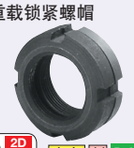
轴承用锁紧螺帽/精密U型螺帽®

库存品 最快当天发货　交期缩短

CAD数据文件夹名：13_Bearings_with_Holder

Order 订货范例　型式 HLB20

■重载锁紧螺帽

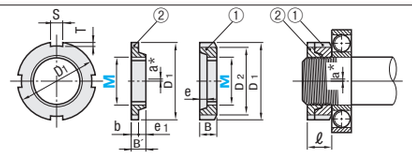


CAD 2D 3D　库存　制　RoHS10

Type 标准型	M材质	H硬度	S表面处理
HLB	相当于SS400	—	磷酸盐防锈处理
HLBM			无电解镀镍
HLBC	S45C调质	22～28HRC	磷酸盐防锈处理
HLBS	SUS304	—	—

＊第2螺帽凸缘的中心与螺纹中心之间设置指定的偏差a。

薄型(HLBU)请从第2螺帽(外螺帽)开始安装。



螺纹精度　JIS　B0211　6H（2级）

型式 Type	M	M×螺距（细牙螺纹）	①第1螺帽（内螺帽） D1	D2	B	e	②第2螺帽（外螺帽） D1	B	e1	b	第1第2通用 S	T	组件厚度ℓ Min.	Max.	端面垂直度（Max.）	每套重量（g）
(标准型) HLB（M10～50） HLBM（M12～50） HLBC（M10～50） HLBS（M12～50）	10	10×0.75	18	13	6	2.7	18	6	2.5	3.5	3	2.0	9.5	10.5	0.05	15
	12	12×1.0	22	17			22									17
	15	15×1.0	25	21	7		25	7		4.5	4		11.5	12.5		23
	17	17×1.0	28	24			28									29
	20	20×1.0	32	26	8		32	8		5.5			13.5	14.5		43
	25	25×1.5	38	32	10	4.2	38	10	4.0	6	5		16.0	17.5		72
	30	30×1.5	45	38			45									103
	35	35×1.5	52	44	11		52	11		7			18.0	19.5		150
	40	40×1.5	58	50	12		58	9		5	6	2.5	17.0	18.5		170
	45	45×1.5	65	56	13		65	10		6			19.0	20.5		240
	50	50×1.5	70	61	14		70	11		7			21.0	22.5		285

■使用注意事项
外螺纹的精度为JIS6g(2级)，请在螺纹部前段进行倒角(相当于C=1螺距的部分)加工。

■与传统产品的比较

与使用通常轴承螺帽的情况相比，无需使用齿形弹簧垫圈，也不必在轴上进行键槽加工。

Delivery 交货期

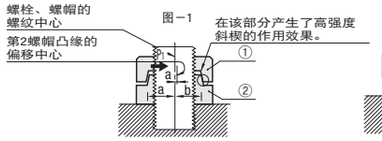
●右述以外　库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

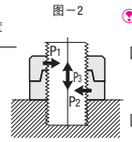
●HLBC10　5 天发货
上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

■重载锁紧螺帽的构造与作用





安装时即使按左图所示上下颠倒，斜楔的作用效果也完全相同。

图－1　如果紧固上螺帽，则会自动地向P1箭头方向施加应力。
如图-2所示，水平应力按照与紧固量成正比例的方式增大，持续压紧下螺帽。
楔子的作用就是达到完全紧锁的效果。

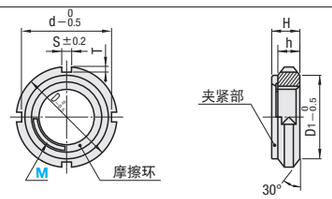
图－2　由于紧固后的内部应力以P1＋P2＋P3合成应力的方式存在，因此可承受外部冲击。

Order 订货范例　型式 FUNT20

■精密U型螺帽

CAD 2D 3D　库存　RoHS10

Type	M材质 主体	摩擦环
FUNT	相当于SS400	SUS301
FUNTC	S45C调质 (22～28HRC)	
FUNTS	SUS304	



螺纹精度 JIS 6H　(2级)

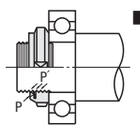
型式 Type	M	M×螺距（细牙螺纹）	D	D1	d	T	S	H		h	端面垂直度（Max.）
FUNT FUNTC FUNTS	8	8×0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	±0.3	4.3	0.05
	10	10×0.75	18	13.5	14.4	1.8		5.2		4	
	12	12×1.0	22	17	18.4			5.4			
	15	15×1.0	25	21	21.4		4	6.5	±0.5	5	
	17	17×1.0	28	24	24.2	1.9		6.4			
	20	20×1.0	32	26	28.4	1.8		7.7		6	
	25	25×1.5	38	32	34	2	5	9.1	±0.8	7	
	30	30×1.5	45	38	41			9.1			
	35	35×1.5	52	44	48			10.2		8	
	40	40×1.5	58	50	53	2.5	6	11.2	±1.0	9	
	45	45×1.5	65	56	60			12.5		10	
	50	50×1.5	70	61	65			13.5		11	

Delivery 交货期　库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～50	51～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

■防松动结构
如果摩擦环接触螺栓的螺牙并达到上图所示的状态，则会由于弹簧的作用而产生应力P。应力P及其反作用力P′共同压在螺牙上，产生阻击自由转动的摩擦扭矩(防松动扭矩)。



