

軸付パイプローラ/偏心プッシュ ーストレート・両端めねじ・両端止め輪溝付タイプ(L=100~500)ー

带轴配管滚轮/偏心衬套

一直柱型・两端内螺纹型・两端扣环槽型(L=100~500)ー

大订单
对应
BIG ORDER

■特长: 已完成轴的连接, 购入后即可使用。

CAD数据文件夹名: 16_Rollers

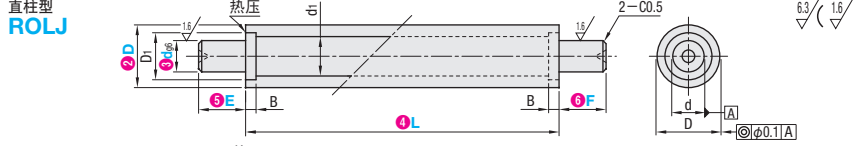
请按照选型步骤①~⑩选择型式和参数后进行订购。

	Order	型式 (①Type · ②D) - ③d - ④L - ⑤E - ⑥F - ⑦M - ⑧N - ⑨P - ⑩S									
	订货范例	(直柱型)	ROLJ60	-	20	-	590	-	E30	-	F30
		(两端内螺纹型)	ROLJM80	-	30	-	500	-	E20	-	F20 - M12 - N12
		(两端扣环槽型)	ROLJT50	-	25	-	500	-	E40	-	F42 - P15 - S35

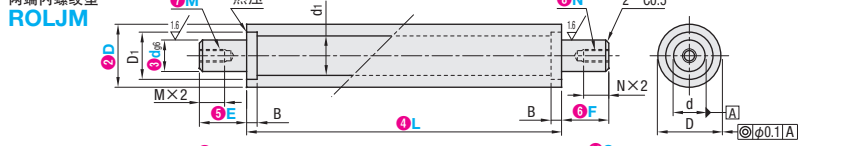
**标准加工品**



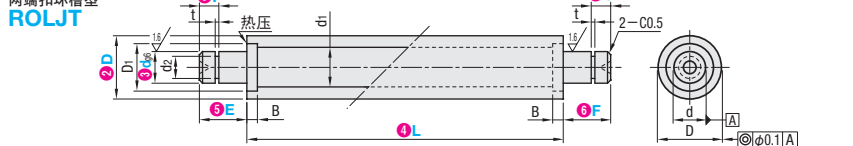
直柱型 ROLJ



两端内螺纹型 ROLJM



两端扣环槽型 ROLJT



①由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

②由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

③由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

④由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑤由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑥由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑦由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑧由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑨由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑩由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑪由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑫由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑬由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑭由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑮由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑯由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑰由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑲由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑳由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉑由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉒由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉓由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉔由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉕由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉖由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉗由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉘由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉙由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉚由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉛由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉜由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉝由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉞由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉟由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊲由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊳由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊴由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊵由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊶由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊷由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊸由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊹由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊺由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊻由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊼由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊽由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊾由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

型式	②D	③d	④L	⑤E · ⑥F	⑦M (粗牙螺纹) · ⑧N (粗牙螺纹)	⑨P · ⑩S	d1	D1	B	t容差	dh7容差	适用扣环
①Type	②D	③d	④L	⑤E · ⑥F	⑦M (粗牙螺纹) · ⑧N (粗牙螺纹)	⑨P · ⑩S	d1	D1	B	t容差	dh7容差	适用扣环
ROLJ ROLJM ROLJT	50	15	100~500	5~45	5 6	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.15	14.3 -0.11	JIS C型15
		20	100~500	5~60	5 6 8 10 12	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.35	19 -0.11	JIS C型20
		25	100~500	5~75	5 6 8 10 12 16	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.35	23.9	JIS C型25
		30	100~500	5~90	5 6 8 10 12 16 20	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.35	28.6	JIS C型30
		35	100~500	5~100	5 6 8 10 12 16 20 24	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.35	33	JIS C型35
		40	100~500	5~110	5 6 8 10 12 16 20 24 28	5<P<E-5 5<S<F-5	40	43	25	1.35	38	JIS C型40
	60	20	100~500	5~60	5 6 8 10 12	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	19 -0.21	JIS C型20
		25	100~500	5~75	5 6 8 10 12 16	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	23.9	JIS C型25
		30	100~500	5~90	5 6 8 10 12 16 20	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	28.6	JIS C型30
		35	100~500	5~100	5 6 8 10 12 16 20 24	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	33	JIS C型35
		40	100~500	5~110	5 6 8 10 12 16 20 24 28	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	38	JIS C型40
		45	100~500	5~120	5 6 8 10 12 16 20 24 28 32	5<P<E-5 5<S<F-5	49.5	53	30	1.35	43	JIS C型45
	80	25	100~500	5~75	5 6 8 10 12 16	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	23.9	JIS C型25
		30	100~500	5~90	5 6 8 10 12 16 20	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	28.6	JIS C型30
		35	100~500	5~100	5 6 8 10 12 16 20 24	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	33	JIS C型35
		40	100~500	5~110	5 6 8 10 12 16 20 24 28	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	38	JIS C型40
		45	100~500	5~120	5 6 8 10 12 16 20 24 28 32	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	43	JIS C型45
		50	100~500	5~130	5 6 8 10 12 16 20 24 28 32 36	5<P<E-5 5<S<F-5	68.6	72	40	1.65	48	JIS C型50

