

■特长: 螺栓可直接安装于联轴器部, 因此内外径差小, 壁薄。
可安装于小联轴器部。最适于铝制带轮。

CAD数据文件夹名: 15_Timing_Pulleys

■特长: 内外径的差值小, 故能进行紧凑设计。因内衬套与轮体部端面接触
故紧固时联轴器部不会产生移动。可抑制联轴器部端面及外径相对于轴的跳动(具有定心效果)。

CAD数据文件夹名: 15_Timing_Pulleys

Order

订货范例

型式(Type・d)

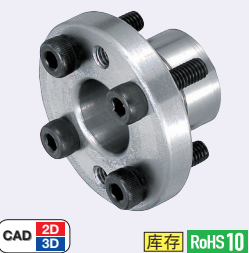
MLSL10

Order

订货范例

型式(Type・d)

MLR10

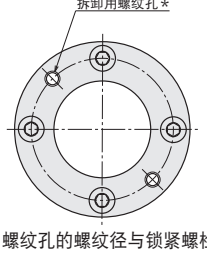


CAD 2D 3D

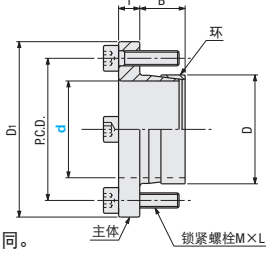
库存

RoHS10

MLSL



拆卸用螺纹孔*



环

主体

锁紧螺栓M×L

PC.D.

d

T

B

D

D1

Type	主体	
	M 材质	S 表面处理
MLSL	S45C	—

型式		D	D1	P.C.D.	T	B	锁紧螺栓			重量(g)
Type	d						M×L	个数	紧固扭矩(N・m)	
MLSL	5	8	21.5	15	4	9.5	M3×10	3	1.9	13
	6	9	22.5	16						15
	8	11	24.5	18						17
	10	13	29	21	5	11.5	M4×18	4	3.9	28
	12	15	31	23						31
	14	18	36	26						52
	15	19	37	27						55
	16	20	38	28						57
	17	21	39	29						59
	19	24	42	32	7	15	M5×20	4	7.8	71
	20	25	46	36						103
	22	26	47	37						101
	24	28	49	39						106
	25	30	51	41						119
	30	35	56	46						135

■轴及轮孔部的推荐公差、表面粗糙度

安装面	公差	表面粗糙度
轴外径	h7(g6)	Ra1.6以下
轮孔部内径	H7	Ra3.2以下

■免键轴衬容许输入负载
计算步骤请参阅 P.953。

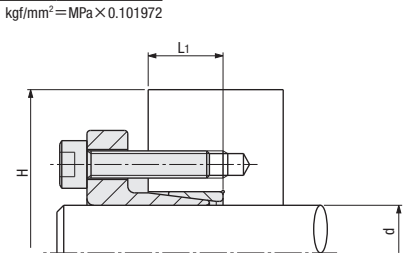
d	容许最大扭矩(N・m)	容许轴向负载(kN)
5	4.2	1.69
6	5.6	1.87
8	8.5	2.12
10	18	3.59
12	23	3.76
14	37	5.21
15	39	5.10
16	42	5.17
17	45	5.23
19	49	5.12
20	97	9.68
22	110	9.98
24	121	10.0
25	124	9.90
28	141	10.0
30	149	9.89

kgf=N×0.101972

■轴及轮孔部刚性
计算步骤请参阅 P.953。

d	轴侧面 压力 MPa	轮孔部 侧面压力 MPa	H 轮体最小外径			轮孔 加工深度 L ₁
			轮体材料的屈服应力 (MPa)			
			206	294	392	
			FC350 SS400 S10C	FCD450 S35C	FCD600 S55C	
5	300	134	21.5	21.5	21.5	8
6	277	132	23	22.5	22.5	
8	235	123	25	24.5	24.5	
10	297	153	38	29	29	9.5
12	258	139	39	31	31	
14	275	161	56	38	36	
15	251	149	52	38	37	11
16	239	143	52	39	38	
17	227	138	52	39	39	
19	199	118	51	42	42	12
20	330	198		62	49	
22	309	196	— *	64	51	
24	285	184		64	52	
25	270	169	101	63	53	
28	244	160	96	64	55	
30	225	145	89	66	57	

* 侧面压力较大, 因此无法使用。



Delivery

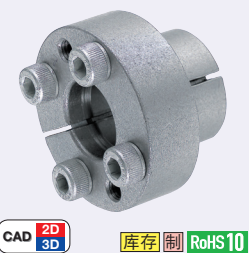
交货期

库存品

隔日上海・广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购
小单	大单
数量 1~30	31~
交货期 通常	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



