

コロコンローラ(切削ローラ) 一般ナット・Uナットローラ幅7～9mmタイプ

滚轮条(切削轮)

— 普通螺帽・U型螺帽滚轮宽度7～9mm型 —



最快当天发货



交期缩短

CAD数据文件夹名: 16_Rollers

■特长: 比滚轮传送带轻, 便于安装在各种场所的产品。



Order
订货范例

型式(Type・轮数量)

CROS25
CRONU30

■钢型

■树脂型

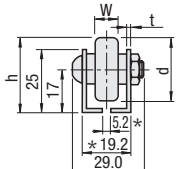
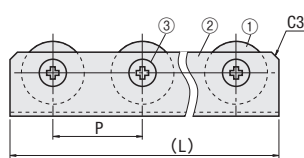
库存 RoHS10

滚轮 种类	安装螺帽 种类	轮距		M材质				S表面处理				
		P=30		P=35		①滚轮	轴承	②型材	③螺丝・螺帽	①滚轮	②型材	③螺丝・螺帽
		无支架型	带支架型	无支架型	带支架型							
切削轮	普通螺帽 (JIS3种)	—	—	CRON		钢			铬酸盐光泽处理	熔融电镀*	铬酸盐光泽处理	
		—	—	CROJ	聚缩醛		钢		—	熔融电镀*	铬酸盐光泽处理	

① U型螺帽的耐振动性能约为普通螺帽的20倍以上, 不易松动。

* 熔融电镀(锌—铝—镁类的熔融电镀)

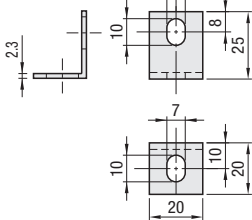
普通螺帽



④ 附属支架(×4个)

① 可通过追加加工选择支架型。

② CRONFB为钢制支架。



* 槽宽尺寸为5.2^{+1.2}₀。(适用M5螺栓)

* 不锈钢制型材时, 型材宽度为19.0。

■每个滚轮的耐负载

Type	h	d	W	t
CRON	29.5	25	9	1.6
CROJ	30	26	7	1.6

滚轮的材质	耐负载
钢・不锈钢	30kgf(294N)
聚缩醛	20kgf(196N)

■支架安装方法
拆下要安装支架部分的2个螺帽, 用附属支架与附属螺丝进行安装。



Delivery
交货期

库存品

① 隔日上海・广州发货 ② P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	—	大单
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

① 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 ② P.9



Alterations
追加加工

型式 — (BC・BS・CC)

CRON25 — BC

① 7 天 发 货

① 上海・广州发货
② 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

Alterations	Code	Spec.
固定用追加支架	BC	附带4个固定用支架。
追加支架	BS	指定方法 BC
CC	CC	变更型材边长的倒角尺寸。
将C3变更为C8	—	指定方法 CC

① 仅普通螺帽型适用。

■更换滚轮

相应产品	滚轮单件型式
CRON	HMH25—16

コロコンローラ(プレスローラ・ウレタン巻き切削ローラ) 一般ナットローラ幅9・10mmタイプ

滚轮条(压制轮・聚氨酯卷制切削轮)

— 普通螺帽滚轮宽度9・10mm型 —



交期缩短

CAD数据文件夹名: 16_Rollers

■特长: 重量较轻, 是便于在各种场所组装的产品。压制轮价格便宜, 聚氨酯滚轮是不容易损伤工件的产品。



Order
订货范例

型式(Type・轮数量)

CROP10
CROSUR20

■压制轮

■聚氨酯滚轮

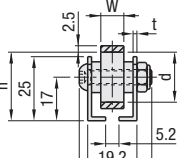
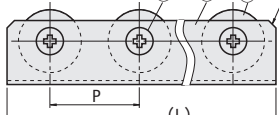


制 RoHS10

滚轮种类	安装螺帽种类	轮距	M材质				S表面处		
		P=35	①滚轮	轴承	②型材	③螺丝・螺帽	①滚轮	②型材	③螺丝・螺帽
压制轮	普通螺帽	CROP	钢				铬酸盐光泽处理		
聚氨酯卷制切削轮	普通螺帽 (JIS3种)	CRONUR	聚氨酯	钢			—	—	—
		CROSUR		不锈钢					

① 聚氨酯的硬度为肖氏A90黑色。

普通螺帽



* 槽宽尺寸为5.2^{+1.2}₀。(适用M5螺栓)

■每个滚轮的耐负载

滚轮的材质	耐负载
聚氨酯	30kgf(294N)
压制	15kgf(147N)

Type	h	d	W	t
CRONUR	29.5	25	9	1.6
CROSUR	—	—	—	—
CROP	29.7	25.4	10	1.6



Delivery
交货期

7 天 发 货

① 上海・广州发货
② 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

● CRONUR・CROSUR

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	—	大单
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

① 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 ② P.9

● CROP

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	—	大单
数量	1~30	31~
交货期	通常	另行报价

① 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 ② P.9



Alterations
追加加工

型式 — (CC)
CROP30 — CC

Alterations	Code	Spec.
CC	CC	变更型材边长的倒角尺寸。
将C3变更为C8	—	指定方法 CC

① 聚氨酯滚轮的每个滚轮的承载能力为30kgf(294N), 压制轮的每个滚轮的承载能力为15kgf(147N)。