ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ —A形状—

高扭矩同步带轮 S5M型

—A形—

瞬达A 次日出货　大订单对应 BIG ORDER

CAD数据文件夹名：15_Timing_Pulleys

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷齿数・❸皮带公称宽度）	—	❹带轮形状	—	❺轴孔规格（H/P/N（NK）/V/Y）
HTPA20S5M100	—	A	—	P6.35

■A形　标准加工品

CAD 2D 3D　制 RoHS10

型式 皮带宽度10mm A：11 W：16	皮带宽度15mm A：17 W：22	皮带宽度25mm A：27 W：32	M材质 带轮	法兰	S表面处理	A附件固定螺丝
HTPA□□S5M100	HTPA□□S5M150	HTPA□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 / 硬质阳极氧化处理*	SUS304
HTPK□□S5M100	HTPK□□S5M150	HTPK□□S5M250				
HTPT□□S5M100	HTPT□□S5M150	HTPT□□S5M250	相当于S45C	SPCC	—	SCM435（四氧化三铁保护膜）
HTPM□□S5M100	HTPM□□S5M150	HTPM□□S5M250			四氧化三铁保护膜	
HTPP□□S5M100	HTPP□□S5M150	HTPP□□S5M250			无电解镀镍	
HTPS□□S5M100	HTPS□□S5M150	—	SUS304	SUS304	—	SUS304

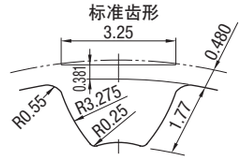
法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考☞P.2906～2908。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

小部分加工部位可能无表面处理。

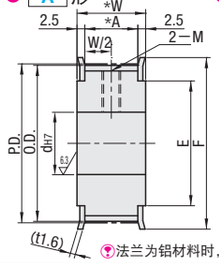
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。（间距：5.0mm）

■选择带轮形状

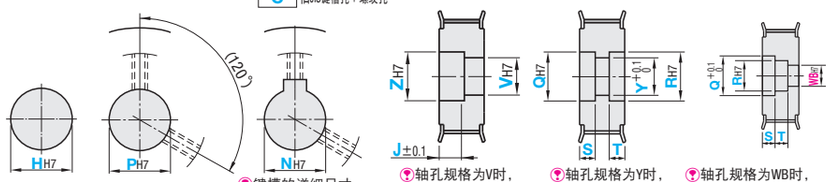
❹ A 形



法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔



键槽的详细尺寸，请见☞P.844 键槽与齿的位置不固定。

轴孔规格为V时，Z−V≥2。

轴孔规格为Y时，Q(R)−Y≥2。

轴孔规格为WB时，Q−R≥2且R−WB≥2。

轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

不带螺纹孔和固定螺丝。

型式 ❶Type	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格（～）指定单位1mm（・）选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N（C） 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	Z	J（0.1mm单位）	Y 两端台阶孔・WB双台阶孔 Y	Q・R	S・T（0.1mm单位）	齿数	P.D.	O.D.	F	E
（铝合金）HTPA HTPK	14	S5M100 ＊A：11 ＊W：16	A	5～12	5～10	8・10・NK10	5～10	7～12	2.0≤J≤W−2.0	5～10	7～12	3～14 S+T≤W−3	14	22.28	21.32	26	16
	15			5～14	5～10	8・10・NK10	5～12	7～14		5～12	7～14		15	23.87	22.91	28	18
	16			5～16	5～12	8～12	5～14	7～16		5～14	7～16		16	25.46	24.50	32	20
	18			6～18	6～12	8～12	6～16	8～18		6～16	8～18		18	28.65	27.69	33	22
	19			6～20	6～16	8～16	6～18	8～20		6～18	8～20		19	30.24	29.28	36	24
	20＊			6～20	6～16	8～16	6～18	8～20		6～18	8～20		20	31.83	30.87		
	22＊			7～23	7～18	8～18	7～21	9～23		7～21	9～23		22	35.01	34.05	40	27
	24＊			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		24	38.20	37.24	45	30
	25＊			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		25	39.79	38.83		
（相当于S45C）HTPT HTPM HTPP	26	S5M150 ＊A：17 ＊W：22		8～31	8～23	8～22	8～29	10～31		8～29	10～31		26	41.38	40.42	48	35
	28＊			8～31	8～24	8～24	8～29	10～31		8～29	10～31		28	44.56	43.60	48	35
	30＊			10～32	10～26	10～26	10～30	12～32		10～30	12～32		30	47.75	46.79	52	36
	32＊			10～36	10～28	10～28	10～34	12～36		10～34	12～36		32	50.93	49.97	55	40
（相当于SUS304）HTPS	34	S5M250 ＊A：27 ＊W：32		10～41	10～33	10～33	10～39	12～41		10～39	12～41		34	54.11	53.15	61	45
	36＊			10～41	10～33	10～33	10～39	12～41		10～39	12～41		36	57.30	56.34		
	40＊			10～46	10～38	10～38	10～44	12～46		10～44	12～46		40	63.66	62.70	67	50
	44			12～54	12～42	12～40	12～52	14～54		12～52	14～54		44	70.03	69.07	74	58
	48			12～59	12～45	12～40	12～57	14～59		12～57	14～59		48	76.39	75.43	83	63
	50			12～63	12～50	12～43	12～61	14～63		12～61	14～63		50	79.58	78.62	87	67
	60			12～76	12～50	12～50	12～74	14～76		12～74	14～76		60	95.49	94.53	99	80
	72			12～85	12～70	12～55	12～83	14～92		12～83	14～92		72	114.59	113.63	119	100

轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择4.5、6.35。　轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作　轴孔规格N时，如在选择范围内，也可选择NK10。

HTPS的齿数仅限于带＊的数值。

■附件固定螺丝（轴孔P・N・C选择时）

轴孔规格（P/N/C）轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

Delivery 交货期

铝合金（硬质阳极氧化处理）●HTPK

5 天发货

上海・广州发货

铁 ●HTPT・HTPM・HTPP・HTPA・HTPS

3 天发货　瞬达A 次日出货 ☞P.11

上海・广州发货

大订单发货日 +7 天发货　数量 31～50

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购 小单	大单	大单	大单	大单	特殊订单 大单
数量	1～30	31～50	51～100	101～200	201～300	301～
交货期	通常	+7天	+12天	+15天	+17天	另行报价

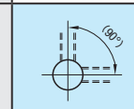
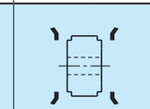
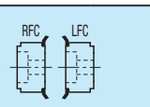
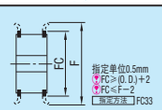
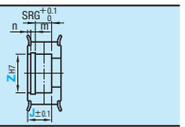
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。☞P.9

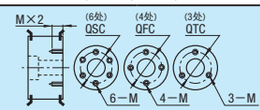
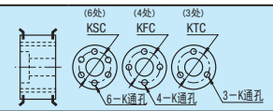
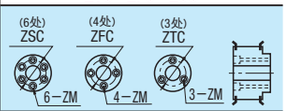
HTPK超过31个另行报价

Alterations 追加加工

型式（❶・❷・❸）— ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —（追加加工）

HTPA20S5M100 — A — P6.35 — NFC

Alterations	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	扣环槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
Spec.				 指定单位0.5mm FC≥(O.D.)+2 FC<F−2 指定方法 FC33	

Alterations	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5・M8 / M8 M6 指定方法 TPC5			

☞追加加工详情请参阅P.844。

ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ —B形状—

高扭矩同步带轮 S5M型

—B形—

瞬达A 次日出货　大订单对应 BIG ORDER

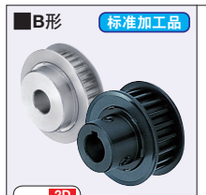
CAD数据文件夹名：15_Timing_Pulleys

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷齿数・❸皮带公称宽度）	—	❹带轮形状	—	❺轴孔规格（H/P/N（NK）/V/F）
HTPA20S5M100	—	B	—	NK10

■B形　标准加工品



CAD 2D 3D　制 RoHS10

型式 皮带宽度10mm A：11 W：16 L：28	皮带宽度15mm A：17 W：22 L：34	皮带宽度25mm A：27 W：32 L：44	M材质 带轮	法兰	S表面处理	A附件固定螺丝
HTPA□□S5M100	HTPA□□S5M150	HTPA□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 / 硬质阳极氧化处理*	SUS304
HTPK□□S5M100	HTPK□□S5M150	HTPK□□S5M250				
HTPT□□S5M100	HTPT□□S5M150	HTPT□□S5M250	相当于S45C	SPCC	—	SCM435（四氧化三铁保护膜）
HTPM□□S5M100	HTPM□□S5M150	HTPM□□S5M250			四氧化三铁保护膜	
HTPP□□S5M100	HTPP□□S5M150	HTPP□□S5M250			无电解镀镍	
HTPS□□S5M100	HTPS□□S5M150	—	SUS304	SUS304	—	SUS304

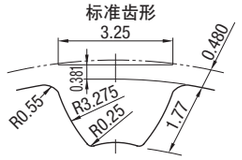
法兰已铆接，轴孔规格P・N附带固定螺丝

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考☞P.2906～2908。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

小部分加工部位可能无表面处理。

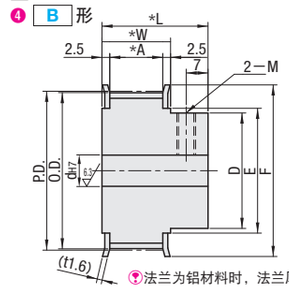
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。（间距：5.0mm）