精密U型螺帽®为(株)富士精密的注册商标。

■使用注意事项
●外螺纹的精度为JIS6 g(2级)，请在螺纹部前段进行倒角(相当于C=1螺距的部分)加工。
●拧入与拧出时，请使用润滑剂。
(当为低硬度导向轴时，请使用高性能润滑剂。)
●为了充分发挥性能，请将外螺纹的螺纹部留出2个螺距以上。
●尺寸表的端面垂直度仅限约以2倍以上的防松动扭矩进行紧固时。
●请勿使用高速旋转的套筒扭矩。
●导向轴螺纹部已进行机械加工(键槽等)时不能使用。
●不能从摩擦环一侧拧入。
●摩擦环与夹紧部产生异常变形时，请停止使用。

MiSUMi 制胜时间 助力智造　输入型号即可弹出产品信息 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索

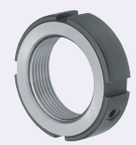
精密锁紧螺帽/轴承螺帽用勾扳手轴承用调整环

库存品 最快当天发货

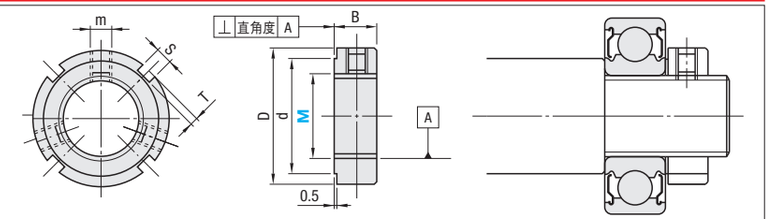
CAD数据文件夹名：13_Bearings_with_Holder

Order 订货范例　型式 PLNY20

■精密锁紧螺帽



CAD 2D 3D　库存　RoHS10



Type	垂直度
PLNY（标准型）	⊥ 0.005 A
PLN（高级型）	⊥ 0.002 A

构成零件	M材质	H硬度	S表面处理
主体	SCM440	28～32HRC	四氧化三铁保护膜
固定螺丝	SCM435	35～40HRC	
锁紧金属片（＊）	磷青铜	—	—

＊锁紧金属片是位于调整螺丝前端的金属。

螺纹精度 ISO　4H　等级

型式 Type	M	M×螺距（细牙螺纹）	D	d	B	S	T	m	端面垂直度（Max.）	最大紧固扭矩(N・m) 固定螺丝
(标准型) PLNY (高级型) PLN	8	8×0.75	16	11	8	3	2	2×M4	・PLNY　0.005 ・PLN　0.002	3.5
	10	10×1.0	18	13						
	12	12×1.0	20	16						
	15	15×1.0	25	21						
	17	17×1.0	28	23	10	4		2×M5		4.5
	20	20×1.0	32	27				3×M5		
	25	25×1.5	38	33	12	5		3×M6		8
	30	30×1.5	45	40						
	35	35×1.5	52	47						
	40	40×1.5	58	52	14	6	2.5			
	45	45×1.5	65	59						
	50	50×1.5	70	64				3×M8		18
	55	55×2.0	75	68	16	7	3			
	60	60×2.0	80	73						

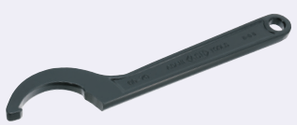
Delivery 交货期　库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～49	50～
交货期	通常	另行报价

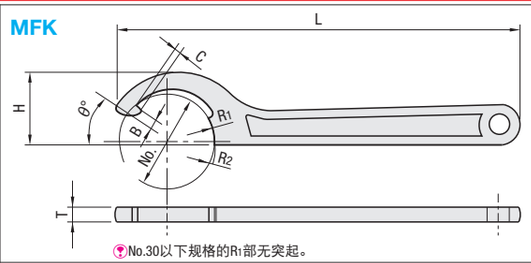
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Order 订货范例　型式 MFK20

■轴承螺帽用勾扳手



CAD 2D 3D　库存　RoHS10



No.30以下规格的R1部无突起。

M材　质　铬钒钢
S表面处理　阳离子电沉积涂覆

型式 Type	No.	R1	R2	B	C	θ	T	H	L	适用外形	适用的螺帽 轴承螺帽
MFK	16	8	10	1.5	2	30°	4	11	108	φ16・φ18	M8・M10
	20	10	11							φ20・φ22	M12
	25	12.5	14	2	2.3		5	20	136	φ25・φ28	M15・M17
	30	15	16							φ30・φ32	M20
	34	17	19	2.5	2.5	35°	6	28	160	φ34・φ38	M25
	45	22.5	24				7	36	196	φ45・φ48	M30
	52	26	27.5				6.5	41	208	φ52・φ55	M35
	58	29	32.5	3.5	3		8.5	46	232	φ58・φ65	M40・M45
	65	32.5	35							φ65・φ70	M45・M50
	70	35	37.5		3.5			52	247	φ70・φ75	M50・M55

Delivery 交货期　库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～10	11～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例
・请使用适合螺帽直径的扳手。
・请勿用锤子等敲打手柄部。
・请勿套上管子使用。

MiSUMi 制胜时间 助力智造　通过WEB迅速检索零件 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索