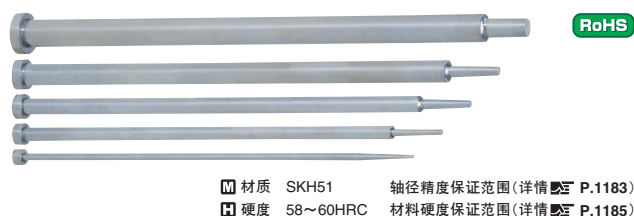
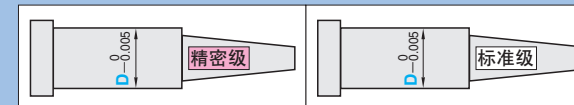


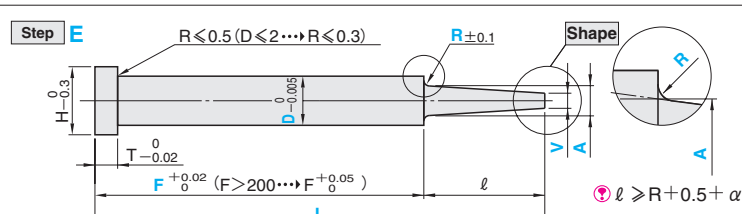
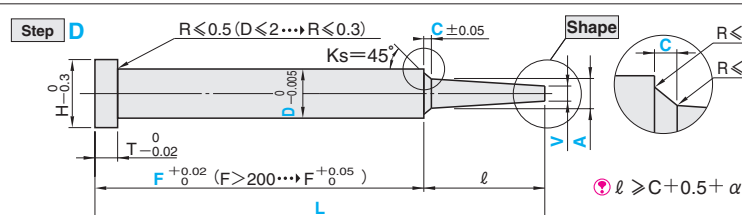
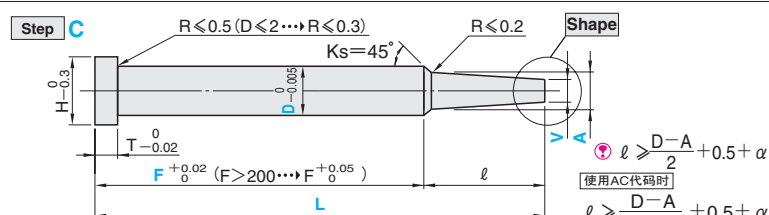
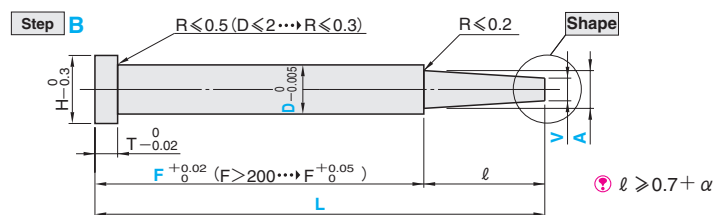
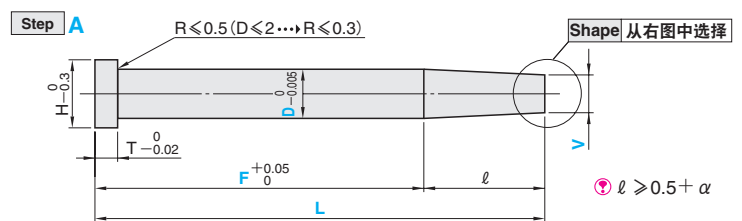
高速钢
SKH51
D⁰_{-0.005}

1段センターピン 一軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプ—
一阶中心销
—轴径(D)固定 前端(A・V)公差±0.005/±0.01型—