CAD 2D 3D

库存

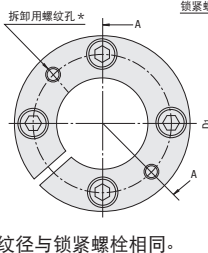
制

RoHS10

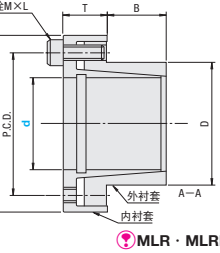
MLR

MLRP (无电解镀镍)

MLRS (不锈钢)



拆卸用螺纹孔*



锁紧螺栓M×L

环

主体

PC.D.

d

T

B

D

D1

A-A

外衬套

内衬套

Type	主体	
	M 材质	S 表面处理
MLR	S45C	—
MLRP	S45C	无电解镀镍
MLRS	SUS304	—

* 拆卸用螺纹孔的螺纹径与锁紧螺栓相同。 MLR・MLRP的锁紧螺栓因涂层材料而带有红色。

型式		D	D1	P.C.D.	T	B	锁紧螺栓		重量(g)
Type	d						M×L	个数	
MLR MLRP (无电解镀镍) MLRS (不锈钢)	5	12	23	15.5	9	10	M3×8	4	36
	6	11	34	19.5	11	12	M4×10	5	78
	* 8	15	28	22.5					61
	* 10	18	31.5	24.5					86
	* 12	20	33.5	26.5					94
	* 14	22	35.5	28.5					135
	* 15	23	38.5	29.5					140
	16	24	39.5	30.5	13	14	M5×12	4	146
	17	25	40.5	33					221
	18	26	46	34					228
	* 19	27	47	35					235
	* 20	28	48	36					287
	22	32	52	39					302
	24	34	54	41	16	20	M6×14	4	293
	* 25	39	59	46					378
	30	41	61	48					396
	32	43	63	50					414
	35	47	67	54					484
	40	53	73	60	22	30	M8×18	8	560
	* 45	59	84	69					962
	50	65	90	75					1090

■轴・轮体部刚性 计算步骤请参阅 P.953。

d	轴侧面压力MPa	轮孔部侧面压力MPa	MLR・MLRP H轮体最小外径			轮孔加工深度L1	轴侧面压力MPa	轮孔部侧面压力MPa	MLRS H轮体最小外径			轮孔加工深度L1				
			轮体材料的屈服应力(MPa)						轮体材料的屈服应力(MPa)							
			206	294	392				206	294	392					
5	188	99	23	23	23	12	57	30	23	23	23	12				
6	156	99	23	23	23		48	30	23	23	23					
8	174	116	29	28	28		55	37	29	28	28					
10	193	134	40	31.5	31.5	14	61	43	31.5	31.5	31.5	14				
12	161	121	40	33.5	33.5		51	39	33.5	33.5	33.5					
14	138	110	40	35.5	35.5		44	35	35.5	35.5	35.5					
15	178	150	58	41	38.5	16	59	49	38.5	38.5	38.5	16				
16	167	144	58	42	39.5		55	47	39.5	39.5	39.5					
17	158	138	57	42	40.5		52	46	40.5	40.5	40.5					
18	195	198	—	59	46	18	63	64	46	46	46	18				
19	185	191	—	59	47		60	62	47	47	47					
20	176	184	—	59	48		57	59	48	48	48					
22	146	141	74	54	52	20	47	46	52	52	52	20				
24	134	133	74	56	54		43	43	54	54	54					
25	128	133	74	56	54		42	43	54	54	54					
28	146	139	89	66	59	22	47	45	59	59	59	22				
30	136	132	88	67	61		44	43	61	61	61					
32	128	126	88	68	63		41	41	63	63	63					
35	145	140	108	79	69	24	47	45	67	67	67	24				
38	133	131	106	81	71		43	42	70	70	70					
40	127	124	107	84	74		41	40	73	73	73					
42	121	119	107	85	76	32	39	39	75	75	75	32				
45	160	148	146	103	88		52	49	84	84	84					
48	150	141	144	105	91		49	46	87	87	87					
50	144	135	143	107	94		47	44	90	90	90					

* 侧面压力较大, 因此无法使用。

kgf/mm²=MPa×0.101972

kgf=N×0.101972

安装面	公差	表面粗糙度
轴外径	h7(g6)	Ra1.6以下
轮孔部内径	H7	Ra3.2以下

Delivery

交货期

库存品

隔日上海・广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

其他型号

7 天 发 货

上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

数量分类	标准订购
小单	大单
数量 1~30	31~
交货期 通常	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

959

MISUMI 制胜时间 助力智造

简单确认型号请参阅
https://www.misumi.com.cn 米思米

检索

960