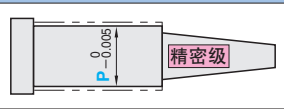
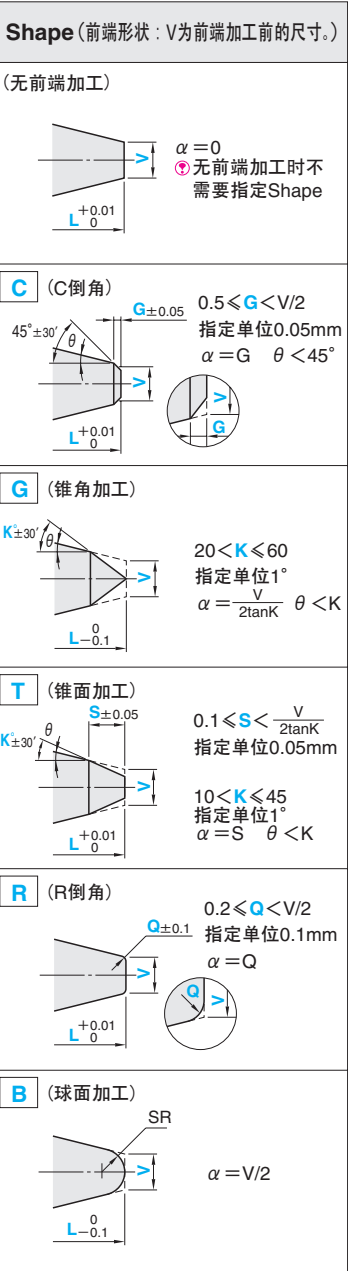
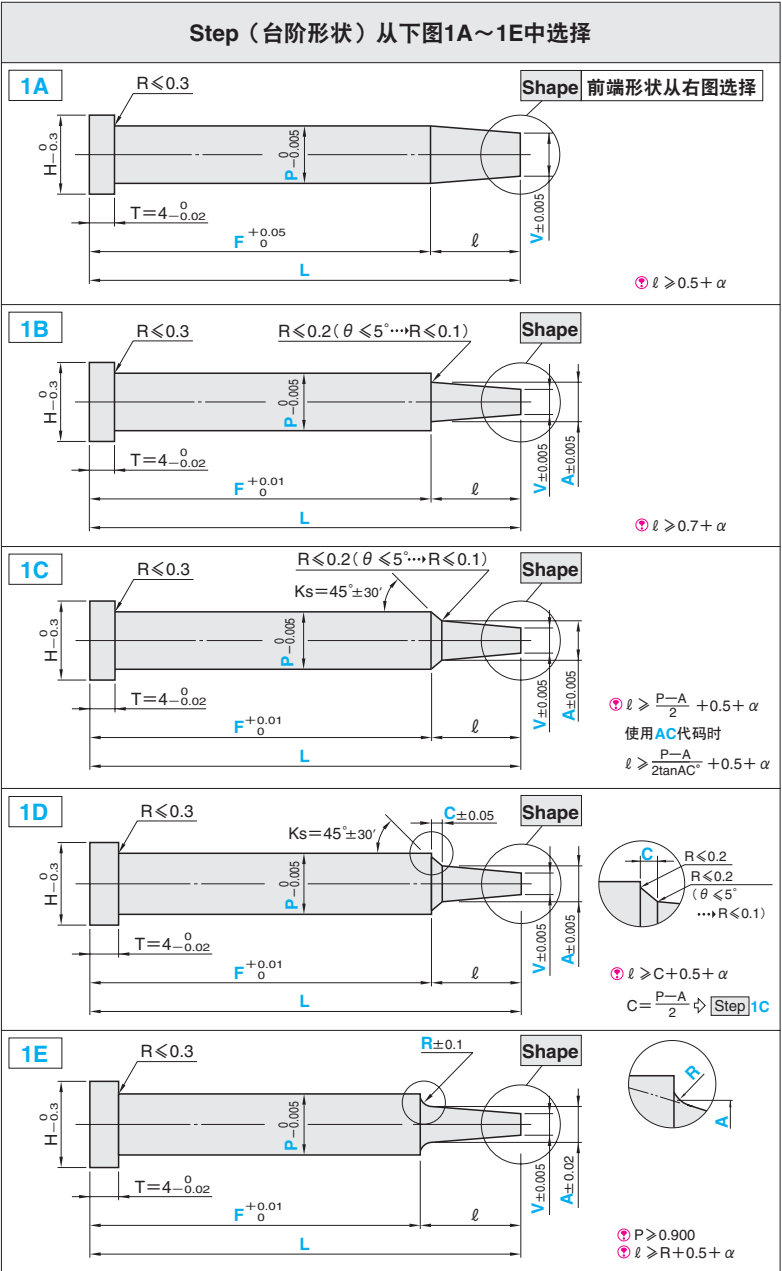


