



RoHS	材質 硬度	型号		
		Type	Step	Shape
	SKH51 58~60HRC	CPV-	1A	无前端加工 C
			1B	G
			1C	T
	SKD61 48~52HRC	CPZ-	1D	R
			1E	B

Step (台阶形状) 从下图1A~1E中选择	
1A	
1B	
1C	
1D	
1E	

Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸。)	
(无前端加工)	
C (C倒角)	
G (锥角加工)	
T (锥面加工)	
R (R倒角)	
B (球面加工)	

(形状部分拔模斜度 θ 的计算 P.1193)

H	型号				指定单位0.01mm						指定单位0.1mm		ℓ max.	
	Type	Step	Shape	D	L		F		A	Vmin.	C	R		
min.					max.	min.	max.							
3	CPV—	1A	无前端加工时 不必指定	1	100.00	14.00	12.00	L—ℓ min. Ⓢ ℓ min. 参照 Step图	D>A>V Step1A D>V 无需指定A	0.50	仅限指定 Step1D	仅限指定 Step1E	ℓ<A×6 (Step1A为 D×6) 且 ℓ<=50	
4				1.5										12.00
5				2										
6				2.5										
7				3										
8	CPZ—	1B	C	4	120.00	14.00	12.00	L—ℓ min. Ⓢ ℓ min. 参照 Step图	D>A>V Step1A D>V 无需指定A	1.00	C<D−A 2 且 0.1<C<4.0 Ⓢ使用CVC代码时 0.10<CVC<1.00	R<D−A 2 且 R>=0.2	ℓ<A×6 (Step1A为 D×6) 且 ℓ<=50	
9				5										12.00
10				5.5										
11				6										
15				6.5										
18		1C	G	7	120.00	14.00	12.00	L—ℓ min. Ⓢ ℓ min. 参照 Step图	D>A>V Step1A D>V 无需指定A	1.50	C<D−A 2 且 0.1<C<4.0 Ⓢ使用CVC代码时 0.10<CVC<1.00	R<D−A 2 且 R>=0.2	ℓ<A×6 (Step1A为 D×6) 且 ℓ<=50	
21				8										12.00
25				10										
				13										
				16										
		1D	T	20	120.00	14.00	12.00	L—ℓ min. Ⓢ ℓ min. 参照 Step图	D>A>V Step1A D>V 无需指定A	2.00	C<D−A 2 且 0.1<C<4.0 Ⓢ使用CVC代码时 0.10<CVC<1.00	R<D−A 2 且 R>=0.2	ℓ<A×6 (Step1A为 D×6) 且 ℓ<=50	
				28.00										12.00
		1E	B		120.00	14.00	12.00	L—ℓ min. Ⓢ ℓ min. 参照 Step图	D>A>V Step1A D>V 无需指定A	5.00	C<D−A 2 且 0.1<C<4.0 Ⓢ使用CVC代码时 0.10<CVC<1.00	R<D−A 2 且 R>=0.2	ℓ<A×6 (Step1A为 D×6) 且 ℓ<=50	
														12.00

Order 订货范例	型号	L	F	A	V	C	R	前端尺寸(K·S·G·Q)
	CPV-1BR 6	46.00	F38.00	A5.00	V3.00			Q1.0
	CPV-1DG 6	50.00	F40.00	A5.10	V3.00	C0.3		K40
	CPZ-1ET 4	42.00	F35.00	A3.20	V3.10	R0.4		K35 S1.0
Delivery 交货期	3	天 发货						
		上海·广州发货						
		数量>20时, 请另询交货期。						
Alterations 追加加工	型号	L	F(FC)	A	V(VC)	C(CVC)	R	前端尺寸(K·S·G·Q) (KC·WKC...etc.)
	CPZ-1DC 6	50.00	F40.00	A5.00	V3.10	CVC0.10		G1.0 HC8.0
	CPV-1A 5	58.00	F50.00		V4.00			TC3.0

追加加工详情 P.499

Alterations	Code	Spec.	元/Code
	KC	加工单止转面 D/2<KC<H/2	关于止转面加工的指定单位和公差
	WKC	加工平行双止转面 D/2<WKC<H/2	
	KAC, KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2<KAC<H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2	(1)配合轴径尺寸指定止转面加工时
	RKC	加工直角双止转面 D/2<RKC<H/2	指定单位 可以0.05mm为单位 公差 -0.01
	DKC	加工三止转面 D/2<DKC<H/2	(2)自由指定止转面加工时
	SKC	加工四止转面 D/2<SKC<H/2	
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360	指定单位 0.1mm 公差 -0.1
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2<KTC<H/2	
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm D<HC<H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆	

Alterations	Code	Spec.	元/Code
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm D+0.5<HCC<H-0.3	
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5<TC<4且4-TC<Lmax.-L (L, F尺寸应为指定尺寸)	
	TRN	肩部装配工艺槽加工 (装配时安装孔无需倒角)	
	AC	变更标准规格Ks=45°指定AC角度 AC角度指定单位1° 仅适用于[Step]1C·1D 30<AC<60 不可与CVC同时使用 [Step]1D时C<1.0, A+2(C×tanAC)<D	请询价 P.51
	CVC	C尺寸指定单位0.01mm 0.10<CVC<1.00 仅适用于[Step]1D CVC<(D-A)/2 不可与AC同时使用	
	VC	减小Vmin. V尺寸指定单位0.01mm l<A*5且l<=50 ([Step]1A时A=D) D=2~3.4.5.5.13~16时 Vmin.达到加工极限, 不可使用VC	
	FC	扩大Fmin.范围, 同时扩大Lmin.范围. 5mm<FC<F 可指定至Lmin.=6.5mm	