タイミングプーリ XLタイプ －A形状－
同步带轮 XL型
－A形－

瞬达A 次日出货　大订单对应 BIG ORDER

CAD数据文件夹名：15_Timing_Pulleys

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷齿数・❸皮带公称宽度）	－	❹带轮形状	－	❺轴孔规格（H/N（NK）/V/Y）
ATP16XL025	－	A	－	P6.35

■A形　标准加工品

CAD 2D 3D　制 RoHS10

型式				M材质		S表面处理	A附件固定螺丝
皮带宽度6.4mm（1/4inch）	皮带宽度7.9mm（5/16inch）	皮带宽度9.5mm（3/8inch）	皮带宽度12.7mm（1/2inch）	带轮	法兰		
A: 7.5 W: 12.5	A: 9 W: 14	A: 11 W: 16	A: 14 W: 19				
ATP□□XL025	ATP□□XL031	ATP□□XL037	ATP□□XL050	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 / 硬质阳极氧化处理*	SUS304
KTP□□XL025	KTP□□XL031	KTP□□XL037	KTP□□XL050				
MTP□□XL025	–	MTP□□XL037	MTP□□XL050	相当于S45C	SPCC	–	SCM435（四氧化三铁保护膜）
MTPB□□XL025	–	MTPB□□XL037	MTPB□□XL050			四氧化三铁保护膜	
MTPP□□XL025	–	MTPP□□XL037	MTPP□□XL050			无电解镀镍	
STP□□XL025	–	STP□□XL037	STP□□XL050	SUS304	SUS304	–	SUS304

齿形（ISO标准齿条尺寸）

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。（间距：5.08mm）

法兰已铆接，轴孔规格P・N时带固定螺丝

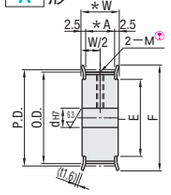
如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

小部分加工部位可能无表面处理。

■选择带轮形状

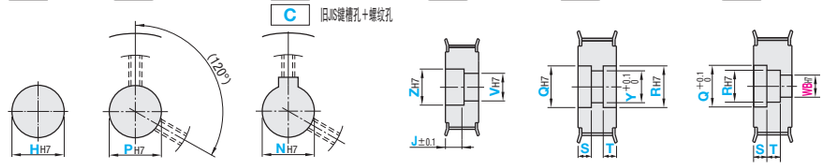
❹ A 形



法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❻ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔



齿数为15以下、公称宽度025时仅键槽孔不带螺纹。

键槽的详细尺寸，请见P.844 键槽与齿的位置不固定。

轴孔规格为V时，Z－V≥2。

轴孔规格为Y时，Q(R)－Y≥2。

轴孔规格为WB时，Q－R≥2且R－WB≥2。

轴孔规格H、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

不带螺纹孔和固定螺丝。

型式 ❶Type	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	H圆孔	P圆孔＋螺纹孔	N(C)键槽孔＋螺纹孔	V台阶孔 V	V台阶孔 Z	J(单位0.1mm)	Y两端台阶孔・WB双台阶孔 Y	Y两端台阶孔・WB双台阶孔 Q・R	S・T(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
	10	XL025	A	4～8	–	–	4～6	6～8	2.0≤J≤W－2.0	4～6	6～8	3～8 S+T≤W－3	10	16.17	15.66	24	12
	11			4～8	–	–	4～6	6～8		4～6	6～8		11	17.79	17.28		
	12			4～11	4～8	–	4～9	6～11		4～9	6～11		12	19.40	18.90	25	15
	14			5～14	5～11	8	5～12	7～14		5～12	7～14		14	22.64	22.13	28	18
	15			5～16	5～12	8・10・NK10	5～14	7～16		5～14	7～16		15	24.26	23.75	32	20
	16*			5～16	5～13	8～13	5～14	7～16		5～14	7～16		16	25.87	25.36		
	18*			6～20	6～16	8～15	6～18	8～20		6～18	8～20		18	29.11	28.60	36	24
	19			6～20	6～16	8～15	6～18	8～20		6～18	8～20		19	30.72	30.22		
(铝合金) ATP KTP	20*			8～23	8～18	8～16	8～21	10～23		8～21	10～23		20	32.34	31.83	40	27
	21			8～23	8～18	8～18	8～21	10～23		8～21	10～23		21	33.96	33.45		
	22*			8～26	8～22	8～20	8～24	10～26		8～24	10～26		22	35.57	35.07	45	30
	24*			8～26	8～22	8～22	8～24	10～26		8～24	10～26		24	38.81	38.30		
(相当于S45C) MTP MTPB MTPP	25*			8～31	8～25	8～22	8～29	10～31		8～29	10～31		25	40.43	39.92	48	35
	26			8～31	8～25	8～23	8～29	10～31		8～29	10～31		26	42.01	41.53		
	28*			8～36	8～31	8～25	8～34	10～36		8～34	10～36		28	45.28	44.77	55	40
	30*			10～36	10～31	10～30	10～34	12～36		10～34	12～36		30	48.51	48.00		
	32*			10～41	10～35	10～32	10～39	12～41		10～39	12～41		32	51.74	51.24	61	45
	34			10～41	10～35	10～32	10～39	12～41		10～39	12～41		34	54.98	54.47		
(相当于SUS304) STP	36*			10～46	10～35	10～35	10～44	12～46		10～44	12～46		36	58.21	57.70	67	50
	38			10～46	10～35	10～35	10～44	12～46		10～44	12～46		38	61.45	60.94		
	40*			10～54	10～35	10～35	10～52	12～54		10～52	12～54		40	64.68	64.17	74	58
	42			10～54	10～35	10～35	10～52	12～54		10～52	12～54		42	67.91	67.41		
	44			10～56	10～35	10～35	10～54	12～56		10～54	12～56		44	71.15	70.64	80	60
	46			10～56	10～35	10～35	10～54	12～56		10～54	12～56		46	74.38	73.87		
	48			10～63	10～35	10～35	10～61	12～63		10～61	12～63		48	77.62	77.11	87	67
	50			10～63	10～35	10～35	10～61	12～63		10～61	12～63		50	80.85	80.34	87	67
	60			10～77	10～35	10～35	10～75	12～77		10～75	12～77		60	97.01	96.51	104	84
	72			10～85	10～35	10～35	10～83	12～94		10～83	12～94		72	116.43	115.92	123	102

■附件固定螺丝（轴孔P・N・C选择时）

轴孔规格（P/N/C）轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
4	M3	M3×3
5～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～35	M6	M6×5

Delivery 交货期

铝合金（硬质阳极氧化处理）

●KTP

5 天发货

上海・广州发货

铁

●MTP・MTPB・MTPP・ATP・STP

3 天发货　瞬达A 次日出货　P.11

上海・广州发货

大订单发货日 +7 天发货　数量 31～50

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购					特殊订单
	小单	大单	大单	大单	大单	大单
数量	1～30	31～50	51～100	101～200	201～300	301～
交货期	通常	+7天	+12天	+15天	+17天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

KTP超过31个另行报价

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作　轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～35不能制作　轴孔规格N时，如在选择范围内，也可选择NK10。　STP的齿数仅限于带＊的数值。

Alterations 追加加工

型式（❶・❷・❸）	－	❹带轮形状	－	❺轴孔规格	－	（追加加工）
ATP16XL025	－	A	－	P6.35	－	NFC

Alterations	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	扣环槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	SRG
Spec.	(90°)		RFC LFC	FC F 指定单位0.5mm FC≥(O.D.)+2 FC≤F－2 指定方法 FC35	SRG+0.1 0 n m ZH7 ±0.1

Alterations	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5 / 指定方法 TPC5	M×2 (6处)QSC (4处)QFC (3处)QTC Q□C 指定单位1mm M选择 6－M 4－M 3－M	(6处)KSC (4处)KFC (3处)KTC K□C 指定单位1mm K 指定单位0.5mm 6－K通孔 4－K通孔 3－K通孔	(6处)ZSC (4处)ZFC (3处)ZTC 6－ZM 4－ZM 3－ZM