■选择带轮形状

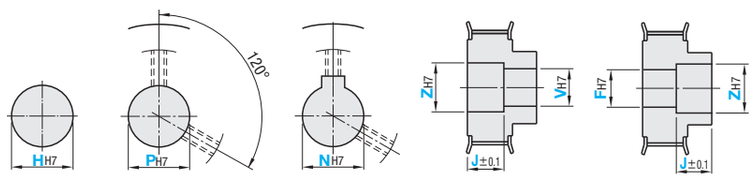
❹ B 形



法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔（轮毂侧沉孔）



键槽的详细尺寸，请见☞P.844 键槽与齿的位置不固定。

轴孔规格为V时，Z−V≥2。

轴孔规格为F时，Z−F≥2。

轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

型式 ❶Type	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格（～）指定单位1mm（・）选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N（C） 键槽孔＋螺纹孔	V・F 台阶孔 V・F	Z	J（0.1mm单位）	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
（铝合金）HTPA HTPK	14	S5M100 ＊A：11 ＊W：16 ＊L：28	B	5～10	5～8	—	5～8	7～10	2.0≤J≤L−2.0	14	22.28	21.32	14	26	16
	15			5～11	5～8		5～9	7～11		15	23.87	22.91	15	28	18
	16			5～13	5～10	8	5～11	7～13		16	25.46	24.50	17	32	20
	18			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		18	28.65	27.69	19	33	22
	19			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		19	30.24	29.28	19	36	24
	20			6～15	6～11	8・10・NK10	6～13	8～15		20	31.83	30.87			
	22＊			7～20	7～16	8～12	7～18	9～20		22	35.01	34.05	24	40	27
	24＊			7～23	7～17	8～13	7～21	9～23		24	38.20	37.24	27	45	30
	25＊			7～23	7～17	8～15	7～21	9～23		25	39.79	38.83		45	30
（相当于S45C）HTPT HTPM HTPP	26	S5M150 ＊A：17 ＊W：22 ＊L：34		8～27	8～21	8～17	8～25	10～27		26	41.38	40.42	31	48	35
	28＊			8～28	8～22	8～18	8～26	10～28		28	44.56	43.60	32	48	35
	30＊			10～29	10～23	10～18	10～27	12～29		30	47.75	46.79	33	52	36
	32＊			10～33	10～27	10～22	10～31	12～33		32	50.93	49.97	37	55	40
（相当于SUS304）HTPS	34	S5M250 ＊A：27 ＊W：32 ＊L：44		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		34	54.11	53.15	40	61	45
	36＊			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		36	57.30	56.34			
	40＊			10～43	10～35	10～28	10～41	12～43		40	63.66	62.70	47	67	50
	44			12～46	12～38	12～32	12～44	14～46		44	70.03	69.07	50	74	58
	48			12～56	12～45	12～40	12～54	14～56		48	76.39	75.43	60	83	63
	50			12～59	12～47	12～43	12～57	14～59		50	79.58	78.62	63	87	67
	60			12～71	12～50	12～50	12～69	14～71		60	95.49	94.53	75	99	80
	72			12～80	12～70	12～55	12～84	14～86		72	114.59	113.63	90	119	100

轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择4.5、6.35。　轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作　轴孔规格N时，如在选择范围内，也可选择NK10。

HTPS的齿数仅限于带＊的数值。

■附件固定螺丝（轴孔P・N・C选择时）

轴孔规格（P/N/C）轴径	2—M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

Delivery 交货期

铝合金（硬质阳极氧化处理）●HTPK

5 天发货

上海・广州发货

铁 ●HTPT・HTPM・HTPP・HTPA・HTPS

3 天发货　瞬达A 次日出货 ☞P.11

上海・广州发货

大订单发货日 +7 天发货　数量 31～50

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购 小单	大单	大单	大单	大单	特殊订单 大单
数量	1～30	31～50	51～100	101～200	201～300	301～
交货期	通常	+7天	+12天	+15天	+17天	另行报价

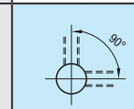
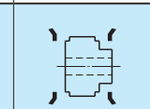
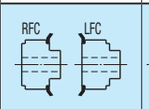
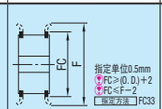
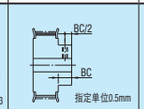
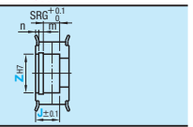
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。☞P.9

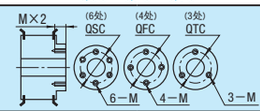
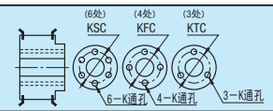
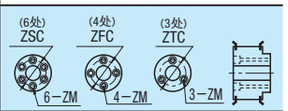
HTPK超过31个另行报价

Alterations 追加加工

型式（❶・❷・❸）— ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 —（追加加工）

HTPA20S5M100 — B — NK10 — NFC

Alterations	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	扣环槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
Spec.				 指定单位0.5mm FC≥(O.D.)+2 FC<F−2 指定方法 FC33	 指定单位0.5mm	

Alterations	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5・M8 / M8 M6 指定方法 TPC5			

☞追加加工详情请参阅P.844。

15 皮带・免键轴衬 同步带轮
同步带轮 免键 带法兰齿型 惰轮 同步齿形带 同步齿轮带用 金属件 免键轴衬
15 皮带・免键轴衬 同步带轮
面压 齿付 法兰付 惰轮 齿形带 齿轮带用 金属件 免键轴衬
15 皮带・免键轴衬 同步带轮
皮带・免键轴衬 同步带轮
皮带・免键轴衬 同步带轮