上有台阶时也可使用。

负载的调整及其特性

- 松开**固定螺钉**。用六角扳手对卡轮式锁模组件的开合力进行调整。完全拧紧螺栓时为最大负载，将螺栓拧松1/2圈时，负载便从最大减少到50%*左右，拧松1圈以上时，负载变为0%。MPLK10时，如果螺栓拧松1/2圈，其负载约减少25%*。
- 合模时的负载约为开模时负载的50%*左右。
- 在未拧紧**固定螺钉**时，强行旋转调整螺栓，会导致调整螺栓螺牙破损，致使组件失效！旋转调整螺栓对负载进行调整后，为避免调整螺栓松动，请务必拧紧**固定螺钉**。
- 注意事项**：①为使其在运动时具有良好的平衡性，请在模具的对称位置上安装该产品。
- ②带“*”数值为参考值，非确保值。

■标准型(①+②组件)

型号		最大使用负载 2套 (常温状态)	L	L ₁	L ₂	T	H	H ₁	J	K	P	P ₁	P ₂	A	A ₁	t	t ₁	d	d ₁	A附件 各2支	单价(元)
Type	No.																				
MPLK (标准型锁紧套)	10	981N {100kgf}	48	36	25	42	22	18	2	2	36	24	22	24	16	9.5	18	11	6.5	CB6—20 CB6—30	
	20	1961N {200kgf}	54	42							40	28				9	16			CB6—20 CB6—25	
	30	2942N {300kgf}	65	46	35	48.5	25	20	3.5	50	31	26	27	19	9.5	17	14	7	CB6—30 CB6—35		
	60	5884N {600kgf}	73	50						56.5	52								33		34
	80S*	7845N {800kgf}			11.5																
	100	9807N {1000kgf}	103	65	48	58	30	24	4	4	76	42	31	34	25	13	19	17	11	CB10—30 CB10—35	
MPLKS (紧凑型锁紧套)	30	2942N {300kgf}	65	46	35	48.5	25	20	3.5	3.5	50	31	26	24	19	9.5	15.5	11	7	CB6—25 CB6—30	
	60	5884N {600kgf}	73	50							56.5	52								33	
	80S*	7845N {800kgf}			11.5																

* MPLK80S、MPLKS80S的T尺寸为56.5，K尺寸为11.5。②订购旧规格产品MPLK80时，请参照加长型(下表)。

■加长型(①+②组件)

型号		最大使用负载 (2套 常温状态)	L	L ₁	L ₂	T	H	H ₁	J	K	P	P ₁	P ₂	A	A ₁	t	t ₁	d	d ₁	A附件 各2支	单价(元)
Type	No.																				
MPLK (标准型锁紧套)	60L	5884N {600kgf}	73	50	35	79.5	25	20	3.5	34.5	52	33	57	27	19	9.5	17	14	9	CB8—30 CB8—35	 请询价 2种方法 P.51
	80	7845N {800kgf}				87.5				42.5			65								
	100L	9807N {1000kgf}	103	65	48	89	30	24	4	35	76	42	62	34	25	13	19	17	11	CB10—30 CB10—35	
MPLKS (紧凑型锁紧套)	80	7845N {800kgf}	73	50	35	87.5	25	20	3.5	42.5	52	33	65	24	19	9.5	15.5	14	9	CB8—25 CB8—30	

■单件锁紧套(仅②锁紧套)

型号		适用	单价（元）
Type	No.		
MPLKB (标准型锁紧套)	10	MPLK10用	
	20	MPLK20用	
	30	MPLK30用 MPLKS30用	请询价 2种方法 P.51
	6080	MPLK60・80・60L・80S用 MPLKS60・80・80S用	
	100	MPLK100・100L用	

型号		适用	单价（元）
Type	No.		
MPLKSB (紧凑型锁紧套)	30	MPLKS30用 MPLK30用	请询价 2种方法 P.51
	6080	MPLK60・80・80S用 MPLKS60・80・80S用	

※适用于双色成形、镶嵌成形等需要附加锁紧套的场合。



型号

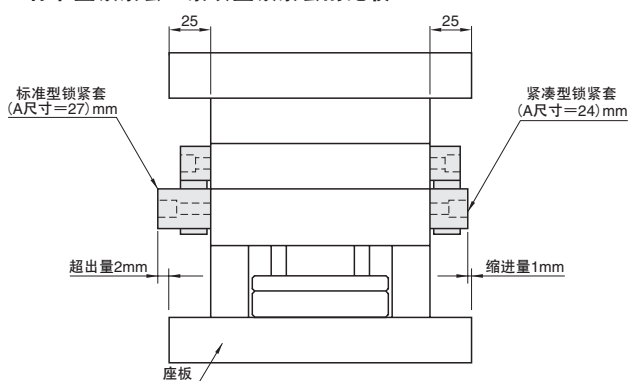
MPLK 60
MPLK 80S
MPLKS 30
MPLKB 6080



库存品

②隔日上海·广州发货 P.37
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
②数量>101时，请另询交货期。

■标准型锁紧套·紧凑型锁紧套的比较



关于紧凑型锁紧套

- 紧凑型锁紧套的锁紧套高度(A尺寸)定为标准尺寸24mm。可适用于模架座板单侧超出25mm的规格。
- 可以防止在注塑机上安装模具时，因卡轮锁模组件的超出部干涉注塑机而造成注塑机损伤或卡轮锁模组件自身受损的情况。同时，也更便于保管、运输。
- 虽然锁紧套高度(A尺寸→24、t1→15.5)变小，但承载能力以及其它尺寸与标准型产品相同。