コンベヤ用ローラ ―芯材タイプ―

传送带用滚轮

―芯材型―

新刊载 橙色文字表示　大订单对应 BIG ORDER

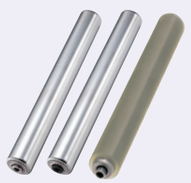
驱动用马达滚轮请参阅马达滚轮MOR(网页载登)，专用轴请参阅 P.997。轴组装型请参阅右页。

CAD数据文件夹名：16_Rollers

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

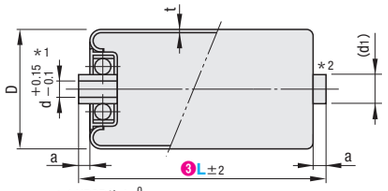
Order 订货范例

型式（❶Type・❷No.）	–	❸L
HRO38	–	213

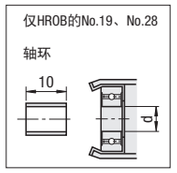


芯材型	M材质 芯材	M材质 滚轮	S表面处理	轴承
HRO	钢	钢	镀锌	压制轴承
HROC			镀硬铬	
HROB(静音型)			镀锌	标准轴承
HROA	铝合金	钢	本色阳极氧化	压制轴承
HROS	SUS304	SUS304	—	压制轴承

如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



＊1.HROB为$d^{0}_{-0.008}$。
P.997专用轴不适用。



型式 ❶Type	❷No.	❸L 选择	D	a	d	(d1)	t	参考滚轮强度(N) L113	L163	L213	L263	L313	L413	L513
HRO	19	113 163 213 263 313 413 513	19.1	5	6.2	(9)	1.2	618	573	530	436	343	294	206
	22		22.2	3.5	6.2	(9)	1.2	618	573	530	436	343	294	206
	28		28.6	3.5	8.2	(12)	1.2	1236	1148	1059	873	687	588	412
	38		38.1	5.5	12.2	(16)	1.2	1342	1342	1342	1132	922	785	588
	42		42.7	5	12.2	(16)	1.4	1667	1628	1589	1310	1030	883	745
	50		50.8	6.5	12.2	(18)	1.6	1716	1682	1648	1584	1520	1442	1147
	57		57.2	6.5	12.2	(18)	1.4	2354	2206	2059	1912	1765	1471	1157
HROC	22		22.2	3.5	6.2	(9)	1.2	618	573	530	436	343	—	—
	28		28.6	3.5	8.2	(12)	1.2	1236	1148	1059	873	687	—	—
	38		38.1	5.5	12.2	(16)	1.2	1342	1342	1342	1132	922	—	—
HROB	19		19.1	6	6	(8)	1.2	775	721	667	549	431	373	—
	28		28.6	6.5	8	(10)	1.2	1549	1436	1323	1093	863	745	520
	38		38.1	6.5	12	(18)	2.3	2206	2040	1875	1673	1471	1226	1040
	42		42.7	5	12	(18)	2.3	2942	2687	2432	2319	2206	1844	1451
	57		57.2	6.5	12	(18)	1.4	2942	2687	2432	2319	2206	1844	1451
HROA	28		28.6	5.5	8.2	(12)	1.6	617	573	529	436	343	—	—
	38		38.1	5	8.1	(13)	1.6	705	705	705	583	460	—	—
	57		57.1	6.5	12.2	(17)	1.6	784	735	686	637	588	—	—
HROS	19		19.0	5	6.2	(10)	1.2	432	403	373	309	245	196	147
	38		38.1	3.5	8.2	(16)	1.0	883	836	790	684	579	490	373
	50		50.8	6.5	12.2	(18)	1.5	1324	1250	1177	1128	1079	883	687

由于HROB使用标准轴承，因此静音性、耐久性优良。HROB的No.19、No.28的轮毂为金属环。仅No.28为切削加工的轴承。

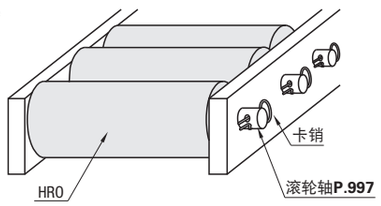
Delivery 交货期　5+1 天发货
- 上海・广州发货
- 13:00之后下订为6天后发货。
- 遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

●HRO・HROB・HROA・HROS

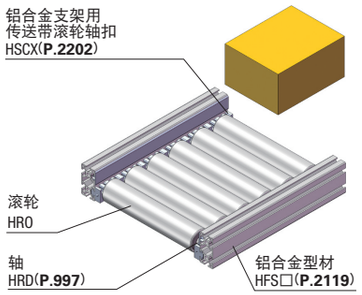
数量分类	标准订购 小单	大单		特殊订购 大单
数　量	1～30	31～100	101～300	301～
交货期	通常	＋4天	＋12天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例