**Delivery**
交货期

5 天 发 货

① 上海 · 广州 发货

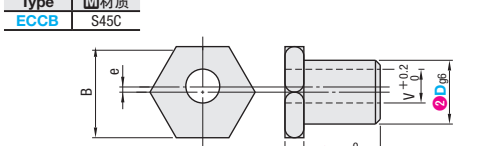
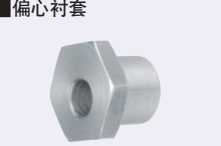
数量分类

数量	小单	大单	特殊订购
1~10	通常	11~15	大单
11~15	通常	16~30	大单
16~30	通常	31~50	大单
31~50	通常	51~	大单

② 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 ㉑ P.9

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order	型式 (①Type · ②D) - ③F
订货范例	ECCB10 - 8



①由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

②由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

③由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

④由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑤由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑥由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑦由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑧由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑨由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑩由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑪由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑫由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑬由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑭由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑮由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑯由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑰由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉑由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉒由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉓由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉔由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉕由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉖由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉗由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉘由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉙由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉚由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉛由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉜由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉝由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉞由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉟由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊲由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊳由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊴由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊵由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊶由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊷由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊸由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊹由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊺由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊻由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊼由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊽由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊾由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

①有关轴承的详细尺寸, 请参阅㉑ P.723 · 725。

縦ガイドローラ/おねじ付ベアリング

纵导向滚轮/外螺纹型轴承

大订单
对应
BIG ORDER

CAD数据文件夹名: 16_Rollers

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order	型式 (①Type · ②D) - ③L
订货范例	TGRS30 - 30

**标准加工品**



①由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

②由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

③由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

④由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑤由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑥由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑦由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑧由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑨由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑩由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑪由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑫由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑬由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑭由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑮由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑯由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑰由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉑由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉒由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉓由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉔由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉕由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉖由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉗由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉘由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉙由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉚由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉛由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉜由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉝由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉞由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉟由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊲由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊳由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊴由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊵由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊶由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊷由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊸由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊹由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊺由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊻由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊼由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊽由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊾由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

型式		③L 选择					N	d	ℓ	C	B	r	n	m	dh	D ₁	F	M (粗牙螺纹)	W	使用 轴承	扣环规格		
①Type	②D	20	25	30	40	50	10	6	9	10	8	5	2	0.7	10	15	5	6	8	8	696ZZ	E型	No.5
TGRB (S45C)	25	20	25	30	40	50		8	12	12	10	7		3	0.9	15	19	6	8	10	698ZZ		No.7
TGRS (SUS304)	30	20	25	30	40	50		10	15	15	13	9.6		3	1.15	18	22	6	10	13	6900ZZ	C型	No.10
TGRA (铝合金)	35	20	25	30	40	50		12	18	18	14	11.5				24	28	8	12	14	6001ZZ		No.12
	40	20	25	30	40	50		12	18	18	14	11.5				24	32	10	12	14	6201ZZ		No.12
	50	25	30	40	50	10		6	9	10	8	5				2	0.7	10	15	5	6	8	8

**Delivery**
交货期

3 天 发 货

① 上海 · 广州 发货

数量分类

数量	小单	大单	特殊订购
1~30	通常	31~	大单
31~	通常	31~	大单

② 超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 ㉑ P.9

**Alterations**
追加加工

NC

①由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

②由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

③由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

④由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑤由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑥由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑦由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑧由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑨由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑩由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑪由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑫由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑬由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑭由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑮由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑯由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑰由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

⑱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉑由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉒由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉓由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉔由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉕由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉖由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉗由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉘由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉙由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉚由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉛由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉜由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉝由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉞由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㉟由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊱由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊲由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊳由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊴由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊵由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊶由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊷由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊸由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊹由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊺由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊻由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊼由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊽由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊾由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

㊿由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

■特长: 已安装螺栓, 无需防脱落零件。

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order	型式 (①Type · ②D) - ③L
订货范例	NTBG16 - 5

**标准加工品**



①由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

②由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

③由于采用热压装配, 故端部变为褐色。

④由于采用热压