精密級一阶段型芯



RoHS	材質 硬度	型号		
		Type	Step	Shape
	SKH51 58~60HRC	CPVB-	1A	无前端加工 C
			1B	G
			1C	T
	SKD61 48~52HRC	CPZB-	1D	R
			1E	B



H	型号				指定单位0.01mm		指定单位0.005mm		指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		l max.
	Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min.~max.		min.	max.	A	Vmin.	
3	CPVB-	1A	无前端加工 时不必指定	1	100.00		0.800 ~ 0.995					0.50	
4				1.5			1.000 ~ 1.495						
5				2			1.500 ~ 1.995						
6				2.5			2.000 ~ 2.495						
7				3			2.500 ~ 2.995						
8	CPZB-	1B	C	3.5	14.00		3.000 ~ 3.495		12.00	L-l min. P>A>V l min. 参照 Step图	Step 1A P>V 无需指定A	1.00	C < $\frac{P-A}{2}$ 且 0.1 < C < 4.0
9				4			3.500 ~ 3.995						
10				4.5			4.000 ~ 4.495						
11				5			4.500 ~ 4.995						
12				5.5			5.000 ~ 5.495						
13	CPZB-	1C	G	6	120.00		5.500 ~ 5.995					1.50	R < $\frac{P-A}{2}$ 且 R > 0.2
14				6.5			6.000 ~ 6.495						
15				7			6.500 ~ 6.995						
16				8			7.000 ~ 7.995						
17				10			8.000 ~ 9.995						
18	CPZB-	1D	R	13			10.000 ~ 12.995					2.00	使用CVC代码时 0.1 < CVC < 1.00
19				16			13.000 ~ 15.995						
20				20			16.000 ~ 19.995						
21													
22													
23	CPZB-	1E	B	25								5.00	l < A x 6 (Step) A为 P x 6 且 l < 50
24													
25													
26													
27													

Step 1E时, No.1的Pmin.=0.900

Order	型号	L	P	F	A	V	C·R	前端尺寸(K·S·G·Q)
CPZB-1A 5	42.00	P4.650	F36.50		V3.80			
CPZB-1CG 6	45.50	P5.680	F37.50	A5.00	V4.50			K45
CPZB-1DR 5.5	52.60	P5.480	F41.10	A4.90	V4.60	C0.2		Q0.5

Delivery	天发货
上海·广州发货	
数量≥20时, 请另询交货期。	

Alterations	型号	L	P	F(FC)	A	V(VC)	C(CVC)·R	前端尺寸(K·S·G·Q)	(KC·WKC...etc.)
CPZB-1D 5	42.00	P4.650	F36.50		V3.80				KC2.4
CPVB-1CC 6	51.00	P5.755	F40.05	A3.20	V3.05	CVC0.25		G0.6	HC8.0

追加加工详情 P.499

Alterations	Code	Spec.	元/Code
KC	加工单止转面 P/2 ≤ KC < H/2		
WKC	加工平行双止转面 P/2 ≤ WKC < H/2		
KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2	(1)配合轴径尺寸指定止转面加工时	
RKC	加工直角双止转面 P/2 ≤ RKC < H/2	指定单位 可以0.0025mm为单位 公差 0 -0.01	
DKC	加工三止转面 P/2 ≤ DKC < H/2		
SKC	加工四止转面 P/2 ≤ SKC < H/2	(2)自由指定止转面加工时	
AGC KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360	指定单位 0.1mm 公差 0 -0.1	
KTC	按120°等分加工三止转面 P/2 ≤ KTC < H/2		
HC	变更肩部直径 HC尺寸, 指定单位0.1mm P < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。		

Alterations	Code	Spec.	元/Code
HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3		
TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4且4 - TC ≤ Lmax. - L (L, F尺寸应为指定尺寸)		
TRN	肩部装配工艺槽加工 (装配时安装孔无需倒角)		
AC	变更标准规格Ks=45°指定AC角度 AC角度指定单位1° 仅适用于[Step]1C·1D 30 ≤ AC ≤ 60 不可与CVC同时使用 [Step]1D时C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < P		
CVC	C尺寸指定单位0.01mm 0.10 < CVC ≤ 1.00 仅适用于[Step]1D CVC < (P - A)/2 不可与AC同时使用		
VC	减小Vmin. VC尺寸指定单位0.01mm l < A × 5且l ≤ 50 ([Step]1A时A = P) No.=2~3.4.5.5.13~16时, Vmin.达到加工极限, 不可使用VC	No. Vmin. VCmin. 1~1.5 0.50 0.40 3.5~4 1.00 0.70 5.5 1.50 1.00 6~10 2.00 1.50 20 5.00 4.00	
FC	扩大Fmin.范围, 同时扩大Lmin.范围. FC ≥ 5mm 可指定至Lmin.=6.5mm		