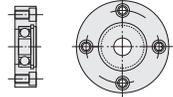
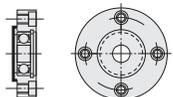
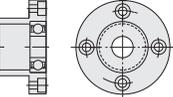
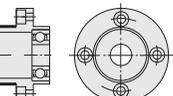


■圆形轴承座组件的特长

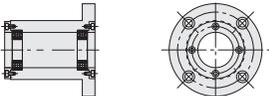
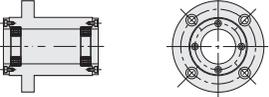
·与铸件中的轴台型(P.753~757)相比,适合需要高精度旋转的部位。

■轴承座组件的种类 (加工件)

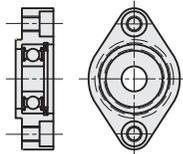
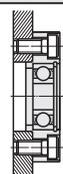
形状名称	基本形状	有无扣环	特长	带扣环型	无扣环型
					
				防止轴承脱落, 便于操作	比带扣环型薄的形状
单轴承型	 <ul style="list-style-type: none"> 轴承使用数: 1个 建议在轴的两端固定配对使用 也可选择小外径的省空间用型 	有	标准 简易 止推轴承 低尘	P.685	P.687
				P.696 (省空间用)	P.696 (省空间用)
				—	P.698
				P.700	P.700
嵌入型	 <ul style="list-style-type: none"> 轴承使用数: 1个 原则上用于需在多处固定转轴の場合 嵌入型设计, 适合定位用途 	有	标准 低尘	P.686	—
双轴承型	 <ul style="list-style-type: none"> 轴承使用数: 2个 与单轴承型相比, 可用于高负载 用于悬臂支承时非常方便 (L尺寸指定型可指定全长) 	有	短型 标准 低尘	P.688 (L尺寸选择型)	P.690 (L尺寸选择型)
				P.689 (L尺寸指定型)	P.691 (L尺寸指定型)
				P.701	P.701
				P.692 (L尺寸选择型)	P.694 (L尺寸选择型)
嵌入型	 <ul style="list-style-type: none"> 轴承使用数: 2个 与单轴承型相比, 可用于高负载 嵌入型设计, 适合定位用途 (L尺寸指定型可指定全长) 	有	标准 加长	P.693 (L尺寸指定型)	P.695 (L尺寸指定型)
				—	P.699

■形状选择表 (外圈固定型)

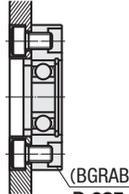
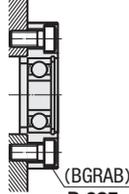
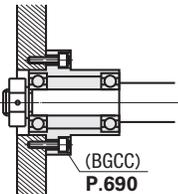
适用于高负载、高转速等负载较大的转轴的固定保持。

形状名称	形状	页码
双轴承型		P.703
双轴承嵌入型		P.704

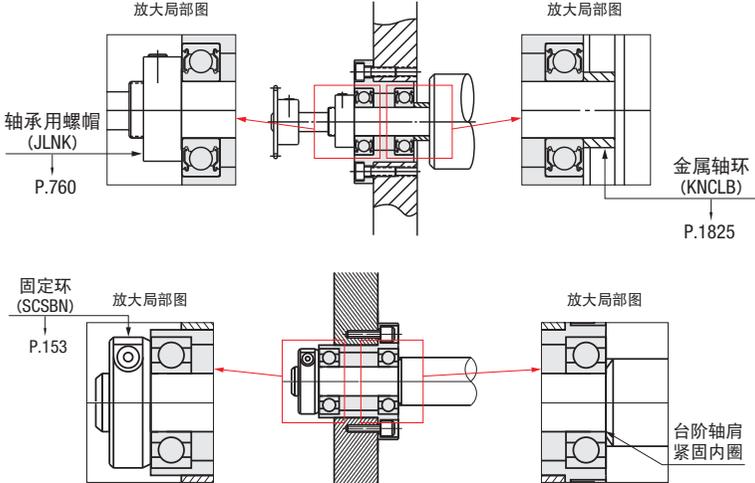
■轴承座组件形状选择表 (铸造件)

形状名称	形状	固定方法	特长	页码
铸造件简易型			<ul style="list-style-type: none"> 价格低 体积小, 安装简易 	P.707 单轴承型 P.708 双轴承型

■轴承座组件的安装方法

标准型	
 <p>●使用螺纹孔</p>	 <p>●使用沉孔</p>
·使用沉孔或螺纹孔。可从左右任意方向安装。	
嵌入型	
 <p>●使用沉孔</p>	
·通过对准安装面H7公差的加工孔, 可实现定位	

■轴承轴向固定方式

轴向紧固轴承使用范例	使用建议
	<ul style="list-style-type: none"> 带扣环型, 扣环仅起防止轴承脱落作用。 如需轴向紧固轴承, 建议使用固定环、螺帽等。 选择轴向紧固用固定环、螺帽等时, 请注意避让扣环。扣环尺寸请参考 P.1930。