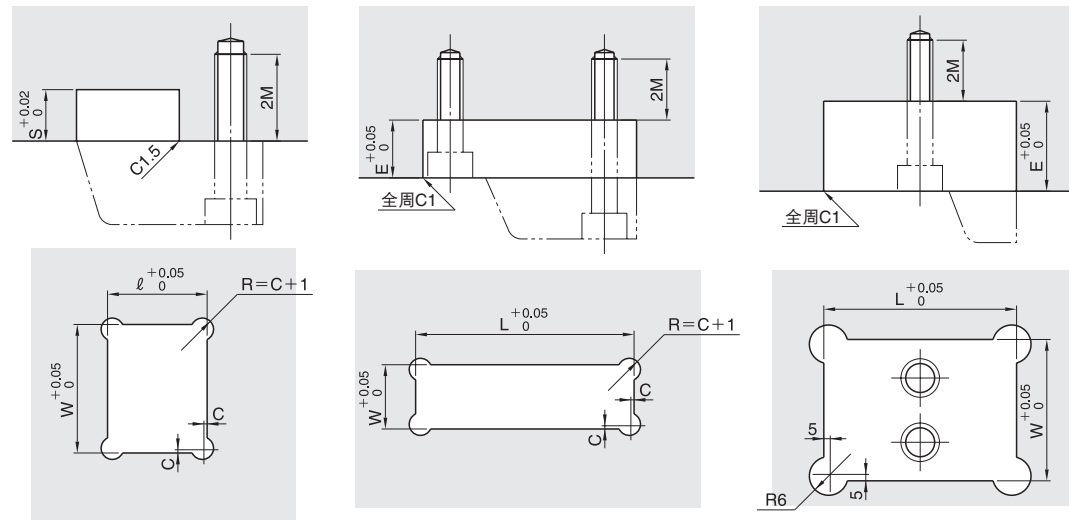


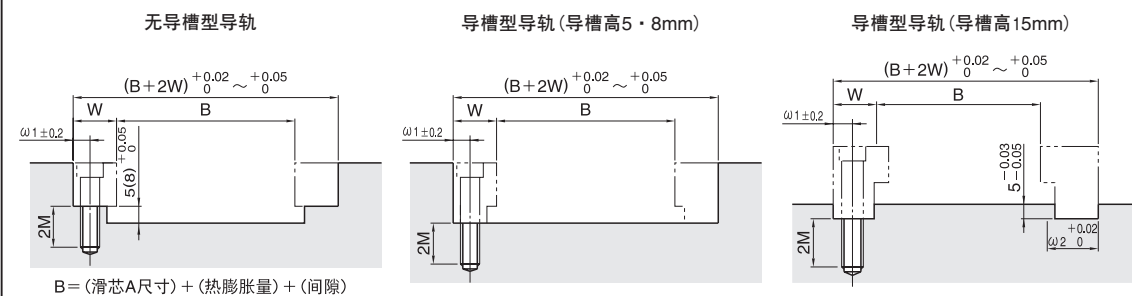
若无特别指示，孔的端面倒角均为C0.5。此页所示图例仅为加工范例。

在实际工作中，需考虑孔距精度、孔的垂直度、表面粗糙度、圆度、金属板的材质、平行度、有无淬火、注塑机的精度、产品的生产数量、工具的磨损度等各种因素。因此，米思米对因该加工例所引起的事故概不负责。敬请谅解。

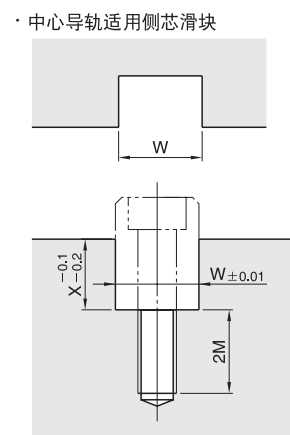
楔紧块



导轨

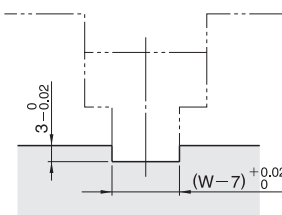


中心导轨

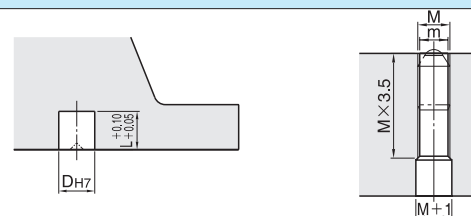


X为任意尺寸

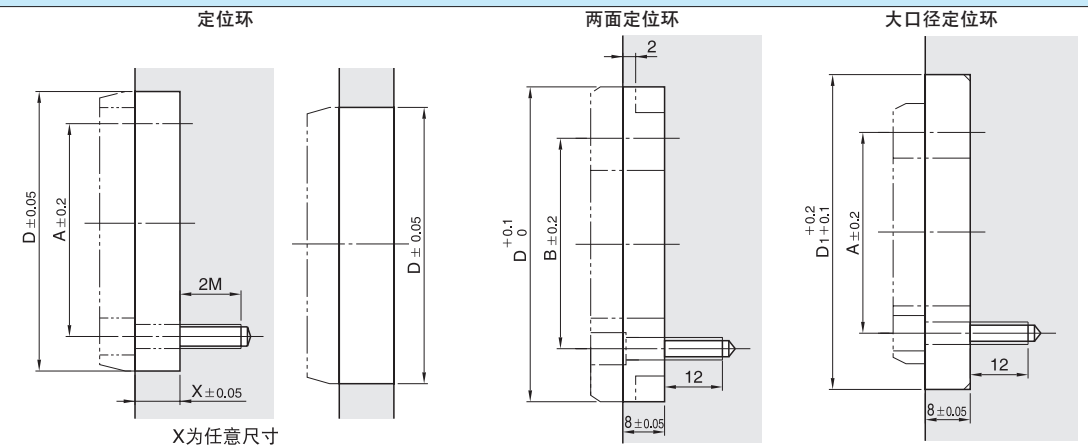
双侧导槽型导轨



球头垫块&球头柱塞



定位环



浇口套

