

NEW 新产品

タイミングベルト用金具
同步齿形带用金属件

— 冲压成形 多接头型 —

■特长：可以各种方式安装在皮带和导轨等上面。采用冲压成形，与以往产品相比，最多可便宜**50%**，并且可节省空间，特别适用于数量较多的桌上设备等。也可用于**3D**打印机结构中。

请按照选型步骤①～④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②皮带节距) — ③皮带公称宽度

TBCNL3 — 10

标准加工品

规格	Type	材质	附件
接头板	TBCN	相当于SUS304	内六角螺栓×4个 (不锈钢)
接头板+L型板	TBCNL		

■接头板单体 (通孔) TBCN

■接头板 (螺孔)、L型板组件 TBCNL

安装范例

设有过压防止槽，因此便于组装。

与上述相同，设有过压防止槽。

① 接头板的开口部经冲裁而成，会出现少许塌边，但不会影响皮带的夹紧。
② 因为是压扁皮带予以夹持，所以不能再次安装、使用皮带。
* 在接头板上有4个定位标记，在L型板上有3个定位标记。

型式		③皮带 公称宽度	接头板 *1										L型板						附属螺栓	适用皮带
①Type	② 皮带节距 (mm)		t1	A	B	C	W	P	P1	S	N (单件)	t2	H	P2	G	M	MA			
TBCN (单件)	2	4	1	13	13	1	5	9	9	0.5	2.5	1	14.5	6	2	3	2	SCB2—5 4个	S2M、P2M、2GT	
		6		7			11.5	8	3		18.5	22.5	SCB2.5—5 4个							
		10		11			15.5				22.5									
TBCNL (组件)	3	6		16	16.5	1.5	7	11.5	11.5	0.6	3	1.5	18.5	2.25	4	2.5	SCB2.5—5 4个	S3M、P3M、MA3、3GT *2		
		10		20			11	15.5	10		22.5									
		15		25			16	20.5			27.5									

*1：皮带节距为2mm时的夹紧规格为6齿，皮带节距为3mm时的夹紧规格为5齿。
*2：3GT型时，虽可进行皮带夹紧，但比其它皮带厚，因此不具有过压防止功能。请注意勿过度紧固。



CAD数据文件夹名：15_Timing_Pulleys



Delivery 交货期



库存品

隔日上海・广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

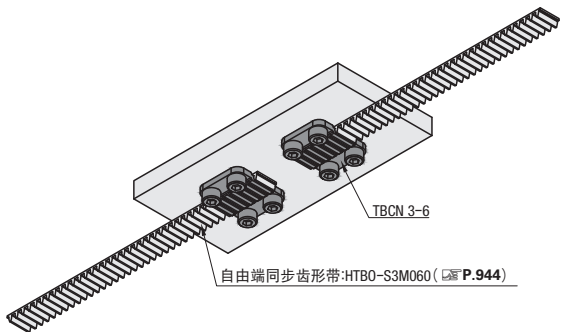
数量分类	标准订购	
	小单	大单
数量	1~1000	1001~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

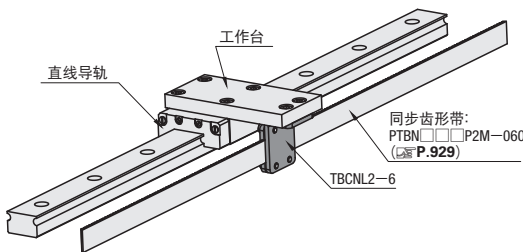


Example 使用范例

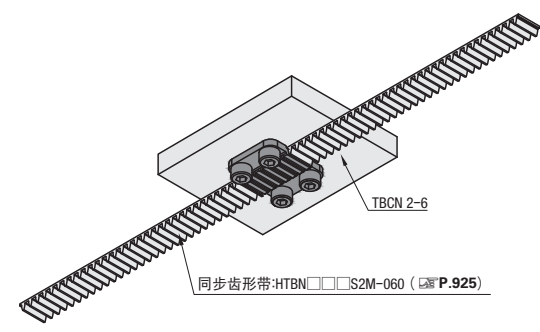
使用自由端同步齿形带时，使用2个接头板的范例。在该范例中，留出间隔确保皮带避让。



组装L型板组件和直线导轨的范例。金属件较小，有利于整体的省空间设计。



也可同样用于闭口端皮带。



组装L型板组件和直线轴承的范例。TBCL2-4・TBCL3-6接头板的纵横螺距相同，除左图之外，也可在如下图所示的朝向安装L型板。