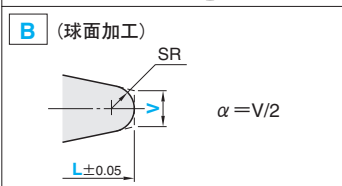
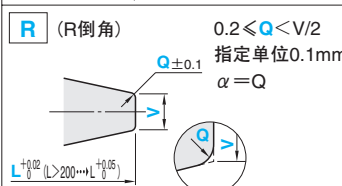
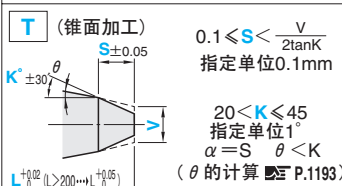
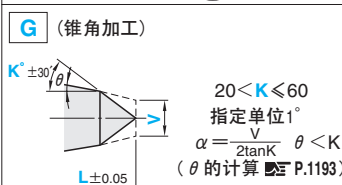
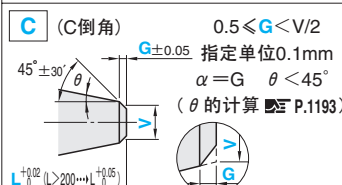
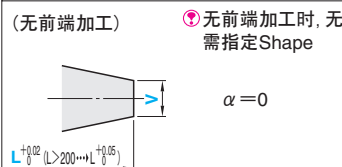


Type	公差 D	肩部厚度 (T)	适用推荐孔径公差
CPH-5	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0 ① 请注意, V尺寸公差为 +0.01及H7的推荐, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 -0.005的中心销配套使用。 详情 见 P.1187
CPV-5		4・6・8mm (JIS)	
CPHJ-5			
CPVJ-5			

Step (台阶形状) 从下图A~E中选择



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸)



Group	Type		Step (台阶形状部分A・V・Ks) 公差						
			Step A	Step B	Step C	Step D	Step E		
	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	V	A・V	A・V	Ks	A・V	Ks	A・V
标准级	CPH-5	CPHJ-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02
精密级	CPV-5	CPVJ-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'	±0.005

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		型号			指定单位0.01mm				指定单位0.1mm	ℓ max		
H	T	H	T	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.		C・R	
肩部厚度4mm		肩部厚度JIS												
3	4	3	4	CPH—5 CPV—5	CPHJ—5 CPVJ—5	A B C D E	C G T R B	1	70.00~200.00	F≥50.00	D>A>V Step 选择A时无 需指定A	0.50	Step 仅限D $0.1 < C \leq 1.5$ 且 $C < \frac{D-A}{2}$	15
4		4						1.5	70.00~250.00			20		
5		5						2	25			25		
6		6						2.5	30			30		
7		7						3	35			35		
8		6	8					3.5	40			40		
9			9					4	45			45		
10			10					4.5	50			50		
11			11					5	55			55		
12			12					5.5	60			60		
13		8	13					6	65			65		
14			14					6.5	70			70		
15			15					7	75			75		
16			16					8	80			80		
17			17					9	85			85		

① [Step] E为D ≥ 1.5 ② ℓ min. 请参照左页规格图 (通常 α = 0)

Alterations 追加加工 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0 追加加工详情 见 P.405

Alterations	Code	Spec.	元/1 Code
VKC	精密加工止转面 D/2 ≤ VKC < H/2	关于止转面加工的指定单位 (1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位 可以0.05mm为单位 (2) 自由指定止转面加工时指定单位 0.1mm 查询价 见 P.51	查询价 见 P.51
VWC	精密加工双止转面 D/2 ≤ VWC < H/2		
KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2		
WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2		
KAC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2		
RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2		
DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2		
KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360		
KTC	加工120°等分三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2		
HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D < HC < H且D ≥ 1.5 ② 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩部直杆。		
HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm ① D + 1 ≤ HCC < H - 0.3且D ≥ 1.5		
TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm ① T/2 < TC < T且D ≥ 1.5 ② T - TC ≤ Lmax. - L (L, F为指定尺寸)		
NC	定位销孔加工 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用		
NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 ① 仅适用于H ≥ 4 ② 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用		
NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围・指定方法 见 P.406 ① 仅适用于H ≥ 2		
NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围・指定方法 见 P.406 ① 仅适用于H ≥ 2		
AC	变更标准Ks = 45°, 角度可指定 AC角度指定单位1° ① 30 ≤ AC < 60 ② [Step] 仅适用于C・D ③ 不可与RR同时使用 [Step] D时为C < 1.0且A + 2(C × tan AC) < D		
RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR ① [Step] 仅适用于B・C・D ② D - A ≥ 1.0 [Step] D时为C > 0.5		

Order 订货范围 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K・S・G・Q)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0

Delivery 交货期 3 天发货 5 天发货
① 上海・广州发货 ② 上海・广州发货
③ 数量 ≥ 51时, 请另询交货期。 ④ 数量 ≥ 51时, 请另询交货期。