追加加工详情请参阅P.844。

タイミングプーリ XLタイプ －B形状－
同步带轮 XL型
－B形－

瞬达A 次日出货　大订单对应 BIG ORDER

CAD数据文件夹名：15_Timing_Pulleys

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷齿数・❸皮带公称宽度）	－	❹带轮形状	－	❺轴孔规格（H/P/N（NK）/V/F）
ATP24XL025	－	B	－	NK10

■B形　标准加工品

CAD 2D 3D　制 RoHS10

型式				M材质		S表面处理	A附件固定螺丝
皮带宽度6.4mm（1/4inch）	皮带宽度7.9mm（5/16inch）	皮带宽度9.5mm（3/8inch）	皮带宽度12.7mm（1/2inch）	带轮	法兰		
A: 7.5 W: 12.5 L: 21	A: 9 W: 14 L: 23	A: 11 W: 16 L: 25	A: 14 W: 19 L: 28				
ATP□□XL025	ATP□□XL031	ATP□□XL037	ATP□□XL050	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理 / 硬质阳极氧化处理*	SUS304
KTP□□XL025	KTP□□XL031	KTP□□XL037	KTP□□XL050				
MTP□□XL025	–	MTP□□XL037	MTP□□XL050	相当于S45C	SPCC	–	SCM435（四氧化三铁保护膜）
MTPB□□XL025	–	MTPB□□XL037	MTPB□□XL050			四氧化三铁保护膜	
MTPP□□XL025	–	MTPP□□XL037	MTPP□□XL050			无电解镀镍	
STP□□XL025	–	STP□□XL037	STP□□XL050	SUS304	SUS304	–	SUS304

齿形（ISO标准齿条尺寸）

齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。（间距：5.08mm）

法兰已铆接，轴孔规格P・N时带固定螺丝

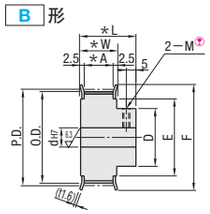
如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

*硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

小部分加工部位可能无表面处理。

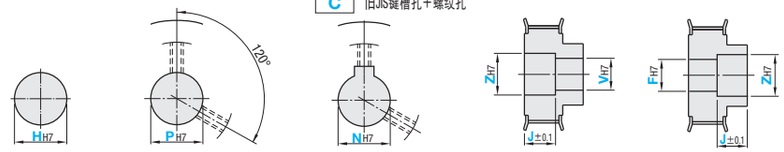
■选择带轮形状

❹ B 形



■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ F 台阶孔（轮毂侧沉孔）



轴孔规格H、V、F时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

键槽的详细尺寸，请见P.844 键槽与齿的位置不固定。

轴孔规格为V时，Z－V≥2。

轴孔规格为F时，Z－F≥2。

型式 ❶Type	❷齿数	❸种类・公称宽度	❹带轮形状	H圆孔	P圆孔＋螺纹孔	N(C)键槽孔＋螺纹孔	V・F台阶孔 V・F	V・F台阶孔 Z	J(单位0.1mm)	齿数	P.D.	O.D.	D	F	E
	10	XL025	B	4～6	4～6	–	4	6	2.0≤J≤L－2.0	10	16.17	15.66	10	24	12
	11			4～6	4～6	–	4	6		11	17.79	17.28			
	12			4～8	4～6	–	4～6	6～8		12	19.4	18.9	12	25	15
	14			5～11	5～8	8	5～9	7～11		14	22.64	22.13	15	28	18
	15			5～13	5～10	8・10・NK10	5～11	7～13		15	24.26	23.75	17	32	20
	16*	*A: 7.5 *W: 12.5 *L: 21		5～13	5～10	8・10・NK10	5～11	7～13		16	25.87	25.36			
	18*			6～17	5～13	8～13	6～15	8～17		18	29.11	28.6	21	36	24
	19			6～17	6～15	8～13	6～15	8～17		19	30.72	30.22			
(铝合金) ATP KTP	20*			8～20	8～16	8～15	8～18	10～20		20	32.34	31.83	24	40	27
	21	XL031		8～20	8～16	8～16	8～18	10～20		21	33.96	33.45			
	22*	*A: 9 *W: 14 *L: 23		8～22	8～17	8～16	8～20	10～23		22	35.57	35.07	26	45	30
	24*			8～22	8～17	8～16	8～20	10～23		24	38.81	38.3			
(相当于S45C) MTP MTPB MTPP	25*			8～26	8～20	8～19	8～24	10～26		25	40.43	39.92	30	48	35
	26			8～26	8～20	8～20	8～24	10～26		26	42.01	41.53			
	28*			8～31	8～25	8～20	8～29	10～31		28	45.28	44.77	35	55	40
	30*	XL037		8～31	8～25	8～20	8～29	10～31		30	48.51	48			
	32*	*A: 11 *W: 16 *L: 25		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		32	51.74	51.24	40	61	45
	34			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		34	54.98	54.47			
(相当于SUS304) STP	36*			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		36	58.21	57.7		67	50
	38			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		38	61.45	60.94			
	40*			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		40	64.68	64.17	40	74	58
	42	XL050		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		42	67.91	67.41			
	44	*A: 14 *W: 19 *L: 28		10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		44	71.15	70.64		80	60
	46			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		46	74.38	73.87			
	48			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		48	77.62	77.11		87	67
	50			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		50	80.85	80.34		87	67
	60			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		60	97.01	96.51		104	84
	72			10～36	10～30	10～25	10～34	12～36		72	116.43	115.92		123	102

■附件固定螺丝（轴孔P・N・C选择时）

轴孔规格（P/N/C）轴径	2－M 粗牙螺纹	附件固定螺丝
4	M3	M3×3
5～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5

Delivery 交货期

铝合金（硬质阳极氧化处理）

●KTP

5 天发货

上海・广州发货

铁

●MTP・MTPB・MTPP・ATP・STP

3 天发货　瞬达A 次日出货　P.11

上海・广州发货

大订单发货日 +7 天发货　数量 31～50

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购					特殊订单
	小单	大单	大单	大单	大单	大单
数量	1～30	31～50	51～100	101～200	201～300	301～
交货期	通常	+7天	+12天	+15天	+17天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

KTP超过31个另行报价

⊗轴孔规格N时，轴孔径9不能制作　轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔径可选择4.5、6.35。

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～35不能制作　轴孔规格N时，如在选择范围内，也可选择NK10。　STP的齿数仅限于带＊的数值。

Alterations 追加加工

型式（❶・❷・❸）	－	❹带轮形状	－	❺轴孔规格	－	（追加加工）
ATP24XL025	－	B	－	NK10	－	NFC

Alterations	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	轮毂切割	扣环槽加工
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	SRG
Spec.	90°		RFC LFC	FC F 指定单位0.5mm FC≥(O.D.)+2 FC≤F－2 指定方法 FC35	BC/2 BC 指定单位0.5mm	SRG+0.1 0 n m ZH7 ±0.1

Alterations	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
Code	TPC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	ZTC・ZFC・ZSC
Spec.	M TPC / M3 M4 / M4 M3・M5 / M5 M4・M6 / M6 M5 / 指定方法 TPC5	M×2 (6处)QSC (4处)QFC (3处)QTC Q□C 指定单位1mm M选择 6－M 4－M 3－M	(6处)KSC (4处)KFC (3处)KTC K□C 指定单位1mm K 指定单位0.5mm 6－K通孔 4－K通孔 3－K通孔	(6处)ZSC (4处)ZFC (3处)ZTC 6－ZM 4－ZM 3－ZM

追加加工详情请参阅P.844。

15 皮带・带轮・免键轴衬
同步带轮 免键 带轮 带法兰 齿型 惰轮 同步齿形带 同步齿轮金属件 免键轴衬
同步带轮 面压 带轮 齿轮 齿轮 齿