请与滚轮轴(P.997)组合使用。
采用通过传送带用滚轮的两侧轮毂承受负载的使用方法，会向轴承施加偏载，敬请注意。



コンベヤ用ローラ ―軸セットタイプ―

传送带用滚轮

―轴组装型―

新刊载 橙色文字表示　大订单对应 BIG ORDER

■特长：是将低价管型轴组装在传送带用滚轮上的产品。

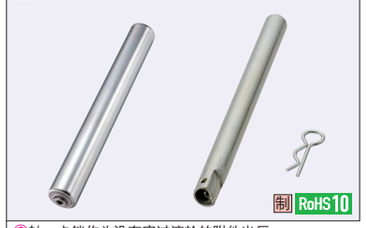
CAD数据文件夹名：16_Rollers

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

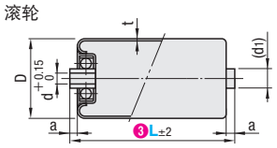
型式（❶Type・❷No.）	–	❸L
HROJS38	–	263

■传送带用滚轮　―轴组装型―

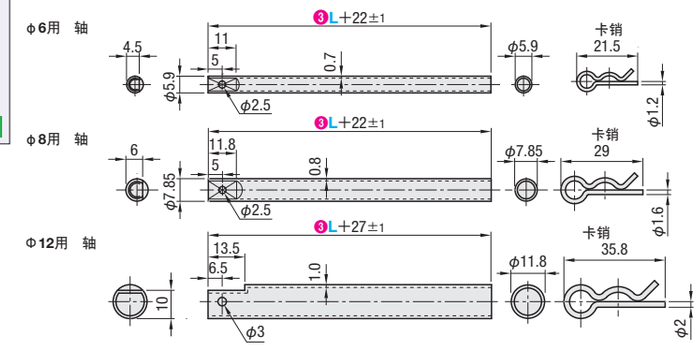


轴、卡销作为没有穿过滚轮的附件出厂。

滚轮



Type	M材质 滚轮 芯材	滚轮 滚轮	轴	卡销	S表面处理 滚轮・轴・卡销	轴承
HROJS	钢	钢	钢	钢	铬酸盐光泽处理	压制轴承



型式 ❶Type	❷No.	❸L 选择	D	a	d	(d1)	t	组装轴・卡销	参考滚轮强度(N) L113	L163	L213	L263	L313	L413	L513
HROJS	19	113	19.1	5	6.2	(9)	1.2	φ6用	431	318	205	171	137	98	78
	22	163	22.2	3.5	6.2	(9)	1.2		431	—	205	—	137	98	78
	28	213	28.6	3.5	8.2	(12)	1.2	φ8用	490	490	490	450	411	303	245
	38	263	38.1	5.5	12.2	(16)	1.2	φ12用	1411	1411	1411	1166	922	785	588
	42	313	42.7	5	12.2	(16)	1.4		1667	1628	1589	1310	1030	883	745
	50	413	50.8	6.5	12.2	(18)	1.6		1715	1680	1646	1543	1440	1068	852
	57	513	57.2	6.5	12.2	(18)	1.4		1715	1680	1646	1543	1440	1068	852

Delivery 交货期　5+1 天发货
- 上海・广州发货
- 13:00之后下订为6天后发货。
- 遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	大单		特殊订购 大单
数　量	1～30	31～100	101～300	301～
交货期	通常	＋4天	＋12天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

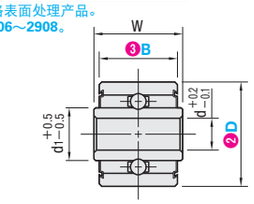
Order 订货范例

型式（❶Type・❷D）	–	❸B
CNMRC20	–	25

■传送带用小型滚轮

Type	M材质	S表面处理	轴承
CNMRC	钢	镀硬铬	切削加工的轴承
CNMRS	不锈钢	—	

如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



型式 ❶Type	❷D	❸B	d	d1 CNMRS	CNMRC	W	耐负载(N)
CNMRC CNMRS	20	15	6.1	9.2	10	17	294
		25	6.1	9.2	10	27	392

kgf=N×0.101972
请与传送带用滚轮轴组合使用。

Delivery 交货期　5+1 天发货
- 上海・广州发货
- 13:00之后下订为6天后发货。
- 遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	大单		特殊订购 大单
数　量	1～20	21～100	101～300	301～
交货期	通常	＋4天	＋12天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9